

## KARTATECHNICZNA

Październik 2020

# SELEMIX<sup>®</sup> 7-330 LAKIER NITROCELULOZOWY O WYSOKIM POŁYSKU

## OPIS PRODUKTU

*Selemix* 7-330 to jednoskładnikowy, nitrocelulozowy lakier nawierzchniowy o wysokim połysku do uzyskiwania powłok jednowarstwowych: jednolitych i metalicznych.

Lakier ten szybko schnie i jest łatwy w aplikacji, pozwala uzyskać wysoki poziom połysku.

Zalecany do lakierowania i odnawiania osprzętu i innego wyposażenia, maszyn i urządzeń, gdzie wymagane jest szybkie schnięcie i powłoka o wysokim połysku.

## PRODUKTY

7-330 *Selemix* Lakier Nitrocelulozowy, Wysoki Połysk  
NPxx *Selemix* NP Tinters

### Rozcieńczalnik:

1-215 Rozcieńczalnik Nitrocelulozowy  
1-205 Rozcieńczalnik Bezzapachowy

## PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



Istniejące powłoki,  
Wypełniacze poliuretanowe  
lub poliestrowe

Szlifować papierem ściernym P320-400, oczyścić i odtłuścić






Podkłady 1K *Selemix*:  
7-810, 7-820, 3-080X

Szczegółowe informacje odnośnie aplikacji kolejnej warstwy  
znajdują się w karcie technicznej do podkładów *Selemix*




W celu zapobiegania powstania kondensacji zaleca się aplikowanie produktu tylko na czystą i suchą powierzchnię o temperaturze min. 3°C powyżej punktu rosy. W przestrzeniach zamkniętych należy zapewnić odpowiednią wentylację podczas aplikacji i suszenia.

## AKTYWACJA I ROZCIĘNCZENIE

Przed aktywacją i aplikacją należy dokładnie wymieszać wszystkie komponenty, następnie wykonać natrysk próbny i sprawdzić uzyskany kolor.

	Opis	Konwencjonalnie
	<b>Wagowo:</b> 7-330 Lakier 1-215/1-205 Rozcieńczalnik	1000 400-600
	<b>Objętościowo:</b> 7-330 Lakier 1-215/1-205 Rozcieńczalnik	4 2 – 3 (50 - 75%)
	Optymalna lepkość mieszanki (w 20°C)  Żywotność mieszanki (w 20°C)	18-22 sekund DIN4  Zależnie od stabilności warunków przechowywania mieszanki

## APLIKACJA

	Opis	Konwencjonalnie
	Dysza:	Pistolet konwencjonalny: 1.3-1.4 mm Zasilanie niskociśnieniowe: 0.85-1.1 mm
	Ciśnienie powietrza:	Pistolet HVLP: 2 bar Pistolet konwencjonalny: 2-3 bar
	Ciśnienie produktu:	Nie dotyczy
	Liczba warstw:	2-3
	Aplikacja:	1 x pełna lekka 1 x pełna wylana lub 2 x pełna wylana
	Odparowanie między warstwami:	10-15 min
	Grubość suchego filmu:	35-45 µm

## CZAS SCHNIĘCIA



przy 20°C

Pyłosuchy	10-15 min
Do przenoszenia	40-60 min
Do oklejania	12-16 godzin
Suchy w dotyku	60-80 min
Suchy na wskroś	24 godzin
Wyrzewanie	Nie zalecane
Ponowne lakierowanie:	Minimum: 6 godzin Maksimum: 24 godzin bez szlifowania (pod warunkiem zachowania idealnie czystej powierzchni)
<b>Uwaga:</b>	Niższa temperatura lub grubość filmu wyższa niż 45 µm spowodują wydłużenie czasu schnięcia

## DANE TECHNICZNE

Na podstawie mieszaniny gotowej do aplikacji wraz z rozcieńczalnikiem:	
Zawartość LZO (g/L):	656-693 g/l (w zależności od koloru i rozcieńczenia)
Zawartość części stałych (wagowo):	28-36 %
Zawartość części stałych (objętościowo):	19-24 %
Zawartość części lotnych (wagowo):	64-72 %
Ciężar właściwy (Mieszanka gotowa do natrysku):	0.95-1.04 kg/l
Teoretyczna wydajność:	4.7-5.8 m <sup>2</sup> /l przy grubości suchego filmu 40 µm
Poziom połysku:	Wysoki połysk

## PRODUKTY I OPAKOWANIA

Kod opakowania	Kod krótki	Nazwa produktu	opakowanie	
1.773.3000/E3.75K	7-330	Lakier nawierzchniowy celulozowy	3.75	Kg
1.773.3000/E15K	7-330	Lakier nawierzchniowy celulozowy	15	Kg
1.921.3215/E1	1-215	Rozcieńczalnik nitro	1	Lt
1.921.3215/E5	1-215	Rozcieńczalnik nitro	5	Lt

## ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

W celu uzyskania kompleksowych porad dotyczących zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska należy uważnie zapoznać się z informacją zawartą w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu.

## PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Podane czasy schnięcia to wartości średnie przy temperaturze 20 °C. Grubość filmu, wilgotność i temperatura magazynowania mogą mieć wpływ na czas schnięcia.

### W CELU UZYSKANIA SZCZEGÓŁOWYCH INFORMACJI PROSIMY O SKONTAKTOWANIE SIĘ Z

PPG Industries Poland Sp. z o. o. (Oddział w Warszawie),  
ul. Bodycha 47 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska,  
Tel: +48 22 753 03 10  
Faks: +48 22 753 03 13