

## KARTA TECHNICZNA

# 6-585 KONWERTER LAKIERÓW 7-536, 7-537 i 7-110 DO APLIKACJI NA SZKŁO

### OPIS PRODUKTU

Dodatek 6-585 to konwerter, który umożliwia aplikację lakierów nawierzchniowych (7-110) oraz systemów jednowarstwowych w systemie konwencjonalnym (7-536 i 7-537) bezpośrednio na szkło.

Zalecany do zastosowań, w których malowana jest tylna strona szkła, na przykład: wyświetlacze reklamowe, panele kuchenne, akcesoria łazienkowe i inne, gdzie duże znaczenia ma przenikalność powłoki dla światła.

Ponadto lakier nawierzchniowy 7-110, oprócz powłok transparentnych, może być używany z dodatkiem 6-585 dla uzyskania kolorowych powłok o wykończeniach z specjalnym efektem dekoracyjnym.

### PRODUKTY

7-536	DTM 70% Kolory ciemne
7-537	DTM 70% Kolory jasne (białe i pastelowe)
7-110	Lakier 2K Akrylowy

**Utwardzacz:**

9-070	Utwardzacz Direct
-------	-------------------

**Rozcieńczalnik:**

1-470	Rozcieńczalnik Direct, Wolny
1-480	Rozcieńczalnik Direct
1-490	Rozcieńczalnik Direct, Szybki

**Dodatki:**

6-585	Dodatek-konwerter do aplikacji na szkło
6-550	Przyśpieszacz schnięcia

### PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

**Szkło**

Należy dokładnie oczyścić i odtłużyć powierzchnie rozpuszczalnikiem lub środkiem do czyszczenia szkła na bazie alkoholu

W celu zapobiegania powstania kondensacji zaleca się aplikowanie produktu tylko na czystą i suchą powierzchnię o temperaturze min. 3°C powyżej punktu rosy. W przestrzeniach zamkniętych należy zapewnić odpowiednią wentylację podczas aplikacji i suszenia.

## PROCES Z 7-536 / 7-537

Przed aktywacją i aplikacją należy dokładnie wymieszać wszystkie komponenty, następnie wykonać natrysk próbny i sprawdzić uzyskany kolor.

Czas schnięcia może być przyspieszony za pomocą rozcieńczalnika 1-490, lub przyspieszacza schnięcia 6-550 (1-2%); przy czym żywotność mieszanki ulega skróceniu. Nie stosować rozcieńczalnika 1-490 oraz przyspieszacza 6-550 równocześnie.




	DTM 7-536 / 7-537	Kolory jednolite i metaliczne
	<b>Wagowo:</b> 7-536 / 7-537 Lakier 9-070 Utwardzacz 6-585 Dodatek na szkło 1-480 /1-470 /1-490 Rozcieńczalnik	1000 200 85 85
	<b>Objętościowo:</b> 7-536 / 7-537 Lakier 9-070 Utwardzacz 6-585 Dodatek na szkło 1-480 /1-470 /1-490 Rozcieńczalnik	4 1 0.5 0.5
	Lepkość mieszaniny, w 20°C	20 – 25 sekund DIN4
	Żywotność mieszanki, w 20°C	3 godziny 1-2 godziny z Rozcieńczalnikiem 1-490

## APLIKACJA 7-536 / 7-537


	DTM 7-536 / 7-537	Konwencjonalnie
	Dysza:  Ciśnienie powietrza:  Ciśnienie produktu:	Konwencjonalny: 1.6-1.8 mm Zasilanie niskociśnieniowe: 1.2-1.4 mm  Pistolet HVLP: 2 bar Konwencjonalny: 2-3 bar Nie dotyczy
	Liczba warstw:  Aplikacja:	2-3  1 x pełna lekka 1 x pełna wylana lub 2 x pełna wylana
	Odparowanie między warstwami:  Odparowanie przed wygrzewaniem: Grubość mokrego filmu: Grubość suchego filmu:	5-10 minut  15-20 minut 100-200 µm 50-100 µm

## PROCES Z 7-110 EFEKTY SPECJALNE


Przed aktywacją i aplikacją należy dokładnie wymieszać wszystkie komponenty, następnie wykonać natrysk próbny i sprawdzić uzyskany kolor.

	7-110	Efekt dekoracyjny	Efekt transparentny
	<b>Pigmentacja</b> <b>Żywica</b> <b>Pigmenty</b>	7-110 0.5 – 2.5%	7-110 5%
	<b>Wagowo:</b> 7-110 Żywica 9-070 Utwardzacz 6-585 Dodatek na szkło	1000 500 300	1000 500 300
	<b>Objętościowo:</b> 7-110 Żywica 9-070 Utwardzacz 6-585 Dodatek na szkło	2 1 0.6	2 1 0.6
	Lepkość mieszanki, w 20°C	20-25 sekund DIN4	20-25 sekund DIN4
	Żywotność mieszanki, w 20°C	3 godziny	3 godziny

## APLIKACJA

	7-110	Efekt dekoracyjny	Efekt transparentny
	Dysza:	Konwencjonalny: 1.6-1.8 mm Zasilanie niskociśnieniowe: 1.2-1.4 mm	Konwencjonalny: 1.6-1.8 mm Zasilanie niskociśnieniowe: 1.2-1.4 mm
	Ciśnienie powietrza:	Pistolet HVLP: 2 bar Konwencjonalny: 2-3 bar	Pistolet HVLP: 2 bar Konwencjonalny: 2-3 bar
	Ciśnienie produktu:	Nie dotyczy	Nie dotyczy
	Liczba warstw:	1-2	2
	Aplikacja:	1 x pełna lekka	2 x pełna
	Odparowanie między warstwami:	3-5 minuty	5-10 minut
	Kolejna warstwa:	7-536 z 6-585 po minimum 10 minutach	-
	Grubość suchego filmu:	10 µm	30-50 µm

## CZAS SCHNIĘCIA

Opis		7-536 / 7-537	7-110
 w 20°C	Pyłosuchy Do przenoszenia Do oklejania Suchy w dotyku Suchy na wskroś	60 minut 1.5-2 godziny 24 godziny 6-10 godzin 24 godziny	20 minut 1.5-2 godziny 24 godziny 6-10 godzin 24 godziny
	Wyrzewanie	45 minut w 60°C (w zależności od grubości filmu)	45 minut w 60°C (w zależności od grubości filmu)
Ponowne lakierowanie		Minimalnie: od momentu wyschnięcia na wskroś Maksymalnie: 48 godzin bez szlifowania, pod warunkiem zachowania idealnie czystej powierzchni.	
Uwaga:		Niższa temperatura lub grubość filmu wyższa niż 100 µm mogą spowodować wydłużenie czasu schnięcia	

## DANE TECHNICZNE

	7-536 / 7-537	7-110
Na podstawie mieszanki gotowej do aplikacji wraz z rozcieńczalnikiem:		
Zawartość LZO (g/L):	424-592 g/l	526-541 g/l
Zawartość części stałych (wagowo):	43-59 %	47-53 %
Zawartość części stałych (objętościowo):	32-60 %	40-42 %
Zawartość części lotnych (wagowo):	41-57 %	47-53 %
Ciężar właściwy gotowej mieszanki:	1.05-1.36 kg/L	1.01-1.15 kg/L
Teoretyczna wydajność:	4-7.5 m <sup>2</sup> /l przy grubości suchego filmu 80 µm	7.9-8.3m <sup>2</sup> m <sup>2</sup> /l przy grubości suchego filmu 50 µm
Poziom połysku:	Pół-połysk	Połysk

## PRODUKTY I OPAKOWANIA

Kod opakowania	Kod krótki	Nazwa produktu	opakowanie
1.965.8500/E1	6-585	Dodatek do aplikacji na szkło	1   1

## ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

W celu uzyskania kompleksowych porad dotyczących zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska należy uważnie zapoznać się z informacją zawartą w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu.

## PRODUKT PRZEZNACZONY DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

Dane w dokumencie zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Podane czasy schnięcia to wartości średnie przy temperaturze 20 °C. Grubość filmu, wilgotność i temperatura magazynowania mogą mieć wpływ na czas schnięcia.

### W CELU UZYSKANIA SZCZEGÓŁOWYCH INFORMACJI PROSIMY O SKONTAKTOWANIE SIĘ Z

PPG INDUSTRIES POLAND SP. Z O. O., Oddział w Warszawie  
Automotive Refinish & Light Industrial Coatings  
05-816 Michałowice, Opacz Kolonia, ul. Stanisława Bodycha 47, Polska,  
Tel: +48 22 753 03 10  
Faks: +48 22 753 03 13