

KARTA TECHNICZNA

Luty 2020

SELEMIX® 7-414 PODKŁAD EPOKSYDOWO-WINYLOWY 2K

OPIS PRODUKTU

7-414 *Selemix* to dwukomponentowy podkład epoksydowo-winylowy do dobarwiania. Jest to podkład szybko schnący, co pozwala na aplikacje w systemie mokro na mokro. Może być stosowany na wielu rodzajach podłoży i pokrywany lakierem również po upływie dłuższego czasu, bez konieczności szlifowania.

PRODUKTY

7-414 *Selemix* Podkład Epoksydowo-Winylowy 2K
 NPxx *Selemix* NP Pigmenty

Utwardzacze:

9-010 Utwardzacz Epoksydowy
 9-011 Utwardzacz Epoksydowy, Szybki

Rozcieńczalnik:

1-400 Rozcieńczalnik Epoksydowy, Wolny
 1-410 Rozcieńczalnik Epoksydowy

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



Stal (śrutowana)

Śrutować zgodnie z ISO 8501-1 Sa 2.5 przy Rz nie wyższym niż- 40 µm. Zaleca się aplikacja pierwszej warstwy podkładu EP 7-413, a następnie podkład 7-414 jako druga warstwa.



Stal/ żeliwo

Szlifować papierem ściernym P80-120, oczyścić i odtłuścić

Lekkie stopy aluminium

Szlifować papierem ściernym P280-320, oczyścić i odtłuścić

Stal fosforyzowana

Zastosować włókninę ścierną Scotch-Brite® i odtłuścić

Stare powłoki (podł. polakierowane)


Szlifować papierem ściernym P240-320, oczyścić i odtłuścić

Nie należy stosować na podkłady wytrawiające i podkłady syntetyczne 1K!



W celu zapobiegania powstania kondensacji zaleca się aplikowanie produktu tylko na czystą i suchą powierzchnię o temperaturze min. 3°C powyżej punktu rosy. W przestrzeniach zamkniętych należy zapewnić odpowiednią wentylację podczas aplikacji i suszenia.

AKTYWACJA I ROZCIEŃCZENIE

Przed aktywacją i aplikacją należy dokładnie wymieszać wszystkie komponenty, następnie wykonać natrysk próbny i sprawdzić uzyskany kolor.

	Opis	Konwencjonalnie
	Wagowo: 7-414 Podkład (dobarwiony) 9-010 / 9-011 Utwardzacz 1-410 Rozcieńczalnik	1000 100 400 - 500
	Objętościowo: 7-414 Podkład (dobarwiony) 9-010 / 9-011 Utwardzacz 1-410 / 1-400 Rozcieńczalnik	9 1 4 – 5 (45-55%)
	Optymalna lepkość mieszanki (w 20°C) Żywotność mieszanki (w 20°C):	20-25 sekund DIN4 8 - 10 godzin

APLIKACJA

	Opis	Konwencjonalnie
	Dysza: Ciśnienie powietrza:	Konwencjonalny: 1.6-1.8 mm Zasilanie niskociśnieniowe: 1.0-1.2 mm Pistolet HVLP: 2 bar Konwencjonalny: 2.5-3 bar
	Liczba warstw: Aplikacja:	2 1 x pełna lekka 1 x pełna wylana
	Odparowanie między warstwami: Odparowanie przed wygrzewaniem:	10-15 minut 10-15 min
	Grubość mokrego filmu: Grubość suchego filmu:	100-120 µm 40-50 µm

CZAS SCHNIĘCIA



przy 20°C

Pyłosuchy	15-20 min
Do przenoszenia	
Do oklejania	
Suchy w dotyku	2 – 3 godz
Suchy na wskroś	24 godz
Wyrzewanie:	30-45 min w 60°C (w zależności od grubości filmu)
Następny produkt:	Dowolny lakier 2K Selemix. Minimum: 2 godziny Maksimum: 2 miesiące bez konieczności szlifowania. (pod warunkiem zachowania idealnej czystości powierzchni)
Uwaga:	Niższa temperatura lub grubość filmu wyższa niż 50 µm spowodują wydłużenie czasu schnięcia

DANE TECHNICZNE

Na podstawie mieszaniny gotowej do aplikacji wraz z rozcieńczalnikiem:

Zawartość LZO (g/L):	636-659 g/L (w zależności od rozcieńczenia)
Zawartość części stałych (wagowo):	37-40 %
Zawartość części stałych (objętościowo):	23-25 %
Zawartość części lotnych (wagowo):	60-63 %
Ciężar właściwy (Mieszanka gotowa do natrysku):	1.03-1.07 kg/l
Teoretyczna wydajność:	4.5-5 m ² / l przy grubości suchego filmu 50 µm
Poziom połysku:	Matowy

PRODUKTY I OPAKOWANIA

Kod opakowania	Kod krótki	Nazwa produktu	opakowanie	
1.774.1400/E4.25K	7-414	Podkład epoksydowo-winyłowy	4.25	Kg
1.959.4010/E1	9-010	Utwardzacz do podkł. epoksydowego	1	Lt
1.959.4010/E5	9-010	Utwardzacz do podkł. epoksydowego	5	Lt
1.959.4011/E1	9-011	Utwardzacz do podkł. Epoksydowego szybki	1	Lt
1.959.4011/E5	9-011	Utwardzacz do podkł. Epoksydowego szybki	5	Lt
1.911.4400/E5	1-400	Rozcieńczalnik epoksydowy wolny	5	Lt
1.911.4410/E1	1-410	Rozcieńczalnik epoksydowy	1	Lt
1.911.4410/E5	1-410	Rozcieńczalnik epoksydowy	5	Lt

ZDROWIE I BEZPECZEŃSTWO

W celu uzyskania kompleksowych porad dotyczących zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska należy uważnie zapoznać się z informacją zawartą w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu.

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Podane czasy schnięcia to wartości średnie przy temperaturze 20 °C. Grubość filmu, wilgotność i temperatura magazynowania mogą mieć wpływ na czas schnięcia.

W CELU UZYSKANIA SZCZEGÓŁOWYCH INFORMACJI PROSIMY O SKONTAKTOWANIE SIĘ Z

PPG Industries Poland Sp. z o. o. (Oddział w Warszawie),
ul. Bodycha 47 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska,
Tel: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13