

KARTA TECHNICZNA

SELEMIX® 7-310 LAKIER NITROCELULOZOWY 1K

Październik 2020

OPIS PRODUKTU

Selemix 7-310 to jednokomponentowy lakier nitrocelulozowy do uzyskiwania powłok jednowarstwowych: jednolitych i metalicznych.

Lakier ten szybko schnie i jest łatwy w aplikacji. Pozwala uzyskać wysoki poziom połysku.

Zalecany do lakierowania i odnawiania osprzętu i innego wyposażenia, maszyn i urządzeń, gdzie wymagane jest szybkie schnięcie i powłoka o wysokim połysku.

PRODUKTY

7-310 *Selemix* Lakier Celulozowy
NPxx *Selemix* NP Pigmenty

Rozcieńczalnik:

1-215 Rozcieńczalnik Nitrocelulozowy
1-205 Rozcieńczalnik Bezzapachowy

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



Istniejące powłoki,
Wypełniacze poliuretanowe
lub poliestrowe

Szlifować papierem ściernym P320-400, oczyścić i odtłuścić



Podkłady 1K *Selemix* :
7-810, 7-820, 3-080X

Szczegółowe informacje odnośnie aplikacji kolejnej warstwy
znajdują się w karcie technicznej do podkładów *Selemix*



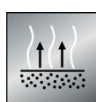
W celu zapobiegania powstania kondensacji zaleca się aplikowanie produktu tylko na czystą i suchą powierzchnię o temperaturze min. 3°C powyżej punktu rosy. W przestrzeniach zamkniętych należy zapewnić odpowiednią wentylację podczas aplikacji i suszenia.

AKTYWACJA I ROZCIĘCZENIE

Przed aktywacją i aplikacją należy dokładnie wymieszać wszystkie komponenty, następnie wykonać natrysk próbny i sprawdzić uzyskany kolor.

	Opis	Konwencjonalnie
	Wagowo 7-310 Lakier 1-215/1-205 Rozcieńczalnik	1000 1000-1200
	Objętościowo: 7-310 Lakier 1-215/1-205 Rozcieńczalnik	1 1 – 1.2 (100 - 120%)
	Optymalna lepkość mieszanki (w 20°C)	18-22 sekund DIN4
	Żywotność mieszanki (w 20°C)	Zależnie od stabilności warunków przechowywania mieszanki

APLIKACJA

	Opis	Konwencjonalnie
	Dysza:	Pistolet konwencjonalny: 1.3-1.4 mm Zasilanie niskociśnieniowe: 0.85-1.1 mm
	Ciśnienie powietrza:	Pistolet HVLP: 2 bar Pistolet konwencjonalny: 2-3 bar
	Ciśnienie produktu:	Nie dotyczy
	Liczba warstw:	2-3
	Aplikacja:	1 x pełna lekka 1 x pełna wylana lub 2 x pełna wylana
	Odparowanie między warstwami:	10-15 minut
	Grubość suchego filmu:	35-45 µm

CZAS SCHNIĘCIA



przy 20°C

Pyłosuchy
 Do przenoszenia
 Do oklejania
 Suchy w dotyku
 Suchy na wskroś

10-15 minut
 30-40 minut
 6-12 godzin
 40-50 minut
 16-24 godzin

Wygrzewanie

Nie zalecane

Następny produkt:

Minimum: 6 godzin
 Maksimum: 24 godzin bez szlifowania
 (pod warunkiem zachowania idealnie czystej powierzchni)

Uwaga:

Niższa temperatura lub grubość filmu wyższa niż 45 µm spowodują wydłużenie czasu schnięcia

DANE TECHNICZNE

Na podstawie mieszaniny gotowej do aplikacji wraz z rozcieńczalnikiem:

Zawartość LZO (g/L):

616-732 g/l (w zależności od koloru i rozcieńczenia)

Zawartość części stałych (wagowo):

35-40 %

Zawartość części stałych (objętościowo):

26-29 %

Zawartość części lotnych (wagowo):

60-65 %

Ciężar właściwy (Mieszanka gotowa do natrysku):

0.97-1.19 kg/l

Teoretyczna wydajność:

6.5-7.1 m²/l przy grubości suchego filmu 40 µm

Poziom połysku:

Połysk

PRODUKTY I OPAKOWANIA

Kod opakowania	Kod krótki	Nazwa produktu	opakowanie	
1.773.1000/E4K	7-310	Lakier nawierzchniowy celulozowy	4	Kg
1.773.1000/E16K	7-310	Lakier nawierzchniowy celulozowy	16	Kg
1.921.3215/E1	1-215	Rozcieńczalnik nitro	1	Lt
1.921.3215/E5	1-215	Rozcieńczalnik nitro	5	Lt

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

W celu uzyskania kompleksowych porad dotyczących zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska należy uważnie zapoznać się z informacją zawartą w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu.

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Podane czasy schnięcia to wartości średnie przy temperaturze 20 °C. Grubość filmu, wilgotność i temperatura magazynowania mogą mieć wpływ na czas schnięcia.

W CELU UZYSKANIA SZCZEGÓŁOWYCH INFORMACJI PROSIMY O SKONTAKTOWANIE SIĘ Z

PPG Industries Poland Sp. z o. o. (Oddział w Warszawie),
ul. Bodycha 47 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska,
Tel: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13