

KARTA TECHNICZNA

Październik 2020

SELEMIX[®] 4-0495

PODKŁAD EPOKSYDOWY 2K Z CYNKIEM O NISKIEJ ZAWARTOŚCI LZO

OPIS PRODUKTU

Selemix 4-0495 to dwuskładnikowy podkład epoksydowy o wysokiej zawartości części stałych oraz cynku, występujący w kolorze szarym.

Wysoka zawartość cynku w warstwie podkładowej zapewnia ochronę katodową w przypadku uszkodzenia powłoki, ponieważ łączy w sobie wytrzymałość żywicy epoksydowej z doskonałą ochroną cynku.

Ma najwyższej jakości odporność na agresywne warunki atmosferyczne.

W połączeniu z dwuskładnikowymi lakierami nawierzchniowymi *Selemix* zapewnia wysokowydajnościowy system odpowiedni do agresywnych środowisk przemysłowych, tworząc powłokę, odporną na zachłapania lub rozlanie wody, rozpuszczalników, chemikaliów i produktów ropopochodnych.

Zalecany do stosowania na stal konstrukcyjną, maszyny, rury i zbiorniki na zewnątrz oraz do ogólnych prac konserwacyjnych, w których wymagany jest podkład o niskiej zawartości LZO.

PRODUKTY

4-0495 *Selemix* 2K Podkład Epoksydowy z cynkiem o niskiej zawartości LZO

Utwardzacz:

9-055 Utwardzacz do Podkładu Epoksydowego z cynkiem o niskiej zawartości LZO

Rozcieńczalnik:

1-410 Rozcieńczalnik Epoksydowy

1-400 Rozcieńczalnik Epoksydowy, Wolny

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



Stal (śrutowana)





Śrutować zgodnie z ISO 8501-1 Sa 2.5 przy Rz nie wyższym niż- 35-65 μm

Usuń pozostałości ściernie i kurz z powierzchni.




Zalecana jest aplikacja 4-0495 jak najszybciej po przygotowaniu powierzchni, aby zapobiec zanieczyszczeniu. Nie należy pozostawiać wyśrutowanej stali na noc.

APLIKACJA I ROZCIĘCZENIE

Przed aktywacją i aplikacją należy dokładnie wymieszać wszystkie komponenty

Opis	Konwencjonalnie	Airless
 <p>Objętościowo: 2.704.0490 Podkład 9-020 / 9-025 Utwardzacz</p> <p>1-410 / 1-400 Rozcieńczalnik</p>	<p>3.5 1</p> <p>0.4 – 0.6 (10 - 15%)</p>	<p>3.5 1</p> <p>0 – 0.6 (0 – 15%)</p>
 <p>Optymalna lepkość mieszanki (w 20°C)</p>	<p>12-14 sekund DIN6</p>	<p>12 - 16 sekund DIN6</p>
 <p>Żywotność mieszanki (w 20°C):</p>	<p>6 godz</p>	<p>6 godz</p>
<p>PROCEDURA MIESZANIA I APLIKACJI</p> <p>Ważne: dokładnie przestrzegaj tej procedury</p> <p>PISTOLET KONWENCJONALNY/ ZBIORNIK CIŚNIENIOWY</p> <p>APLIKACJA WAŁKIEM/PĘDZLEM</p>	<ol style="list-style-type: none"> Dokładnie przepłukać sprzęt za pomocą czystego rozpuszczalnika. Wymieszaj podkład do jednolitej konsystencji za pomocą mieszadła. Dodaj utwardzacz do podkładu i kontynuuj mieszanie przez 5 minut. Opakowanie 3,9 l podkładu jest przeznaczone do wymieszania z opakowaniem 1.1 l utwardzacza. Przedcedzić przez filtr 60 mesh, aby zapobiec możliwemu zatkanie sprzętu. W przypadku aplikacji airless rozcieńczenie nie jest zwykle wymagane (można dolać ok 15% rozcieńczalnika). Mieszaj podczas aplikacji, aby zachować jednolitość materiału. Przepylaj 50% podczas każdego przejścia aby zapobiec powstaniu niepokrytych obszarów. Zalecane jest nakładanie dwóch warstw na wszystkie szczeliny, ostre ranty, rogi i śruby. Aplikacja 65 - 130 µm mokrego filmu zwykle zapewnia grubość suchej powłoki ok. 50 - 100 µm. Unikaj nadmiernych grubości, które mogą spowodować kohezję. Sprawdź grubość suchej warstwy, w przypadku gdy jest mniejsza od zalecanej, zaaplikuj dodatkową ilość materiału w razie konieczności. Małe uszkodzone obszary można naprawić za pomocą pędzla. Duże obszary- natryskowo. Podczas aplikacji i suszenia w pomieszczeniach zamkniętych przewietrzć czystym powietrzem, aż wszystkie rozpuszczalniki odparują. Temperatura i wilgotność powietrza musi być taka, aby kondensacja wilgoci nie tworzyła się na powierzchni podkładu. Wyczyść cały sprzęt natychmiast po użyciu lub przynajmniej na koniec każdego dnia roboczego. <p>Ten produkt nadaje się do aplikacji za pomocą pistoletu konwencjonalnego lub zbiornika ciśnieniowego po dodaniu 10 – 15% rozcieńczalnika (1-410/1-400). Zalecane są oddzielne regulatory ciśnienia powietrza i produktu, mechaniczne mieszadło oraz osadnik wilgoci / oleju w głównym przewodzie zasilania sprężonym powietrzem.</p> <p>Duże dysze – 1.8 / 2.0 mm są wymagane.</p> <p>Zalecany tylko do małych powierzchni, i do drobnych napraw.</p>	
		

APLIKACJA

	Opis	Konwencjonalnie	Airmix
	Dysza:	Konwencjonalny: 2.0-2.2 mm	17-19 0.43-0.48 mm
	Ciśnienie powietrza:	Konwencjonalny: 2.5-3 bar	Nie dotyczy
	Ciśnienie produktu:	Nie dotyczy	150 bar
	Liczba warstw:	1-2	1
	Odprowadzenie między warstwami:	10 - 15 min	10 - 15 min
	Schnięcie:	1 godz wygrzewanie 60°C lub 8 godz w 20°C lub 3 godz w 40°C	1 godz wygrzewanie 60°C lub 8 godz w 20°C lub 3 godz w 40°C
	Odprowadzenie przed wygrzewaniem:	10-15 min	10-15 min
	Grubość mokrego filmu:	70-150 µm	65-130 µm
	Grubość suchego filmu:	50-100 µm	50-100 µm

CZAS SCHNIĘCIA



at 20°C

Pyłosuchy Do przenoszenia Do oklejania Suchy w dotyku Suchy na wskroś	2.5 godz 24 godz
Wygrzewanie:	60 min przy 60°C lub 2 przy @40°C (w zależności od grubości powłoki)
Następny produkt:	Dowolny podkład 2K Selemix lub lakier DTM Selemix, minimum po upływie 8 godz w 20°C, maksimum 3 miesiąca na oczyszczoną powierzchnię, bez konieczności szlifowania. (pod warunkiem zachowania idealnie czystej powierzchni)
Uwaga:	Niższa temperatura lub grubość filmu wyższa niż 100 µm spowodują wydłużenie czasu schnięcia

DANE TECHNICZNE

Na podstawie mieszanki gotowej do aplikacji wraz z rozcieńczalnikiem:

Zawartość LZO (g/L):

g/l (w zależności od rozcieńczenia)

Zawartość cynku w suchej warstwie (wagowo):

>81%

Zawartość części stałych (wagowo):

76%

Zawartość części stałych (objętościowo):

Zawartość części lotnych (wagowo):

Ciężar właściwy (Mieszanka gotowa do natrysku):

3.1 kg/l

Teoretyczna wydajność:

10 m²/l przy grubości suchego filmu 75 μm

Poziom połysku:

Matowe, szorstkie metaliczne wykończenie

Odporność na temperaturę:

205°C

PRODUKTY I OPAKOWANIA

Kod opakowania	Kod krótki	Nazwa produktu	opakowanie	
4-0495/E3.9	4-0495	2K Podkład epoksydowy z cynkiem	3.9	Lt
9-055/E1.1	9-055	Utwardzacz do podkł. epoksydowego	1.1	Lt
1.911.4400/E5	1-400	Rozcieńczalnik epoksydowy wolny	5	Lt
1.911.4410/E1	1-410	Rozcieńczalnik epoksydowy	1	Lt
1.911.4410/E5	1-410	Rozcieńczalnik epoksydowy	5	Lt

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

W celu uzyskania kompleksowych porad dotyczących zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska należy uważnie zapoznać się z informacją zawartą w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu.

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Podane czasy schnięcia to wartości średnie przy temperaturze 20 °C. Grubość filmu, wilgotność i temperatura magazynowania mogą mieć wpływ na czas schnięcia.

W CELU UZYSKANIA SZCZEGÓŁOWYCH INFORMACJI PROSIMY O SKONTAKTOWANIE SIĘ Z

PPG Industries Poland Sp. z o. o. (Oddział w Warszawie),
ul. Bodycha 47 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska,
Tel: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13