

KARTA TECHNICZNA

Czerwiec 2020

SELEMIX® 2K ANTYKOROZYJNY PODKŁAD EPOKSYDOWY O DUŻYM WYPEŁNIENIU SZARY 2.704.0440 BIAŁY 2.704.0441

OPIS PRODUKTU

Selemix 2.704.044X jest dwuskładnikowym podkładem epoksydowym o bardzo dużym wypełnieniu i zawartości pigmentów antykorozyjnych, o niskiej zawartości LZO.

Produkt jest dostępny w kolorze szarym i białym.

Zalecany do stosowania na stal, stal ocynkowaną i aluminium zapewnia doskonałą ochronę przed korozją oraz wysoką odporność powłoki na działanie agresywnych czynników obecnych w środowisku przemysłowym.

W połączeniu z dwuskładnikowymi lakierami nawierzchniowymi *Selemix*, zapewnia wysokowydajnościowy system odpowiedni do agresywnych środowisk przemysłowych.

PRODUKTY

2.704.0440 *Selemix 2K Podkład epoksydowy o dużym wypełnieniu, Szary*
 2.704.0441 *Selemix 2K Podkład epoksydowy o dużym wypełnieniu, Biały*

Utwardzacz:

9-020 Utwardzacz do podkładu epoksydowego
 9-025 Utwardzacz, Szybki

Thinner:

1-410 Rozcieńczalnik Epoksydowy
 1-400 Rozcieńczalnik Epoksydowy, Wolny

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



Stal (śrutowana)	Śrutować zgodnie z ISO 8501-1 Sa 2.5 przy Rz nie wyższym niż- 40 µm
Stal/Żeliwo	Szlifować papierem ściernym P80-120, oczyścić i odtłuścić
Stal fosforyzowana	Zastosować włókninę ścierną Scotch-Brite® i odtłuścić
Stal galwanizowana	Zastosować włókninę ścierną Scotch-Brite® i odtłuścić
Aluminium	Szlifować papierem ściernym P280-320, oczyścić i odtłuścić
Stare powłoki	Szlifować papierem ściernym P240-320, oczyścić i odtłuścić






Nie należy stosować na podkłady wytrawiające i podkłady syntetyczne 1K!




W celu zapobiegania powstania kondensacji zaleca się aplikowanie produktu tylko na czystą i suchą powierzchnię o temperaturze min 3°C powyżej punktu rosy. W przestrzeniach zamkniętych należy zapewnić odpowiednią wentylację podczas aplikacji i suszenia.

AKTYWACJA I ROZCIEŃCZENIE

Przed aktywacją i aplikacją należy dokładnie wymieszać wszystkie komponenty

	Opis	Konwencjonalnie	Airmix
	Wagowo: 2.704.044x Podkład 9-020 / 9-025 Utwardzacz 1-410 / 1-400 Rozcieńczalnik	1000 150 90 - 120	1000 150 0 - 30
	Objętościowo: 2.704.044x Podkład 9-020 / 9-025 Utwardzacz 1-410 / 1-400 Rozcieńczalnik	4 1 0.6 – 1 (15 - 25%)	4 1 0 – 0.2 (0 – 5%)
	Optymalna lepkość mieszanki (w 20°C) Żywotność mieszanki (w 20°C):	30-45 sekund DIN4 3 - 4 godziny	45 - 55 sekund DIN4 3 - 4 godziny

APLIKACJA

	Opis	Konwencjonalnie	Airmix
	Dysza: Ciśnienie powietrza: Ciśnienie produktu:	Konwencjonalny: 1.8-2.0 mm Zasilanie niskociśnieniowe: 1.2-1.4 mm Konwencjonalny: 2.5-3 bar Nie dotyczy	11-15 0.28-0.38 mm 2.5-3 bar 70 -100 bar
	Liczba warstw: Odparowanie między warstwami:	2 10 - 15 min	2 10 - 15 min
	Schnięcie: Odparowanie przed wygrzewaniem: Grubość mokrego filmu: Grubość suchego filmu:	min 8 godz wygrzewanie 60°C: 45 min z utw.9-025 60 min z utw. 9-020 10-15 min 200-250 µm (100-150 µm w jednej warstwie) 100-120 µm	Min 8 godz wygrzewanie 60°C: 45 min z utw.9-025 60 min z utw. 9-020 10-15 min 225-275 µm (110-135 µm w jednej warstwie) 120-150 µm

CZAS SCHNIĘCIA



przy 20°C

Pyłosuchy
 Do przenoszenia
 Do oklejania
 Suchy w dotyku
 Suchy na wskroś

Wygrzewanie:

Następny produkt:

Uwaga:

10-15 min

4 godz

8 - 10 godz

45-60 minut w 60°C

(w zależności od grubości filmu i wybranego utwardzacza)

Dowolny lakier 2K Selemix

Minimum: 1 godzina przy małych i średnich grubościach

Zalecane: 3 godziny przy nieokreślonych

Maksimum: 2 miesiąca na oczyszczoną powierzchnię, bez konieczności szlifowania

(przy zachowaniu idealnej czystości powierzchni)

Niższa temperatura lub grubość filmu wyższa niż 150 µm spowodują wydłużenie czasu schnięcia

DANE TECHNICZNE

Na podstawie mieszaniny gotowej do aplikacji wraz z rozcieńczalnikiem:

Zawartość LZO (g/L):

299-369 g/l (w zależności od rozcieńczenia)

Zawartość części stałych (wagowo):

64-72 %

Zawartość części stałych (objętościowo):

45-54 %

Zawartość części lotnych (wagowo):

28-36 %

Ciężar właściwy (Mieszanka gotowa do natrysku):

1.33-1.42 kg/l

Teoretyczna wydajność:

4.5-5.3 m²/l przy grubości suchego filmu 100 µm

Poziom połysku:

Matowy

PRODUKTY I OPAKOWANIA

Kod opakowania	Kod krótki	Nazwa produktu	opakowanie	
2.704.0440/E25K	4-0440	2K HB Podkład epoksydowy szary	25	Kg
2.704.0440/E150	4-0440	2K HB Podkład epoksydowy szary	150	Lt
2.704.0441/E25K	4-0441	2K HB Podkład epoksydowy biały	25	Kg
1.959.4020/E4K	9-020	Utwardzacz do podkł. epoksydowego	4	Kg
1.959.4020/E150	9-020	Utwardzacz do podkł. epoksydowego	150	Lt
1.959.4025/E4K	9-025	Utwardzacz do podkł. Epoksydowego szybki	4	Kg
1.959.4025/E150	9-025	Utwardzacz do podkł. Epoksydowego szybki	150	Lt
1.911.4400/E5	1-400	Rozcieńczalnik epoksydowy wolny	5	Lt
1.911.4410/E1	1-410	Rozcieńczalnik epoksydowy	1	Lt
1.911.4410/E5	1-410	Rozcieńczalnik epoksydowy	5	Lt

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

W celu uzyskania kompleksowych porad dotyczących zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska należy uważnie zapoznać się z informacją zawartą w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu.

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Podane czasy schnięcia to wartości średnie przy temperaturze 20 °C. Grubość filmu, wilgotność i temperatura magazynowania mogą mieć wpływ na czas schnięcia.

W CELU UZYSKANIA SZCZEGÓŁOWYCH INFORMACJI PROSIMY O SKONTAKTOWANIE SIĘ Z

PPG Industries Poland Sp. z o. o. (Oddział w Warszawie),
ul. Bodycha 47 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska,
Tel: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13