

KARTA TECHNICZNA

Luty 2020

SELEMIX LAKIERY NAWIERZCHNIOWE ODPORNE NA WYSOKIE TEMPERATURY

Srebrny 2.776.0350

Czarny 2.776.0600

OPIS PRODUKTU

Selemix 2.776.0XXX to lakiery na bazie jednokomponentowych żywic silikonowych, odporne na oddziaływanie wysokich temperatur. Przeznaczone do lakierowania elementów ze stali lub aluminium, które będą użytkowane pod działaniem wysokich temperatur.

Obie powłoki dają matowe wykończenie.

PRODUKTY

2.776.0350 *Selemix* Lakier odporny na wysoką temperaturę – Srebrny (do 350°C)

2.776.0600 *Selemix* Lakier odporny na wysoką temperaturę – Czarny (do 600°C)

Rozcieńczalnik:

1-215 Rozcieńczalnik Nitrocelulozowy

1-205 Rozcieńczalnik Bezzapachowy

1-610 Rozcieńczalnik Syntetyczny

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



Stal (elementy wewnętrzne)

Dokładnie oczyścić, upewnić się, że podłoże jest odporne na korozję. Szlifować papierem ściernym P320, oczyścić i odtłuścić



Aluminium (elementy wewnętrzne)

Dokładnie oczyścić, upewnić się, że podłoże jest odporne na korozję. Szlifować papierem ściernym P320, oczyścić i odtłuścić





W przypadku zastosowań na elementy zewnętrzne, gdzie wymagana jest odporność na korozję, skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem działu technicznego Selemix.

Aplikować tylko na czystą i suchą powierzchnię o temperaturze powyżej 15°C .

W przestrzeniach zamkniętych należy zapewnić odpowiednią wentylację podczas aplikacji i suszenia.

AKTYWACJA I ROZCIEŃCZENIE


Przed aktywacją i aplikacją należy dokładnie wymieszać wszystkie komponenty, następnie wykonać natrysk próbny i sprawdzić uzyskany kolor.

	Opis Pistolet konwencjonalny	2.776.0350 Srebrny	2.776.0600 Czarny
	Wagowo: 2.776.0XXX Lakier 1-215 /1-205 /1-610 Rozcieńczalnik	1000 200-250	1000 50-150
	Objętościowo: 2.776.0XXX Lakier 1-215 /1-205 /1-610 Rozcieńczalnik	5 1-1.5 (20-30%)	10 0.5-1.5 (5-15%)
	Optymalna lepkość mieszanki (w 20°C) Żywotność mieszanki (w 20°C)	16-19 sekund DIN4 Zależnie od stabilności warunków przechowywania mieszanki	19-29 sekund DIN4 Zależnie od stabilności warunków przechowywania mieszanki
	Opis Airmix	2.776.0350 Srebrny	2.776.0600 Czarny
	Wagowo: 2.776.0XXX Lakier 1-215 /1-205 /1-610 Rozcieńczalnik	1000 Używać bez rozcieńczenia	1000 Używać bez rozcieńczenia
	Optymalna lepkość mieszanki (w 20°C) Żywotność mieszanki (w 20°C)	25-30 sekund DIN4 Zależnie od stabilności warunków przechowywania mieszanki	23-30 sekund DIN4 Zależnie od stabilności warunków przechowywania mieszanki

APLIKACJA

	Opis	Konwencjonalnie	Airmix
	Dysza:	Konwencjonalny: 1.3-1.4 mm Zasilanie niskociśnieniowe: 0.85-1.1 mm	9-11 0.23-0.28mm
	Ciśnienie powietrza:	Pistolet HVLP: 2 bar Konwencjonalny: 2-3 bar	2.5 bar
	Ciśnienie produktu	Nie dotyczy	80-100 bar
	Liczba warstw:	2	2
	Aplikacja:	1 x pełna lekka 1 x pełna wylana	1 x pełna lekka 1 x pełna wylana
	Odparowanie między warstwami:	5-10 minut	5-10 minut
	Grubość mokrego filmu: Grubość suchego filmu	120 µm 25-50 µm	120 µm 25-50 µm

CZAS SCHNIĘCIA

	Pyłosuchy Do przenoszenia Do oklejania Suchy w dotyku Suchy na wskroś	20-30 minut 1-2 godziny 2 godziny 1-2 godziny lub 30 minut w 60°C 30-40 minut w 180°C
przy 20°C	Wygrzewanie	30 minut w 60°C (w zależności od grubości filmu)
	Ponowne lakierowanie:	Minimum: 1 godzina Maksimum: po upływie 2 godzin z lekkim szlifowaniem
	Uwaga:	Niższa temperatura lub grubość filmu wyższa niż 50 µm spowodują wydłużenie czasu schnięcia

DANE TECHNICZNE

Na podstawie mieszaniny gotowej do aplikacji wraz z rozcieńczalnikiem:	2.776.0350 Srebrny	2.776.0600 Czarny
Zawartość LZO (g/L):	740 g/l (w zależności od koloru i rozcieńczenia)	687 g/l (w zależności od koloru i rozcieńczenia)
Zawartość części stałych (wagowo):	27.6 %	34.5 %
Zawartość części stałych (objętościowo):	15.4 %	22.0 %
Zawartość części lotnych (wagowo):	72,4 %	65.5 %
Ciężar właściwy (Mieszanka gotowa do natrysku):	1.023 kg/l	1.048 kg/l
Teoretyczna wydajność:	6.2 m ² /l przy grubości suchego filmu 25 µm	8.8 m ² /l przy grubości suchego filmu 25 µm
Poziom połysku:	Matowy	Matowy
Aplikacja pędzlem:	Nie jest rekomendowana	Możliwa dla małych powierzchni Rozcieńczyć za pomocą odpowiedniego rozcieńczalnika (0-3%)
Elektrostatyka	Nie jest rekomendowana	Odpowiednia

PRODUKTY I OPAKOWANIA

Kod produktu	Kod krótki	Nazwa produktu	Opakowanie	
2.776.0350/E4K	-	Lakier nawierzchniowy odporny na wysokie temp.	4	Kg
2.776.0350/E20K	-	Lakier nawierzchniowy odporny na wysokie temp.	20	Kg
2.776.0600/E4K	-	Lakier nawierzchniowy odporny na wysokie temp.	4	Kg
1.911.5610/E5	1-610	Rozcieńczalnik syntetyczny	5	Lt
1.921.3215/E1	1-215	Rozcieńczalnik nitro	1	Lt
1.921.3215/E5	1-215	Rozcieńczalnik nitro	5	Lt

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

W celu uzyskania kompleksowych porad dotyczących zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska należy uważnie zapoznać się z informacją zawartą w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu.

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Podane czasy schnięcia to wartości średnie przy temperaturze 20 °C. Grubość filmu, wilgotność i temperatura magazynowania mogą mieć wpływ na czas schnięcia.

W CELU UZYSKANIA SZCZEGÓŁOWYCH INFORMACJI PROSIMY O SKONTAKTOWANIE SIĘ Z

PPG Industries Poland Sp. z o. o. (Oddział w Warszawie),
ul. Bodycha 47 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska,
Tel: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13