

KARTA TECHNICZNA

Luty 2020

SELEMIX[®] 7-820 PODKŁAD SYNTETYCZNY 1K, SZYBKOSCHNĄCY- EXTRA

OPIS PRODUKTU

Selemix 7-820 to jednoskładnikowy, szybkoschnący podkład syntetyczny extra o dobrych właściwościach wypełniających i antykorozyjnych.

Jest przeznaczony do ochrony podłożi stalowych i może być stosowany na wcześniej polakierowane powierzchnie.

Przy zastosowaniu z szybkoschnącymi lakierami nawierzchniowymi linii Selemix, zapewnia szybki i łatwy proces lakierowania.

Zalecany do prac związanych z wykończeniem i ochroną maszyn, sprzętu rolniczego i budowlanego oraz wielu innych zastosowań w lakierowaniu przemysłowym.

PRODUKTY

7-820 *Selemix* Podkład Syntetyczny Szybkoschnący, Extra
NPxx *Selemix* NP Pigmenty

Rozcieńczalniki:

1-610 Rozcieńczalnik Syntetyczny
1-215 Rozcieńczalnik Nitrocelulozowy
1-205 Rozcieńczalnik Bezzapachowy

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



Goła stal

Szlifować papierem ściernym P80/120/150, oczyścić i odtłuścić

Stal fosforyzowana

Zastosować włókninę ścierną Scotch-Brite[®] i odtłuścić






Stare powłoki
Wypełniacze poliuretanowe lub
poliestrowe

Szlifować papierem ściernym P320-400, oczyścić i odtłuścić




W celu zapobiegania powstania kondensacji zaleca się aplikowanie produktu tylko na czystą i suchą powierzchnię o temperaturze min 3°C powyżej punktu rosy. W przestrzeniach zamkniętych należy zapewnić odpowiednią wentylację podczas aplikacji i suszenia.

AKTYWACJA I ROZCIEŃCZENIE

Przed aktywacją i aplikacją należy dokładnie wymieszać wszystkie komponenty, następnie wykonać natrysk próbny i sprawdzić uzyskany kolor

	Opis	Konwencjonalnie	Airmix
	Wagowo: 7-820 Podkład (dobarwiony) 1-610/1-215/1-205 Rozcieńczalnik	1000 300 - 400	1000 75-100
	Objętościowo: 7-820 Podkład (dobarwiony) 1-610/1-215/1-205 Rozcieńczalnik	4 2-2.5 (50 to 60%)	10 1 (10%)
	Optymalna lepkość mieszanki (w 20°C) Żywotność mieszanki (w 20°C):	20-30 sekund DIN4 Zależnie od stabilności warunków przechowywania mieszanki	35-40 sekund DIN4 Zależnie od stabilności warunków przechowywania mieszanki

APLIKACJA

	Opis	Konwencjonalnie	Airmix
	Dysza: Ciśnienie powietrza: Ciśnienie produktu:	Konwencjonalny: 1.4-1.8 mm Zasilanie niskociśnieniowe: 1.0-1.2mm Pistolet HVLP: 2 bar Konwencjonalny: 2.5-3 bar Nie dotyczy	11-13 0.28-0.33 mm 2.5 bar 90-120 bar
	Liczba warstw: Odparowanie między warstwami:	2 10-15 minut	2 10-15 minut
	Schnięcie: Grubość mokrego filmu: Grubość suchego filmu:	Na powietrzu 100-125 µm 35-50 µm	Na powietrzu 100-125 µm 35-50 µm

CZAS SCHNIĘCIA





Pyłosuchy	10-15 minut
Do przenoszenia	
Do oklejania	
Suchy w dotyku	40 – 60 minut
Suchy na wskroś	24 godziny
Wyrzewanie:	Nie jest rekomendowane
Następny produkt:	Dowolny lakier 1K Selemix, po upływie minimum 1 godziny, a maksimum 1 miesiąca na oczyszczoną powierzchnię bez konieczności szlifowania. (po warunkiem zachowania idealnej czystości powierzchni)
Uwaga:	Niższa temperatura lub grubość filmu wyższa niż 50 µm spowodują wydłużenie czasu schnięcia

DANE TECHNICZNE

Na podstawie mieszaniny gotowej do aplikacji wraz z rozcieńczalnikiem:	
Zawartość LZO (g/L):	510-625 g/L (w zależności od koloru i rozcieńczenia)
Zawartość części stałych (wagowo):	46-59 %
Zawartość części stałych (objętościowo):	29-42 %
Zawartość części lotnych (wagowo):	41-54 %
Ciężar właściwy (Mieszanka gotowa do natrysku):	1.17-1.27 kg/l
Teoretyczna wydajność:	5.7-8.4 m ² /l przy grubości suchego filmu 50 µm
Poziom połysku:	Matowy

PRODUKTY I OPAKOWANIA

Kod opakowania	Kod krótki	Nazwa produktu	opakowanie	
1.778.2000/E4.25K	7-820	Podkład syntetyczny Extra	4.25	Kg
1.778.2000/E17K	7-820	Podkład syntetyczny Extra	17	Kg
1.911.5610/E5	1-610	Rozcieńczalnik syntetyczny	5	Lt
1.921.3215/E1	1-215	Rozcieńczalnik nitro	1	Lt
1.921.3215/E5	1-215	Rozcieńczalnik nitro	5	Lt

561

W celu uzyskania kompleksowych porad dotyczących zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska należy uważnie zapoznać się z informacją zawartą w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu.

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Podane czasy schnięcia to wartości średnie przy temperaturze 20 °C. Grubość filmu, wilgotność i temperatura magazynowania mogą mieć wpływ na czas schnięcia.

W CELU UZYSKANIA SZCZEGÓŁOWYCH INFORMACJI PROSIMY O SKONTAKTOWANIE SIĘ Z

PPG Industries Poland Sp. z o. o. (Oddział w Warszawie),

ul. Bodycha 47 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska,

Tel: +48 22 753 03 10

Faks: +48 22 753 03 13