

KARTA TECHNICZNA

Luty 2020

SELEMIX[®] 7-910 LAKIER SYNTETYCZNY CHLOROALKIDOWY 1K

OPIS PRODUKTU

Selemix 7-910 to jednokomponentowy, chloroalkidowy lakier syntetyczny o dobrym połysku do uzyskiwania powłok jednowarstwowych: jednolitych i metalicznych.

Wykazuje dobrą odporność na działanie czynników atmosferycznych i chemikaliów.

W połączeniu z szybkoschnącymi podkładami 1K z linii *Selemix*, pozwala na otrzymanie trwałego systemu lakierowania.

Przeznaczony się do aplikacji za pomocą pistoletu konwencjonalnego.

Zalecany do lakierowania maszyn, sprzętu rolniczego i budowlanego oraz wielu innych zastosowań w lakierowaniu przemysłowym gdzie wymagana jest wysoka odporność na czynniki chemiczne.

PRODUKTY

7-910	<i>Selemix</i> 1K Lakier Syntetyczny Chloroalkidowy
NPxx	<i>Selemix</i> NP Pigmenty

Rozcieńczalnik:

1-610	Rozcieńczalnik Syntetyczny
1-215	Rozcieńczalnik Nitrocelulozowy

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



Istniejące powłoki,
wypełniacze poliuretanowe
lub poliestrowe

Szlifować papierem ściernym P320-400, oczyścić i odtłuścić






Podkłady 1K *Selemix*:
7-810, 7-820, 2.708.080X

Szczegółowe informacje odnośnie aplikacji kolejnej warstwy
znajdują się w karcie technicznej do podkładów *Selemix*

W celu zapobiegania powstania kondensacji zaleca się aplikowanie produktu tylko na czystą i suchą powierzchnie o temperaturze min. 3°C powyżej punktu rosy. W przestrzeniach zamkniętych należy zapewnić odpowiednią wentylację podczas aplikacji i suszenia.

AKTYWACJA I ROZCIEŃCZENIE

Przed aktywacją i aplikacją należy dokładnie wymieszać wszystkie komponenty, następnie wykonać natrysk próbny i sprawdzić uzyskany kolor.

	Opis	Konwencjonalnie
	Wagowo: 7-910 Lakier 1-610 / 1-215 Rozcieńczalnik	1000 400-500
	Objętościowo: 7-910 Lakier 1-610 / 1-215 Rozcieńczalnik	5 2 – 2.5 (40-50%)
	Optymalna lepkość mieszaniny (w 20°C) Żywotność mieszanki (w 20°C)	20-25 sekund DIN4 Zależnie od stabilności warunków przechowywania mieszanki

APLIKACJA

	Opis	Konwencjonalnie
	Dysza: Ciśnienie powietrza: Ciśnienie produktu:	Konwencjonalny: 1.3-1.4 mm Zasilanie niskociśnieniowe: 0.85-1.1 mm Pistolet HVLP: 2 bar Konwencjonalny: 2-3 bar Nie dotyczy
	Liczba warstw: Aplikacja:	2-3 1 x pełna lekka 1 x pełna wylana lub 2 x pełna wylana
	Odparowanie między warstwami: Grubość mokrego filmu: Grubość suchego filmu:	10-15 minut 120 µm 40-55 µm

CZAS SCHNIĘCIA



przy 20°C

Pyłosuchy
 Do przenoszenia
 Do oklejania
 Suchy w dotyku
 Suchy na wskroś

10-15 minut
 1-2 godziny
 16 godzin
 3-4 godzin
 36-48 godzin

Wygrzewanie

Nie zalecane

Ponowne lakierowanie:

Minimum: 2 godziny bez konieczności szlifowania
 Maksimum: 7 dni, konieczne przeszlifowanie P320-360

Uwaga:

Niższa temperatura lub grubość filmu wyższa niż 50 µm spowodują wydłużenie czasu schnięcia

DANE TECHNICZNE

Na podstawie mieszaniny gotowej do aplikacji wraz z rozcieńczalnikiem:

Zawartość LZO (g/L):

504-611 g/l (w zależności od koloru i rozcieńczenia)

Zawartość części stałych (wagowo):

37-60 %

Zawartość części stałych (objętościowo):

30-43 %

Zawartość części lotnych (wagowo):

40-63 %

Ciężar właściwy (Mieszanka gotowa do natrysku):

0.98-1.26 kg/l

Teoretyczna wydajność:

6.1-8.5m²/l przy grubości suchego filmu 50 µm

Poziom połysku:

Połysk

PRODUKTY I OPAKOWANIA

Kod produktu	Kod krótki	Nazwa produktu	Opakowanie	
1.779.1000/E3.5K	7-910	Lakier nawierzchniowy syntetyczny	3.5	Kg
1.911.5610/E5	1-610	Rozcieńczalnik syntetyczny	5	Lt
1.921.3215/E1	1-215	Rozcieńczalnik nitro	1	Lt
1.921.3215/E5	1-215	Rozcieńczalnik nitro	5	Lt

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

W celu uzyskania kompleksowych porad dotyczących zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska należy uważnie zapoznać się z informacją zawartą w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu.

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Podane czasy schnięcia to wartości średnie przy temperaturze 20 °C. Grubość filmu, wilgotność i temperatura magazynowania mogą mieć wpływ na czas schnięcia.

W CELU UZYSKANIA SZCZEGÓLOWYCH INFORMACJI PROSIMY O SKONTAKTOWANIE SIĘ Z

PPG Industries Poland Sp. z o. o. (Oddział w Warszawie),
ul. Bodycha 47 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska,
Tel: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13