

KARTA TECHNICZNA

Październik 2020

SELEMIX[®] 7-320 LAKIER NITROCELULOZOWY 1K, MATOWY

OPIS PRODUKTU

Selemix 7-320 to jednokomponentowy lakier nitrocelulozowy o wykończeniu matowym do uzyskiwania powłok jednowarstwowych: jednolitych i metalicznych.

Lakier ten szybko schnie, a po utwardzeniu pozwala na uzyskanie powłoki o matowym wykończeniu. Po zmieszaniu z lakierem 7-330, który występuje w połysku, pozwala uzyskać powłoki pół-matowe i w pół-połysku.

Zalecany do lakierowania i odnawiania osprzętu i innego wyposażenia, maszyn i urządzeń, gdzie wymagane jest szybkie schnięcie i matowa powłoka.

PRODUKTY

7-320 *Selemix* Lakier nitrocelulozowy, Matowy
NPxx *Selemix* NP Pigmenty

Rozcieńczalniki:

1-215 Rozcieńczalnik Nitrocelulozowy
1-205 Rozcieńczalnik Bezzapachowy

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



Istniejące powłoki,
Wypełniacze poliuretanowe
lub poliestrowe

Szlifować papierem ściernym P320-400, oczyścić i odtłuścić






Podkłady 1K *Selemix*:
7-810, 7-820, 3-080X

Szczegółowe informacje odnośnie aplikacji kolejnej warstwy
znajdują się w karcie technicznej do podkładów *Selemix*




W celu zapobiegania powstania kondensacji zaleca się aplikowanie produktu tylko na czystą i suchą powierzchnię o temperaturze min. 3°C powyżej punktu rosy. W przestrzeniach zamkniętych należy zapewnić odpowiednią wentylację podczas aplikacji i suszenia.

APLIKACJA I ROZCIEŃCZENIE

Przed aktywacją i aplikacją należy dokładnie wymieszać wszystkie komponenty, następnie wykonać natrysk próbny i sprawdzić uzyskany kolor.

	Opis	Konwencjonalnie
	Wagowo: 7-320 Lakier 1-215/1-205 Rozcieńczalnik	1000 600-800
	Objętościowo: 7-320 Lakier 1-215/1-205 Rozcieńczalnik	1 0.7 – 1 (70-100%)
	Optymalna lepkość mieszanki (w 20°C) Żywotność mieszanki (w 20°C)	18-22 sekund DIN4 Zależnie od stabilności warunków przechowywania mieszanki

APLIKACJA

	Opis	Konwencjonalnie
	Dysza: Ciśnienie powietrza: Ciśnienie produktu:	Pistolet konwencjonalny: 1.3-1.4 mm Zasilanie niskociśnieniowe: 0.85-1.2 mm Pistolet HVLP: 2 bar Pistolet konwencjonalny: 2-3 bar Nie dotyczy
	Liczba warstw: Aplikacja:	2-3 1 x pełna lekka 1 x pełna wylana lub 2 x pełna wylana
	Odparowanie między warstwami: Grubość suchego filmu:	10-15 minut 35-45 µm

CZAS SCHNIĘCIA



przy 20°C

Pyłosuchy
 Do przenoszenia
 Do oklejania
 Suchy w dotyku
 Suchy na wskroś

10-15 minut
 30-40 minut
 6-12 godzin
 40-50 minut
 16-24 godzin

Wyrzewanie

Nie zalecane

Ponowne lakierowanie:

Minimum: 6 godzin
 Maksimum: 24 godzin bez szlifowania
 (pod warunkiem zachowania idealnie czystej powierzchni)

Uwaga:

Niższa temperatura lub grubość filmu wyższa niż 45 µm spowodują wydłużenie czasu schnięcia

DANE TECHNICZNE

Na podstawie mieszaniny gotowej do aplikacji wraz z rozcieńczalnikiem:

Zawartość LZO (g/L):

698-724 g/l (w zależności od koloru i rozcieńczenia)

Zawartość części stałych (wagowo):

22-27 %

Zawartość części stałych (objętościowo):

14-18 %

Zawartość części lotnych (wagowo):

73-78%

Ciężar właściwy (Mieszanka gotowa do natrysku):

0.92-0.97 kg/l

Teoretyczna wydajność:

3.5-4.4 m²/l przy grubości suchego filmu 40 µm

Poziom połysku:

Mat

PRODUKTY I OPAKOWANIA

Kod opakowania	Kod krótki	Nazwa produktu	opakowanie	
1.773.2000/E4K	7-320	Lakier nawierzchniowy celulozowy matowy	4	Kg
1.773.2000/E16K	7-320	Lakier nawierzchniowy celulozowy matowy	16	Kg
1.921.3215/E1	1-215	Rozcieńczalnik nitro	1	Lt
1.921.3215/E5	1-215	Rozcieńczalnik nitro	5	Lt

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

W celu uzyskania kompleksowych porad dotyczących zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska należy uważnie zapoznać się z informacją zawartą w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu.

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Podane czasy schnięcia to wartości średnie przy temperaturze 20 °C. Grubość filmu, wilgotność i temperatura magazynowania mogą mieć wpływ na czas schnięcia.

W CELU UZYSKANIA SZCZEGÓŁOWYCH INFORMACJI PROSIMY O SKONTAKTOWANIE SIĘ Z

PPG Industries Poland Sp. z o. o. (Oddział w Warszawie),
ul. Bodycha 47 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska,
Tel: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13