

KARTA TECHNICZNA

E.2020-11-17

7-540 KOLORY BAZOWE, AKRYLOWE

OPIS PRODUKTU

Selemix 7-540 to spoiwo akrylowego dwuskładnikowego lakier bazowego, opracowane do uzyskiwania kolorów jednolitych i metalicznych w systemie dwuwarstwowym: kolor bazowy plus lakier bezbarwny.

Kolor bazowy pokryty lakierem bezbarwnym zapewnia najwyższej jakości wykończenia dla lakierowania przemysłowego. W celu uzyskania jak najtrwalszej powłoki, na kolor bazowy 7-540 należy aplikować lakiery bezbarwne marki *Selemix*, o wysokim połysku (4-0090), z efektem matowym (4-0015) lub o dowolnym efekcie pośrednim, możliwym do uzyskania przez wzajemne zmieszanie wyżej wymienionych lakierów bezbarwnych.

Produkt jest łatwy w aplikacji i szybko schnący. Jest zalecany do wielu zastosowań w lakierowaniu przemysłowym, zapewnia uzyskanie zwiększonych możliwości kolorystyczne.

Lakier bazowy można aplikować z dodatkiem lub bez dodania utwardzacza 9-080. Dodanie utwardzacza ułatwia aplikację na dużych powierzchniach oraz zwiększa wytrzymałość mechaniczną powłoki. Proces z utwardzaczem jest również rekomendowany do prac z powłokami wielobarwnymi.

PRODUKTY

7-540 Spoiwo do kolorów bazowych, akrylowych
 NPxx NPxx pigmenty konwencjonalne

Utwardzacze:

9-080 Utwardzacz akrylowy

Rozcieńczalniki:

1-440 Rozcieńczalnik do lakieru bazowego
 1-470 Rozcieńczalnik Wolny, Direct

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



Istniejące podkłady 2K
 Selemix

Szlifować papierem ściernym P320-400, oczyścić i odtłuścić






Podkłady PU 4-050x
 7-502 Podkład na tworzywa

Szczegółowe informacje na temat nałożenia kolejnej warstwy znajdują się w karcie technicznej do podkładów Selemix



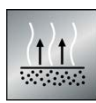
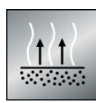
Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej nie powinna być niższa od +15°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od punktu rosy.

AKTYWACJA I ROZCIĘCZENIE

Przed aktywacją i aplikacją należy dokładnie wymieszać wszystkie komponenty, następnie wykonać natrysk próbny i sprawdzić uzyskany kolor.

	Proces	Proces standardowy	Duże powierzchnie lub wykończenia wielokolorowe
	Wagowo: 7-540 Baza 9-080 Utwardzacz 1-440 / 1-470 Rozcieńczalnik	1000 Nie jest wymagany 1000	1000 100 1000
	Objętościowo: 7-540 Baza 9-080 Utwardzacz 1-440 / 1-470 Rozcieńczalnik	1 Nie jest wymagany 1 (100%)	9 1 10 (110%)
	Optymalna lepkość, w 20°C	16-18 sekund DIN4	16-18 sekund DIN4
	Żywotność mieszanki, w 20°C	Zależnie od stabilności warunków przechowywania mieszanki	4 godziny

APLIKACJA

	Proces	Konwencjonalnie
	Dysze:	Pistolet konwencjonalny: 1.2-1.3 mm Zasilanie niskociśnieniowe: 0.85-1.1 mm
	Ciśnienie powietrza:	Pistolet HVLP: 2 bar Pistolet konwencjonalny: 2-3 bar
	Ciśnienie produktu:	Nie dotyczy
	Liczba warstw:	2-3 Aplikować warstwę kontrolną dla kolorów metalicznych, dla uzyskania odpowiedniego ustawienia ziarna
	Aplikacja:	1 x pełna lekka 1 x pełna lekka 1 x wypylenie (metalik)
	Odparowanie między warstwami:	5-10 minut
	Grubość suchego filmu:	15-25 µm

CZAS SCHNIĘCIA



w 20°C

Pyłosuchy
 Do przenoszenia
 Do oklejania
 Suchy w dotyku
 Suchy na wskroś

5-10 minut
 20-30 minut
 1-2 godziny
 30 minut
 1-2 godziny

Kolejna warstwa/
 Następny produkt

Minimalnie: po upływie 30 min lub w momencie pełnego zmatowienia powłoki
 Maksymalnie: przed upływem 24 godzin (kolejna warstwa lub lakier bezbarwny)

Uwaga:

W przypadku stosowania utwardzacza 9-080 lakier bazowy należy bezwzględnie polakierować lakierem bezbarwnym przed upływem 24 godzin.

Jeżeli jest to wymagane, aplikować warstwę innego koloru bazowego w systemie 7-540, aktywowanego utwardzaczem 9-080 przed upływem 24 godzin.

Uwaga:

Niższa temperatura lub grubość filmu wyższa niż 25 µm spowodują wydłużenie czasu schnięcia

DANE TECHNICZNE

Na podstawie mieszaniny gotowej do aplikacji wraz z rozcieńczalnikiem:

Zawartość LZO (g/L):	788-804g/l (w zależności od koloru i rozcieńczenia)
Zawartość części stałych (wagowo):	17-20 %
Zawartość części stałych (objętościowo):	12-14 %
Zawartość części lotnych (wagowo):	80-83 %
Ciężar właściwy gotowej mieszanki:	0.95-1.01 kg/l
Teoretyczna wydajność:	5.9-6.8 m ² /l przy grubości suchego filmu 20 µm
Poziom połysku:	Matowe, przed aplikacją lakieru bezbarwnego

PRODUKTY I OPAKOWANIA

Kod opakowania	Kod krótki	Nazwa produktu	Opakowanie	
7-540/E2.1K	7-540	Spoiwo lakieru akrylowego, do kolorów bazowych	2.1	Kg
1.959.5080/E1	9-080	Utwardzacz do akrylu	1	L
1.959.5080/E5	9-080	Utwardzacz do akrylu	5	L
1.959.5080/E25	9-080	Utwardzacz do akrylu	25	L
1-440/E5	1-440	Rozcieńczalnik do akrylowych kolorów bazowych	5	L
1.991.1470/E5	1-470	Rozcieńczalnik Direct, wolny	5	L

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

W celu uzyskania kompleksowych porad dotyczących zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska należy uważnie zapoznać się z informacją zawartą w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu.

PRODUKT PRZEZNACZONY DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

Dane w dokumencie zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Podane czasy schnięcia to wartości średnie przy temperaturze 20 °C. Grubość filmu, wilgotność i temperatura magazynowania mogą mieć wpływ na czas schnięcia.

W CELU UZYSKANIA SZCZEGÓŁOWYCH INFORMACJI PROSIMY O SKONTAKTOWANIE SIĘ Z

PPG INDUSTRIES POLAND SP. Z O. O., Oddział w Warszawie
Automotive Refinish & Light Industrial Coatings
05-816 Michałowice, Opacz Kolonia, ul. Stanisława Bodycha 47, Polska,
Tel: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13