

KARTA TECHNICZNA

Lipiec 2020

SELEMIX® 2K Wodorozcieńczalny Jednowarstwowy lakier akrylowy 8-110 Wysoki Połysk 8-111 Matowy

OPIS PRODUKTU

Selemix 8-110 (Połysk) oraz 8-111 (Mat) to dwuskładnikowe, wodorozcieńczalne lakiery akrylowe, które nadają się do bezpośredniej aplikacji na dobrze przygotowaną stal, stal galwanizowaną, stal fosforyzowaną oraz na aluminium. Do zastosowania na powierzchni narażone na agresywne warunki atmosferyczne i chemiczne, uszkodzenia mechaniczne, na elementach użytkowanych wewnątrz i na zewnątrz. Produkty tworzą bardzo twarde powłoki, które doskonale zachowują kolor i połysk.

Sz szczególnie zalecane do uzyskania wysokiej jakości powłok w maszynach przemysłowych i sprzęcie rolniczym.

PRODUKTY

8-110	<i>Selemix</i> Wodorozcieńczalny jednowarstwowy Lakier Akrylowy , wysoki połysk
8-111	<i>Selemix</i> Wodorozcieńczalny Jednowarstwowy Lakier Akrylowy, mat
WBxx	<i>Selemix</i> Wodorozcieńczalne Pigmenty

Utwardzacz

9-110	Utwardzacz do akrylu jednowarstwowego
-------	---------------------------------------

Rozcieńczalnik:

Woda	Woda
------	------

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



Stal	Szlifować papierem ściernym P80-120, oczyścić i odtłuścić
------	---

Stal fosforyzowana	Zastosować włókninę ścierną Scotch-Brite® i odtłuścić
--------------------	---

Stal galwanizowana	Zastosować włókninę ścierną Scotch-Brite® i odtłuścić
--------------------	---



Stopy lekkie	Szlifować papierem ściernym P280-320, oczyścić i odtłuścić
--------------	--

Aluminium	Szlifować papierem ściernym P280-320, oczyścić i odtłuścić
-----------	--

Istniejące powłoki	Szlifować papierem ściernym P240-320, oczyścić i odtłuścić
--------------------	--

W celu zapobiegania powstania kondensacji zaleca się aplikowanie produktu tylko na czystą i suchą powierzchnię o temperaturze min. 3°C powyżej punktu rosy. W przestrzeniach zamkniętych należy zapewnić odpowiednią wentylację podczas aplikacji i suszenia.

AKTYWACJA I ROZCIĘCZENIE

Przed aktywacją i aplikacją należy dokładnie wymieszać wszystkie komponenty, następnie wykonać natrysk próbny i sprawdzić uzyskany kolor.



Opis	Konwencjonalnie	Air-mix
Wagowo: 8-11x Lakier 9-110 Utwardzacz	1000 400 Dokładnie wymieszaj lakier powierzchniowy przez 5 minut, a następnie dodaj:	1000 400 Dokładnie wymieszaj lakier powierzchniowy przez 5 minut, a następnie dodaj
Woda	150 - 300	50 - 150
Objętościowo: 8-11x Lakier 9-110 Utwardzacz	2.5 1 Dokładnie wymieszaj lakier powierzchniowy przez 5 minut, a następnie dodaj	2.5 1 Dokładnie wymieszaj lakier powierzchniowy przez 5 minut, a następnie dodaj
Woda	0.6-1.2 (15-30%)	0.2-0.6 (5-15%)
Optymalna lepkość mieszaniny (w 20°C): Żywotność mieszanki (w 20°C):	55-60 sekund DIN4 3 godziny	100-120 sekund DIN4 2 godziny



APLIKACJA



Opis	Konwencjonalnie	Air-mix
Dysza:	Konwencjonalny: 1.6 - 1.8 mm Zasilanie niskociśnieniowe: 1.2 - 1.4 mm	09 - 11 0.23 – 0.28 mm
Ciśnienie powietrza:	Pistolet HVLP: 2 bar Konwencjonalny: 2-3 bar	2 - 3 bar
Ciśnienie produktu:	Nie dotyczy	70 - 150 bar
Liczba warstw:	2	2
Aplikacja:	2 x pełna lekka	1 x pełna lekka 1 x pełna wylana
Odparowanie między warstwami:	15-30 minut	2 minuty
Odparowanie przed wygrzewaniem: Grubość mokrego filmu: Grubość suchego filmu:	45 minut 125-140 µm 60-80 µm	45 minut 125-140 µm 60-80 µm



INNE METODY APLIKACJI



	Opis	Aplikacja pędzlem lub wałkiem
 	<p>Lakiery 8-11x nadają się do aplikacji pędzlem (odpornym na rozpuszczalniki) lub krótkowłosym wałkiem moherowym.</p> <p>Należy aktywować w proporcji 2.5:1 z utwardzaczem 9-110. Zalecane jest rozcieńczenie mieszanki za pomocą dolewania 10% wody.</p> <p>Należy aplikować na 2 warstwy z minimum 45 minutowym odparowaniem między warstwami.</p>	

TABELA MATOWANIA (Wszystkie kolory)

	Proporcje dozowania (wagowo):
Wysoki połysk	Żywica 8-110: 60 WB Pigmenty: 40
Pół-połysk (~70%)	Żywica 8-111: 36 Żywica 8-110: 24 WB Pigmenty: 40
Pół-mat (~30%)	Żywica 8-111: 48 Żywica 8-110: 12 WB Pigmenty: 40
Mat (15-20%)	Żywica 8-111: 60 WB Pigmenty: 40

CZAS SCHNIĘCIA



przy
20°C

Pyłosuchy Do przenoszenia Suchy w dotyku Suchy na wskroś	20 - 25 minut 5 - 6 godzin 8 - 9 godzin 24-36 godzin
Wyzgrzewanie:	45-60 minut w 60°C lub 20-25 minut w 80°C (w zależności od grubości filmu)
Kolejna warstwa/ Następny produkt:	Minimalnie: 8 godzin Maksymalnie: po 24 godzinach bez szlifowania (pod warunkiem zachowania idealnie czystej powierzchni)
Uwaga:	Niższa temperatura lub grubość filmu wyższa niż 80 µm spowodują wydłużenie czasu schnięcia Podane czasy schnięcia są przybliżone i będą się różnić w zależności od warunków schnięcia i grubości filmu. Niewystarczająca wentylacja, temperatura poniżej 20°C, wilgotność wyższa niż 85% RH i nadmierna grubość filmu wydłużą czas schnięcia.

DANE TECHNICZNE

Na podstawie mieszaniny gotowej do aplikacji wraz z wodą:	
Zawartość LZO (g/L):	140-198 g/l
Zawartość części stałych (wagowo):	40-59 %
Zawartość części stałych (objętościowo):	36-50 %
Teoretyczna wydajność:	5 - 7 m ² /l przy grubości suchego filmu 70 μm
Ciężar właściwy (Mieszanka gotowa do natrysku):	1.04-1.19 kg/l
Poziom połysku:	Wysoki połysk i mat
Magazynowanie:	PRZECHOWYWAĆ CHRONIĄC PRZED ZAMRAŻANIEM (powyżej 4°C) Należy unikać długotrwałego narażenia na wysokie temperatury lub na bezpośrednie źródła ciepła

PRODUKTY I OPAKOWANIA

Kod produktu	Kod krótki	Nazwa produktu	Opakowanie	
1.781.1000/E12K	8-110	WB Akrylowy lakier nawierzchniowy wysoki połysk	12	Kg
1.781.1100/E12K	8-111	WB Akrylowy lakier nawierzchniowy matowy	12	Kg
1.959.8110/E5	9-110	WB Utwardzacz akrylowy	5	Lt
1.959.8125/E5	9-125	WB Utwardzacz akrylowy szybki	5	Lt

- W celu uzyskania kompleksowych porad dotyczących zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska należy uważnie zapoznać się z informacją zawartą w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu.

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Podane czasy schnięcia to wartości średnie przy temperaturze 20 °C. Grubość filmu, wilgotność i temperatura magazynowania mogą mieć wpływ na czas schnięcia.

W CELU UZYSKANIA SZCZEGÓŁOWYCH INFORMACJI PROSIMY O SKONTAKTOWANIE SIĘ Z :

PPG Industries Poland Sp. z o. o. (Oddział w Warszawie),
ul. Bodycha 47 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska,
Tel: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13

The PPG Logo and SELEMIX are registered trademarks and the Hexagon Logo is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc.
© 2020 PPG Industries, Inc. All rights reserved.