

KARTA TECHNICZNA

Lipiec 2020

SELEMIX® WODOROZCIEŃCZALNY LAKIER AKRYLOWY 2K 8-110 Wysoki połysk/8-111 Mat

OPIS PRODUKTU

Poniższa karta techniczna dotyczy produktów 8-110 oraz 8-111 stosowanych jako Lakier Nawierzchniowy (nie jako DTM).

W celu zastosowania 8-110 oraz 8-111 bezpośrednio na metal, należy zwrócić się do Kart Technicznych pod Nr. 614 lub 620)

Selemix 8-110 (Połysk) i 8-111 (Mat) to dwukomponentowe, wodorozcieńczalne, akrylowe lakiery nawierzchniowe, aplikowane na podkładowane lub polakierowane podłoża, narażone na oddziaływanie atmosferycznych, mechanicznych oraz chemicznych czynników.

Występują w różnych stopniach połysku- od wysokiego do matu. Zapewniają stabilność koloru oraz doskonałą trwałość powłoki. Przeznaczone do aplikacji na dowolny wodorozcieńczalny lub rozcieńczalnikowy podkład 2K *Selemix* .

Szczególnie zalecany do uzyskania wysokiej jakości powłok na maszynach przemysłowych i urządzeniach rolniczych.

PRODUKTY

8-110	<i>Selemix</i> Wodorozcieńczalny Jednowarstwowy Lakier Akrylowy 2K , wysoki połysk
8-111	<i>Selemix</i> Wodorozcieńczalny Jednowarstwowy Lakier Akrylowy 2K, mat
WBxx	<i>Selemix</i> Wodorozcieńczalne Pigmenty

Utwardzacz

9-110	Utwardzacz do Akrylu Jednowarstwowego
9-125	Szybkoschnący Utwardzacz do Akrylu

Rozcieńczalnik:

Woda	Woda kranowa
------	--------------

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



Dowolny podkład 2K *Selemix* lub *Selemix* Aqua

Mokro-w-mokro lub szlifować papierem ściernym P240-320, oczyścić i odtłuścić






Istniejące powłoki

Szlifować papierem ściernym P240-320, oczyścić i odtłuścić




W celu zapobiegania powstania kondensacji zaleca się aplikowanie produktu tylko na czystą i suchą powierzchnię o temperaturze min. 3°C powyżej punktu rosy. W przestrzeniach zamkniętych należy zapewnić odpowiednią wentylację podczas aplikacji i suszenia.

AKTYWACJA I ROZCIĘNCZENIE

Przed aktywacją i aplikacją należy dokładnie wymieszać wszystkie komponenty, następnie wykonać natrysk próbny i sprawdzić uzyskany kolor

	Opis	Konwencjonalnie	Air-mix
	Wagowo: 8-11x Lakier 9-110 / 9-125 Utwardzacz	1000 300 Dokładnie wymieszaj lakier nawierzchniowy przez 5 minut, a następnie dodaj: 180 - 250	1000 300 Dokładnie wymieszaj lakier nawierzchniowy przez 5 minut, a następnie dodaj: 180 - 250
	Woda		
	Objętościowo: 8-11x Lakier 9-110 / 9-125 Utwardzacz	3 1 Dokładnie wymieszaj lakier nawierzchniowy przez 5 minut, a następnie dodaj: 0.5-0.75 (18-25%)	3 1 Dokładnie wymieszaj lakier nawierzchniowy przez 5 minut, a następnie dodaj: 0.5-0.75 (18-25%)
	Woda		
	Optymalna lepkość mieszanki (w 20°C): Żywotność mieszanki (w 20°C):	20-25 sekund DIN4 3 godziny	20-25 sekund DIN4 3 godziny

APLIKACJA

	Opis	Konwencjonalnie	Air-mix
	Dysza:	Konwencjonalny: 1.4 - 1.6 mm Zasilanie niskociśnieniowe: 0.8 - 1.0 mm	9 0.23 mm
	Ciśnienie powietrza:	Pistolet HVLP: 2 bar Konwencjonalny: 2-3 bar	2.5 – 3.5 bar
	Ciśnienie produktu:	Nie dotyczy	90 - 110 bar
	Liczba warstw:	2	1,5
	Aplikacja:	1 x lekka pełna 1 x lekka zamknięta	1 x lekka 1 x pełna wylana
	Odparowanie między warstwami: Odparowanie przed wyrzewaniem: Grubość mokrego filmu: Grubość suchego filmu:	15-20 minut 45 minut 100-125 µm 40-50 µm	5-10 minut 45 minut 100-125 µm 40-50 µm

INNE METODY APLIKACJI



Opis

Aplikacja wałkiem oraz pędzlem

Lakiery 8-11x nadają się do aplikacji pędzlem (odpornym na rozpuszczalniki) lub krótkowłosym wałkiem moherowym.
 Należy aktywować w proporcji 3:1 z utwardzaczem 9-110 / 9-125. Zalecane jest rozcieńczenie mieszanki za pomocą dolewania 10% wody.
 Należy aplikować na 2 warstwy z minimum 45 minutowym odparowaniem między warstwami.

CZAS SCHNIĘCIA



w 20°C

Pyłosuchy	20 - 25 minut
Do przenoszenia	3 - 4 godziny
Do oklejania	
Suchy w dotyku	7 - 8 godzin
Suchy na wskroś	24 godziny
Wygrzewanie:	45 minut w 60°C (w zależności od grubości filmu)
Następny produkt:	Minimum: 8 godzin Maksymalnie: po 24 godzinach bez szlifowania (pod warunkiem zachowania idealnie czystej powierzchni)
Uwaga:	Niższa temperatura lub grubość filmu wyższa niż 50 µm spowodują wydłużenie czasu schnięcia Podane czasy schnięcia są przybliżone i będą się różnić w zależności od warunków schnięcia i grubości filmu. Niewystarczająca wentylacja, temperatura poniżej 20°C, wilgotność wyższa niż 85% RH i nadmierna grubość filmu wydłużą czas schnięcia.

DANE TECHNICZNE

Na podstawie mieszaniny gotowej do aplikacji wraz z wodą:	
Zawartość LZO (g/L):	140-198 g/l
Zawartość części stałych (wagowo):	40-59 %
Zawartość części stałych (objętościowo):	36-50 %
Teoretyczna wydajność:	7 - 10 m ² /l przy grubości suchego filmu 70 µm
Ciężar właściwy (Mieszanka gotowa do natrysku):	1.04-1.19 kg/l
Poziom połysku:	Od pełnego połysku do matu
Magazynowanie:	PRZECHOWYWAĆ CHRONIĄC PRZED ZAMRAŻANIEM (powyżej 4°C) Należy unikać długotrwałego narażenia na wysokie temperatury lub na bezpośrednie źródła ciepła

PRODUKTY I OPAKOWANIA

Kod produktu	Kod krótki	Nazwa produktu	Opakowanie	
1.781.1000/E12K	8-110	WB Akrylowy lakier nawierzchniowy wysoki połysk	12	Kg
1.781.1100/E12K	8-111	WB Akrylowy lakier nawierzchniowy matowy	12	Kg
1.959.8110/E5	9-110	WB Utwardzacz akrylowy	5	Lt
1.959.8125/E5	9-125	WB Utwardzacz akrylowy szybki	5	Lt

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

W celu uzyskania kompleksowych porad dotyczących zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska należy uważnie zapoznać się z informacją zawartą w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu.

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Podane czasy schnięcia to wartości średnie przy temperaturze 20 °C. Grubość filmu, wilgotność i temperatura magazynowania mogą mieć wpływ na czas schnięcia.

W CELU UZYSKANIA SZCZEGÓŁOWYCH INFORMACJI PROSIMY O SKONTAKTOWANIE SIĘ Z :

PPG Industries Poland Sp. z o. o. (Oddział w Warszawie),
ul. Bodycha 47 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska,
Tel: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13