

KARTA TECHNICZNA

Sierpień 2020

SELEMIX[®] 2K WODOROZCIEŃCZALNY PODKŁAD EPOKSYDOWY- SZARY 5-8016 2.704.8016

OPIS PRODUKTU

Selemix 5-8016 to dwuskładnikowy, jasnoszary (RAL 7032), wodorozcieńczalny podkład epoksydowy. Dobrze wypełnia, posiada dobre właściwości antykorozyjne i cechuje się dobrą przyczepnością do różnych podłoży.

Szybko wysycha i jest łatwy w aplikacji. Stosowany w wodorozcieńczalnych i rozcieńczalnikowych, epoksydowych i poliuretanowych systemach lakierniczych.

Zalecany do stosowania na urządzenia i maszyny przemysłowe i rolnicze, w których wymagany jest trwały produkt o niskiej zawartości LZO lub wodorozcieńczalny system lakierniczy.

Przed użyciem Utwardzacza 1.959.8450 (9-450) należy go odpowiednio wstrząsnąć.

PRODUKTY

5-8016 *Selemix* Wodorozcieńczalny Podkład Epoksydowy

Utwardzacz:

9-450 Utwardzacz do Podkładu Epoksydowego

Rozcieńczalnik:

Woda Woda

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



Stal	Szlifować papierem ściernym P80-120, oczyścić i odtłuścić
------	---

Stal galwanizowana	Zastosować włókninę ścierną Scotch-Brite [®] i odtłuścić
--------------------	---






Aluminium	Szlifować papierem ściernym P240-320, oczyścić i odtłuścić
-----------	--

Istniejące powłoki	Szlifować papierem ściernym P240-320, oczyścić i odtłuścić
--------------------	--




W celu zapobiegania powstania kondensacji zaleca się aplikowanie produktu tylko na czystą i suchą powierzchnię o temperaturze min. 3°C powyżej punktu rosy. W przestrzeniach zamkniętych należy zapewnić odpowiednią wentylację podczas aplikacji i suszenia.

AKTYWACJA I ROZCIĘNCZENIE

Przed aktywacją i aplikacją należy dokładnie wymieszać wszystkie komponenty, następnie wykonać natrysk próbny i sprawdzić uzyskany kolor. Przed użyciem należy wstrząsnąć utwardzacz 9-450.

	Opis	Konwencjonalnie	Air-mix
	Wagowo: 5-8016 Podkład 9-450 Utwardzacz Woda	1000 170 230 - 250	1000 170 60 - 150
	Objęściowo: 5-8016 Podkład 9-450 Utwardzacz Woda	5 1 1.15 - 1.25	5 1 0.3 - 0.75
	Optymalna lepkość mieszaniny (w 20°C): Indukcja: Żywotność mieszanki (w 20°C):	30 – 40 sekund DIN4 Po wymieszeniu pozostawić do odstania na co najmniej 5 minut przed sprawdzeniem lepkości 1.5 - 2 godziny	>60 sekund DIN4 Po wymieszeniu pozostawić do odstania na co najmniej 5 minut przed sprawdzeniem lepkości 1.5 - 2 godziny

APLIKACJA

	Opis	Konwencjonalnie	Air-mix
	Dysza: Ciśnienie powietrza: Ciśnienie produktu:	Konwencjonalny: 1.6 - 1.8 mm Zasilanie niskociśnieniowe: 1.2 - 1.4 mm Pistolet HVLP: 2 bar Konwencjonalny: 2.5-3 bar Nie dotyczy	09 - 11 0.23 – 0.28 mm 2 - 3 bar 70 - 100 bar
	Liczba warstw: Aplikacja:	2-3 1 x pełna lekka 1 x pełna wylana lub 2 x lekka wylana	2 1 x pełna lekka 1 x pełna wylana
	Odparowanie między warstwami: Odparowanie przed wygrzewaniem:	15 minut 20 minut	15 minut 20 minut
	Grubość mokrego filmu: Grubość suchego filmu:	125-150 µm 40-60 µm	125-150 µm 60-80 µm

CZAS SCHNIĘCIA



przy
20°C

Pyłosuchy
Do przenoszenia
Do oklejania
Suchy w dotyku
Suchy na wskroś

Wygrzewanie:

Następny produkt:

Uwaga:

15 - 20 minut

2 - 3 godziny

5 - 6 godzin

24 godziny

50 minut w 60°C

(w zależności od grubości filmu)

EP lub PU lakier wodorozcieńczalny lub rozcieńczalnikowy
Selemix

Minimum: po 5-6 godzinach

(w zależności od grubości filmu i temperatury)

Maksymalnie: po 72 godzinach bez szlifowania

(pod warunkiem zachowania idealnie czystej powierzchni)

Niższa temperatura lub grubość filmu wyższa niż 60 µm
spowodują wydłużenie czasu schnięcia

Podane czasy schnięcia są przybliżone i będą się różnić w
zależności od warunków schnięcia i grubości filmu.

Niewystarczająca wentylacja, temperatura poniżej 20°C,
wilgotność wyższa niż 85% RH i nadmierna grubość filmu wydłużą
czas schnięcia.

DANE TECHNICZNE

Na podstawie mieszaniny gotowej do aplikacji
wraz z wodą:

Zawartość LZO (g/L):

193 g/l

Zawartość części stałych (wagowo):

43-51 %

Zawartość części stałych (objętościowo):

30-37 %

Teoretyczna wydajność:

6.1-7.3 m²/l przy grubości suchego filmu 50 µm

Ciężar właściwy (Mieszanka gotowa do
natrysku):

1.22-1.26 kg/l

Poziom połysku:

Matowy

Magazynowanie:

**PRZECHOWYWAĆ CHRONIĄC PRZED
ZAMRAŻANIEM (powyżej 4°C)**
Należy unikać długotrwałego narażenia na wysokie
temperatury lub na bezpośrednie źródła ciepła

PRODUKTY I OPAKOWANIA

Kod produktu	Kod krótki	Nazwa produktu	Opakowanie	
2.704.8016/E20K	5-8016	WB podkład epoksydowy RAL7032	20	Kg
1.959.8450/E5	9-450	WB Utwardzacz do podkładu epoksydowego	5	Lt

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

W celu uzyskania kompleksowych porad dotyczących zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska należy uważnie zapoznać się z informacją zawartą w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu.

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Podane czasy schnięcia to wartości średnie przy temperaturze 20 °C. Grubość filmu, wilgotność i temperatura magazynowania mogą mieć wpływ na czas schnięcia.

W CELU UZYSKANIA SZCZEGÓŁOWYCH INFORMACJI PROSIMY O SKONTAKTOWANIE SIĘ Z :

PPG Industries Poland Sp. z o. o. (Oddział w Warszawie),
ul. Bodycha 47 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska,
Tel: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13