

## KARTA TECHNICZNA

Luty 2020

# SELEMIX<sup>®</sup> 7-620 LAKIER SYNTETYCZNY Z TLENKIEM ŻELAZA, 1K

## OPIS PRODUKTU

*Selemix* 7-620 to jednokomponentowy lakier z tlenkiem żelaza na bazie żywicy syntetycznej i pigmentów do uzyskiwania powłok o efekcie metalicznym.

Zapewnia przyczepność bezpośrednio do metalu i jest kompatybilny z szybko schnącymi podkładami *Selemix*, zapewniając uzyskanie powłoki o wysokiej wytrzymałości.

Zalecany do lakierowania maszyn, konstrukcji stalowych, bram.

## PRODUKTY

7-620                      *Selemix* Lakier syntetyczny z tlenkiem żelaza

NPxx                      *Selemix* NP Pigmenty

### Rozcieńczalnik:

1-215                      Rozcieńczalnik Nitrocelulozowy

1-205                      Rozcieńczalnik Bezzapachowy

## PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



Podkłady 1K *Selemix*:  
7-810, 7-820, 2.708.080X

Szczegółowe informacje odnośnie aplikacji kolejnej warstwy znajdują się w karcie technicznej do podkładów *Selemix*



Stal ( należy stosować podkład w środowisku korozyjnym )

Szlifować papierem ściernym P80-120, oczyścić i odtłuścić




W celu zapobiegania powstania kondensacji zaleca się aplikowanie produktu tylko na czystą i suchą powierzchnię o temperaturze min. 3°C powyżej punktu rosy. W przestrzeniach zamkniętych należy zapewnić odpowiednią wentylację podczas aplikacji i suszenia.

## APLIKACJA I ROZCIEŃCZENIE

Przed aktywacją i aplikacją należy dokładnie wymieszać wszystkie komponenty, następnie wykonać natrysk próbny i sprawdzić uzyskany kolor.

	Opis	Konwencjonalnie
	<b>Wagowo:</b> 7-620 Lakier 1-215/1-205 Rozcieńczalnik	1000 200-300
	<b>Objętościowo:</b> 7-620 Lakier 1-215/1-205 Rozcieńczalnik	7 2 - 3 (30-40%)
	Optymalna lepkość mieszanki (w 20°C)	20-25 sekund DIN4
	Żywotność mieszanki (w 20°C)	Zależnie od stabilności warunków przechowywania mieszanki

## APLIKACJA

	Opis	Konwencjonalnie
	Dysza:	Pistolet Konwencjonalny: 1.4-1.8 mm Zasilanie niskociśnieniowe: 0,85-1.1 mm
	Ciśnienie powietrza:	Pistolet HVLP: 2 bar
	Ciśnienie produktu:	Pistolet Konwencjonalny: 2-3 bar Nie dotyczy
	Liczba warstw:	2-3
	Aplikacja:	1 x pełna lekka 1 x pełna wylana lub 2 x pełna wylana
	Odparowanie między warstwami:	5-10 minut
	Grubość mokrego filmu: Grubość suchego filmu:	120 µm 40-50 µm

## CZAS SCHNIĘCIA



przy 20°C

Pyłosuchy  
 Do przenoszenia  
 Do oklejania  
 Suchy w dotyku  
 Suchy na wskroś

10-15 minut  
 1-2 godziny  
 16 godzin  
 2-3 godziny  
 24-48 godzin

Wyrzewanie

Nie zalecane

Ponowne lakierowanie:

Minimum: 1 godzina  
 Maksimum: 10 dniach bez szlifowania  
 (pod warunkiem zachowania idealnie czystej powierzchni)

**Uwaga:**

Niższa temperatura lub grubość filmu wyższa niż 50 µm spowodują wydłużenie czasu schnięcia

## DANE TECHNICZNE

Na podstawie mieszaniny gotowej do aplikacji wraz z rozcieńczalnikiem:

Zawartość LZO (g/L):

593-631 g/l (w zależności od koloru i rozcieńczenia)

Zawartość części stałych (wagowo):

46-51 %

Zawartość części stałych (objętościowo):

27-31 %

Zawartość części lotnych (wagowo):

49-54 %

Ciężar właściwy (Mieszanka gotowa do natrysku):

1.15-1.25 kg/l

Teoretyczna wydajność:

5.4-6.1 m<sup>2</sup>/l przy grubości suchego filmu 50 µm

Poziom połysku:

Pół połysk

## PRODUKTY I OPAKOWANIA

Kod produktu	Kod krótki	Nazwa produktu	Opakowanie	
1.776.2000/E4.75K	7-620	Lakier nawierzchniowy syntetyczny	4.75	Kg
1.776.2000/E19K	7-620	Lakier nawierzchniowy syntetyczny	19	Kg
1.921.3215/E1	1-215	Rozcieńczalnik nitro	1	Lt
1.921.3215/E5	1-215	Rozcieńczalnik nitro	5	Lt

## ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

W celu uzyskania kompleksowych porad dotyczących zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska należy uważnie zapoznać się z informacją zawartą w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu.

## PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Podane czasy schnięcia to wartości średnie przy temperaturze 20 °C. Grubość filmu, wilgotność i temperatura magazynowania mogą mieć wpływ na czas schnięcia.

### W CELU UZYSKANIA SZCZEGÓŁOWYCH INFORMACJI PROSIMY O SKONTAKTOWANIE SIĘ Z

PPG Industries Poland Sp. z o. o. (Oddział w Warszawie),  
ul. Bodycha 47 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska,  
Tel: +48 22 753 03 10  
Faks: +48 22 753 03 13