

## KARTA TECHNICZNA

Luty 2020

# SELEMIX® 2K Wodorozcieńczalny Jednowarstwowy Lakier Akrylowy – Wersja Szybkoschnąca 8-110 Wysoki Połysk 8-111 Mat

## OPIS PRODUKTU

*Selemix* 8-110 (Połysk) oraz 8-111 (Mat) to dwuskładnikowe, wodorozcieńczalne lakiery akrylowe, które można aplikować bezpośrednio na dobrze przygotowaną stal, stal galwanizowaną, stal fosforyzowaną oraz aluminium. Do zastosowania na powierzchni narażone na agresywne warunki atmosferyczne i chemiczne, uszkodzenia mechaniczne, na elementach użytkowanych wewnątrz i na zewnątrz.

Produkty tworzą bardzo twarde powłoki które doskonale zachowują kolor i połysk.

Szczególnie zalecane do uzyskania wysokiej jakości powłoki w maszynach przemysłowych i sprzęcie rolniczym.

W przypadku aktywacji lakieru 8-11X z szybkoschnącym utwardzaczem 9-125 zapewnia krótki czas odparowania między warstwami, oraz skraca czas wygrzewania.

## PRODUKTY

8-110	<i>Selemix</i> 2K Wodorozcieńczalny Jednowarstwowy Lakier Akrylowy , wysoki połysk
8-111	<i>Selemix</i> 2K Wodorozcieńczalny Jednowarstwowy Lakier Akrylowy , mat
WBxx	<i>Selemix</i> Wodorozcieńczalne Pigmenty

### Utwardzacz

9-125	Utwardzacz Szybkoschnący do Akrylu
-------	------------------------------------

### Rozcieńczalnik:

Woda	Woda
------	------

## PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI






Stal	Szlifować papierem ściernym P80-120, oczyścić i odtłuścić
Stal fosforyzowana	Zastosować włókninę ścierną Scotch-Brite® i odtłuścić
Stal galwanizowana	Zastosować włókninę ścierną Scotch-Brite® i odtłuścić
Stopy lekkie	Szlifować papierem ściernym P280-320, oczyścić i odtłuścić
Aluminium	Szlifować papierem ściernym P280-320, oczyścić i odtłuścić
Istniejące powłoki	Szlifować papierem ściernym P240-320, oczyścić i odtłuścić





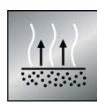
W celu zapobiegania powstania kondensacji zaleca się aplikowanie produktu tylko na czystą i suchą powierzchnię o temperaturze min. 3°C powyżej punktu rosy. W przestrzeniach zamkniętych należy zapewnić odpowiednią wentylację podczas aplikacji i suszenia.

## AKTYWACJA I ROZCIĘNCZENIE

Przed aktywacją i aplikacją należy dokładnie wymieszać wszystkie komponenty, następnie wykonać natrysk próbny i sprawdzić uzyskany kolor.

	Opis	Konwencjonalnie 1 wizyta	Konwencjonalnie 2 warstwy
	<b>Wagowo:</b> 8-11x Lakier 9-125 Utwardzacz	1000 400 Dokładnie wymieszaj lakier nawierzchniowy przez 5 minut, a następnie dodaj:	1000 400 Dokładnie wymieszaj lakier nawierzchniowy przez 5 minut, a następnie dodaj:
	Woda	150 - 300	150 - 300
	<b>Objętościowo:</b> 8-11x Lakier 9-125 Utwardzacz	2.5 1 Dokładnie wymieszaj lakier nawierzchniowy przez 5 minut, a następnie dodaj:	2.5 1 Dokładnie wymieszaj lakier nawierzchniowy przez 5 minut, a następnie dodaj:
	Woda	0.4-0.75 (15-30%)	0.4-0.75 (15-30%)
	Optymalna lepkość mieszanki (w 20°C): Żywotność mieszanki (w 20°C):	65-70 sekund DIN4  2 godziny	55-60 sekund DIN4  2 godziny

## APLIKACJA

	Opis	Konwencjonalnie 1 wizyta	Konwencjonalnie 2 warstwy
	Dysza:	Konwencjonalny: 1.4 - 1.6 mm Zasilanie niskociśnieniowe: 0.8 - 1.0 mm	Konwencjonalny: 1.4 - 1.6 mm Zasilanie niskociśnieniowe: 0.8 - 1.0 mm
	Ciśnienie powietrza:	Pistolet HVLP: 2 bar Konwencjonalny: 2-3 bar	Pistolet HVLP: 2 bar Konwencjonalny: 2-3 bar
	Ciśnienie produktu:	Nie dotyczy	Nie dotyczy
	Liczba warstw:	1,5	2
	Aplikacja:	1 x lekka 1 x pełna wylana	1 x pełna lekka 1 x pełna wylana
	Odparowanie między warstwami:	2 minuty	15-20 minut
	Odparowanie przed wygrzewaniem:	20 minut	20 minut
	Grubość mokrego filmu:	125-150 µm	125-150 µm
	Grubość suchego filmu:	60-70 µm	60-70 µm

## CZAS SCHNIĘCIA



Pyłosuchy Do przenoszenia Suchy w dotyku Suchy na wskroś	10 - 15 minut 2 - 3 godziny 6 godzin W ciągu nocy
Wyrzewanie:	30 minut w 60°C (w zależności od grubości filmu)
Kolejna warstwa/ Następny produkt:	Minimalnie: 8 godzin Maksymalnie: po 24 godzinach bez szlifowania (pod warunkiem zachowania idealnie czystej powierzchni)
<b>Uwaga:</b>	Niższa temperatura lub grubość filmu wyższa niż 70 µm spowodują wydłużenie czasu schnięcia Podane czasy schnięcia są przybliżone i będą się różnić w zależności od warunków schnięcia i grubości filmu. Niewystarczająca wentylacja, temperatura poniżej 20°C, wilgotność wyższa niż 85% RH i nadmierna grubość filmu wydłużą czas schnięcia.

## DANE TECHNICZNE

Na podstawie mieszaniny gotowej do aplikacji wraz z wodą:	
Zawartość LZO (g/L):	140-198 g/L
Zawartość części stałych (wagowo):	40-59 %
Zawartość części stałych (objętościowo):	36-50 %
Teoretyczna wydajność:	5 - 7 m <sup>2</sup> /l przy grubości suchego filmu 70 µm
Ciężar właściwy (Mieszanka gotowa do natrysku):	1.04-1.19 kg/L
Poziom połysku:	Wysoki Połysk oraz Mat
Magazynowanie:	PRZECHOWYWAĆ CHRONIĄC PRZED ZAMRAŻANIEM (powyżej 4°C) Należy unikać długotrwałego narażenia na wysokie temperatury lub na bezpośrednie źródła ciepła

## PRODUKTY I OPAKOWANIA

Kod produktu	Kod krótki	Nazwa produktu	Opakowanie	
1.781.1000/E12K	8-110	WB Akrylowy lakier nawierzchniowy wysoki połysk	12	Kg
1.781.1100/E12K	8-111	WB Akrylowy lakier nawierzchniowy matowy	12	Kg
1.959.8110/E5	9-110	WB Utwardzacz akrylowy	5	Lt
1.959.8125/E5	9-125	WB Utwardzacz akrylowy szybki	5	Lt

## ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

W celu uzyskania kompleksowych porad dotyczących zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska należy uważnie zapoznać się z informacją zawartą w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu.

### PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Podane czasy schnięcia to wartości średnie przy temperaturze 20 °C. Grubość filmu, wilgotność i temperatura magazynowania mogą mieć wpływ na czas schnięcia.

### W CELU UZYSKANIA SZCZEGÓŁOWYCH INFORMACJI PROSIMY O SKONTAKTOWANIE SIĘ Z :

PPG Industries Poland Sp. z o. o. (Oddział w Warszawie),  
ul. Bodycha 47 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska,  
Tel: +48 22 753 03 10  
Faks: +48 22 753 03 13