

## KARTA TECHNICZNA

Luty 2020

# SELEMIX<sup>®</sup> PODKŁAD SYNTETYCZNY 1K SZARY 2.708.0800 CZERWONY 2.708.0801

### OPIS PRODUKTU

*Selemix* 2.708.080x to jednoskładnikowy, szybkoschnący, syntetyczny podkład antykorozyjny o dobrej przyczepności na gołej stali.

Może być dowolnie pokryty dowolnymi lakierami 1K, jak również i Poliuretanowymi i Akrylowymi lakierami 2K z linii Selemix.

Zalecany do aplikacji na maszyny rolniczych i budowlane, stolarki i przedmiotów wykonanych z metali.

### PRODUKTY

2.708.0800	<i>Selemix</i> Podkład 1K, Szary
2.708.0801	<i>Selemix</i> Podkład 1K, Czerwony

#### Rozcieńczalniki:

1-610	Rozcieńczalnik Syntetyczny
1-215	Rozcieńczalnik Nitrocelulozowy
1-205	Rozcieńczalnik Bezzapachowy

### PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



Goła stal




Szlifować papierem ściernym P80/120/150, oczyścić i odtłuścić






W celu zapobiegania powstania kondensacji zaleca się aplikowanie produktu tylko na czystą i suchą powierzchnię o temperaturze min. 3°C powyżej punktu rosy. W przestrzeniach zamkniętych należy zapewnić odpowiednią wentylację podczas aplikacji i suszenia.

## AKTYWACJA I ROZCIĘCZENIE

Przed aktywacją i aplikacją należy dokładnie wymieszać wszystkie komponenty.

	Opis	Konwencjonalnie	Airmix
	<b>Wagowo:</b> 2.708.080x Podkład 1-610/1-215/1-205 Rozcieńczalnik	1000 0 - 50	1000 0
	<b>Objętościowo:</b> 2.708.080x Podkład 1-610/1-215/1-205 Rozcieńczalnik	10 0 - 0,5 (0 do 5%)	10 0 (bez rozcieńczenia)
	Optymalna lepkość mieszanki (w 20°C)  Żywotność mieszanki (w 20°C):	20-25 sekund DIN4  Zależnie od stabilności warunków przechowywania mieszanki	35-40 sekund DIN4  Zależnie od stabilności warunków przechowywania mieszanki

## APLIKACJA

	Opis	Konwencjonalnie	Airmix
	Dysza:  Ciśnienie powietrza: Ciśnienie produktu:	Konwencjonalny: 1.4-1.8 mm Zasilanie niskociśnieniowe: 1.0-1.2 mm  Pistolet HVLP: 2 bar Konwencjonalny: 2.5-3 bar Nie dotyczy	11 0.28 mm  2.5 bar 70-100 bar
	Liczba warstw: Aplikacja:	2  1 x pełna lekka 1 pełna wylana	2  1 x pełna lekka 1 x pełna wylana
	Odparowanie między warstwami:  Grubość mokrego filmu: Grubość suchego filmu:	5-7 minut  125-150 µm 50-60 µm	5-7 minut  125-150 µm 50-60 µm

572

## CZAS SCHNIĘCIA





Pyłosuchy	10-15 minut
Do przenoszenia	
Do oklejania	
Suchy w dotyku	30 – 60 minut
Suchy na wskroś	24 godziny
Wygrzewanie:	Nie jest rekomendowane
Następny produkt:	Dowolny lakier 1K lub 2K Selemix ( <b>za wyjątkiem lakierów Epoksydowych!</b> ) Minimum: 1 godzina Maksimum: 1 miesiąc bez konieczności szlifowania (pod warunkiem zachowania idealnej czystości powierzchni)
<b>Uwaga:</b>	Niższa temperatura lub grubość filmu wyższa niż 60 µm spowodują wydłużenie czasu schnięcia

## DANE TECHNICZNE

Na podstawie mieszaniny gotowej do aplikacji wraz z rozcieńczalnikiem:	
Zawartość LZO (g/L):	395-477 g/L (w zależności od rozcieńczenia)
Zawartość części stałych (wagowo):	62-69 %
Zawartość części stałych (objętościowo):	37-45 %
Zawartość części lotnych (wagowo):	31-38 %
Ciężar właściwy (Mieszanka gotowa do natrysku):	1.42-1.53 kg/L
Teoretyczna wydajność:	7.4-9 m <sup>2</sup> /L przy grubości suchego filmu 50 µm
Poziom połysku	Matowy

W celu uzyskania kompleksowych porad dotyczących zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska należy uważnie zapoznać się z informacją zawartą w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu.

## **PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO**

Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Podane czasy schnięcia to wartości średnie przy temperaturze 20 °C. Grubość filmu, wilgotność i temperatura magazynowania mogą mieć wpływ na czas schnięcia.

### **W CELU UZYSKANIA SZCZEGÓŁOWYCH INFORMACJI PROSIMY O SKONTAKTOWANIE SIĘ Z**

PPG Industries Poland Sp. z o. o. (Oddział w Warszawie),  
ul. Bodycha 47 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska,  
Tel: +48 22 753 03 10  
Faks: +48 22 753 03 13