

KARTA TECHNICZNA

Październik 2020

SELEMIX® 7-611 LAKIER SYNTETYCZNY, MATOWY, SZYBKOSCHNĄCY 1K

OPIS PRODUKTU

Selemix 7-611 to jednokomponentowy, szybkoschnący, syntetyczny lakier nawierzchniowy o matowym wykończeniu, do uzyskiwania powłok jednowarstwowych: jednolitych i metalicznych. Po zmieszaniu z lakierem 7-610, który występuje w połysku, pozwala uzyskać powłoki pół-matowe i w pół-połysku.

W połączeniu z szybkoschnącymi podkładami 1K z linii Selemix, pozwala na otrzymanie trwałego systemu lakierowania.

Przeznaczony do aplikacji za pomocą pistoletu konwencjonalnego jak również i za pomocą sprzętu Airmix

Zalecany do lakierowania maszyn, sprzętu rolniczego i budowlanego oraz wielu innych zastosowań w lakierowaniu przemysłowym gdzie wymagane jest matowe wykończenie.

PRODUKTY

7-611 *Selemix* Lakier Syntetyczny Matowy, Szybkoschnący
 NPxx *Selemix* NP Pigmenty

Rozcieńczalnik:

1-610 Rozcieńczalnik Syntetyczny
 1-215 Rozcieńczalnik Nitrocelulozowy
 1-205 Rozcieńczalnik Bezzapachowy

Utwardzacz (opcjonalnie)

9-510 Utwardzacz Poliuretanowy

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



Istniejące powłoki,
 Wypełniacze poliuretanowe
 lub poliestrowe

Szlifować papierem ściernym P320-400, oczyścić i odtłuścić



Podkłady 1K Selemix :
 7-810, 7-820, 3-080X, 5-
 8851

Szczegółowe informacje odnośnie aplikacji kolejnej warstwy
 znajdują się w karcie technicznej do podkładów Selemix




Stal (należy stosować
 podkład w środowisku
 korozyjnym)

Szlifować papierem ściernym P80-120, oczyścić i odtłuścić

W celu zapobiegania powstania kondensacji zaleca się aplikowanie produktu tylko na czystą i suchą powierzchnię o temperaturze min. 3°C powyżej punktu rosy. W przestrzeniach zamkniętych należy zapewnić odpowiednią wentylację podczas aplikacji i suszenia.

AKTYWACJA I ROZCIĘCZENIE

Przed aktywacją i aplikacją należy dokładnie wymieszać wszystkie komponenty, następnie wykonać natrysk próbny i sprawdzić uzyskany kolor.

	Opis	Konwencjonalnie	Airmix
	Wagowo: 7-611 Lakier 1-610/1-215/1-205 Rozcieńczalnik	1000 250-350	1000 80-90
	Objętościowo: 7-611 Lakier 1-610/1-215/1-205 Rozcieńczalnik	6 2 - 3 (35-40%)	10 1 (10%)
	Optymalna lepkość mieszaniny (w 20°C) Żywotność mieszanki (w 20°C)	18-22 sekund DIN4 Zależnie od stabilności warunków przechowywania mieszanki	Wysoka lepkość Zależnie od stabilności warunków przechowywania mieszanki

APLIKACJA

	Opis	Konwencjonalnie	Airmix
	Dysza: Ciśnienie powietrza: Ciśnienie produktu	Konwencjonalny: 1.3-1.4 mm Zasilanie niskociśnieniowe: 0.85-1.1 mm Pistolet HVLP: 2 bar Konwencjonalny: 2-3 bar Nie dotyczy	9-11 0.23-0.28 mm 2.5 bar 100-120 bar
	Liczba warstw: Aplikacja:	2 1 x pełna lekka 1 x pełna wylana	2 1 x pełna lekka 1 x pełna wylana
	Odparowanie między warstwami: Grubość mokrego filmu: Grubość suchego filmu:	10-15 minut 120 µm 40-50 µm	10-15 minut 120 µm 40-50 µm

CZAS SCHNIĘCIA



przy 20°C

Pyłosuchy
 Do przenoszenia
 Do oklejania
 Suchy w dotyku
 Suchy na wskroś

10-15 minut
 1-2 godziny
 16 godzin
 4-5 godzin
 24-48 godzin

Wyrzewanie

Nie zalecane

Ponowne lakierowanie:

Minimum: po upływie 6 dni
 Maksimum: po upływie 1 miesiąca bez szlifowania
 (pod warunkiem zachowania idealnie czystej powierzchni)

Po dodaniu 10% Utwardzacza 9-510 :

Minimum: po upływie 1 dnia
 Maksimum: po upływie 3 dni bez szlifowania
 (pod warunkiem zachowania idealnie czystej powierzchni)

Uwaga:

Niższa temperatura lub grubość filmu wyższa niż 50 µm spowodują wydłużenie czasu schnięcia

DANE TECHNICZNE

Na podstawie mieszaniny gotowej do aplikacji wraz z rozcieńczalnikiem:

Zawartość LZO (g/L):

577-619 g/l (w zależności od koloru i rozcieńczenia)

Zawartość części stałych (wagowo):

47-51 %

Zawartość części stałych (objętościowo):

29-34 %

Zawartość części lotnych (wagowo):

49-53 %

Ciężar właściwy (Mieszanka gotowa do natrysku):

1.10-1.26 kg/l

Teoretyczna wydajność:

5.8-6.8 m²/l przy grubości suchego filmu 50 µm

Poziom połysku:

Mat

Uwaga dotycząca mieszania farby:

Podczas mieszania kolorów zaleca się, aby żywica i pigmenty były najpierw ważone i dobrze wymieszane przed dodaniem Drier 6530 (suszka).

PRODUKTY I OPAKOWANIA

Kod produktu	Kod krótki	Nazwa produktu	Opakowanie	
1.776.1100/E3.6K	7-611	Lakier nawierzchniowy syntetyczny matowy	3.6	Kg
1.776.1100/E14.4K	7-611	Lakier nawierzchniowy syntetyczny matowy	14.4	Kg
1.911.5610/E5	1-610	Rozcieńczalnik syntetyczny	5	Lt
1.921.3215/E1	1-215	Rozcieńczalnik nitro	1	Lt
1.921.3215/E5	1-215	Rozcieńczalnik nitro	5	Lt
1.959.3510/E1	9-510	Utwardzacz PU	1	Lt
1.959.3510/E5	9-510	Utwardzacz PU	5	Lt

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

W celu uzyskania kompleksowych porad dotyczących zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska należy uważnie zapoznać się z informacją zawartą w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu.

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Podane czasy schnięcia to wartości średnie przy temperaturze 20 °C. Grubość filmu, wilgotność i temperatura magazynowania mogą mieć wpływ na czas schnięcia.

W CELU UZYSKANIA SZCZEGÓŁOWYCH INFORMACJI PROSIMY O SKONTAKTOWANIE SIĘ Z

PPG Industries Poland Sp. z o. o. (Oddział w Warszawie),
ul. Bodycha 47 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska,
Tel: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13