

## KARTA TECHNICZNA

Luty 2020

# SELEMIX® 7-120 LAKIERY AKRYLOWE UHS

## OPIS PRODUKTU

*Selemix* 7-120 to dwuskładnikowy, akrylowy lakier nawierzchniowy, opracowany do uzyskiwania kolorów jednolitych i metalicznych o połysku bezpośrednim.

Ma wysoką zawartość części stałych i niską zawartość LZO. Jest kompatybilny z podkładami epoksydowymi i poliuretanowymi marki *Selemix*. Zapewnia najwyższą odporność na wpływ czynników atmosferycznych oraz zapewnia trwałość koloru, długotrwałą powłokę, wysoki połysk jak również bardzo dobrą odporność na promieniowanie UV.

Zalecany jest do powlekania maszyn, sprzętu rolniczego i budowlanego oraz wielu innych zastosowań w lakierowaniu przemysłowym, gdzie wymagane są najwyższe parametry powłoki.

## PRODUKTY

7-120                      Spoiwo lakieru akrylowego UHS  
 NPxx                     Pigmenty systemu konwencjonalnego marki *Selemix*

### Utwardzacze:

9-120                     Utwardzacz UHS do akrylu, szybki  
 9-130                     Utwardzacz UHS do akrylu, bardzo szybki

### Rozcieńczalniki:

1-430                     Rozcieńczalnik do akrylu  
 1-470                     Rozcieńczalnik Direct, wolny

## PODŁOŻE I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



Istniejące powłoki,  
 Szpachle poliuretanowe lub  
 poliestrowe

Szlifować papierem ściernym P320-400, oczyścić i odtłuścić






Podkłady epoksydowe lub  
 poliuretanowe *Selemix*

Szczegółowe informacje odnośnie aplikacji kolejnej warstwy  
 znajdują się w karcie technicznej do podkładów *Selemix*



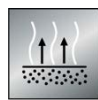
W celu zapobiegania powstania kondensacji zaleca się aplikowanie produktu tylko na czystą i suchą powierzchnię o temperaturze min. 3°C powyżej punktu rosy. W przestrzeniach zamkniętych należy zapewnić odpowiednią wentylację podczas aplikacji i suszenia.

## AKTYWACJA I ROZCIĘNCZENIE

Przed aktywacją i aplikacją należy dokładnie wymieszać wszystkie komponenty, następnie wykonać natrysk próbny i sprawdzić uzyskany kolor.

	Opis	Konwencjonalnie
	<b>Wagowo:</b> 7-120 Kolor 9-120 / 9-130 Utwardzacz 1-430/1-470 Rozcieńczalnik	1000 500 100 - 150
	<b>Objętościowo:</b> 7-120 Kolor 9-120 / 9-130 Utwardzacz 1-430/1-470 Rozcieńczalnik	2 1 0.2 – 0.3 (10-15%)
	Optymalna lepkość, w 20°C Żywotność, w 20°C:	20-23 sekundy DIN4 2 godziny

## APLIKACJA

	Opis	Konwencjonalnie
	Dysza: Ciśnienie powietrza: Ciśnienie produktu:	Konwencjonalny: 1.3-1.4 mm Niskociśnieniowy: 0.85-1.1 mm HVLP: 2 bar Konwencjonalny: 2-3 bar Nie dotyczy
	Liczba warstw: Aplikacja:	2 1 x pełna lekka 1 x pełna wylana
	Odparowanie między warstwami: Odparowanie przed wygrzewaniem: Grubość mokrego filmu: Grubość suchego filmu:	10 minut 10 minut 90-100 µm 50 µm

## CZAS SCHNIĘCIA



w 20°C

Pyłosuchy  
 Do przenoszenia  
 Do oklejania  
 Suchy w dotyku  
 Suchy na wskroś

Wygrzewanie

Ponowne lakierowanie

**Uwaga:**

20 minut

1-2 godz.

10-16 godz.

5-6 godz.

24 godziny lub po wygrzewaniu

30-40 min w 60°C (w zależności od grubości filmu)

Minimalnie: od momentu wyschnięcia na wskroś  
 Maksymalnie: 24 godziny bez szlifowania  
 (pod warunkiem zachowania idealnie czystej powierzchni)

Niższa temperatura lub grubość filmu wyższa niż 50 µm  
 spowodują wydłużenie czasu schnięcia

## DANE TECHNICZNE

Wartości teoretyczne podano dla mieszaniny gotowej do aplikacji wraz z rozcieńczalnikiem.  
 Wartości praktyczne mogą się różnić od wartości teoretycznych w zależności od koloru, stopnia połysku i rozcieńczenia.

Zawartość LZO (g/L):

404-421 g/l (w zależności od koloru i rozcieńczenia)

Zawartość części stałych (wagowo):

59-63 %

Zawartość części stałych (objętościowo):

53-55 %

Zawartość części lotnych (wagowo):

37-41 %

Ciężar właściwy:

1.03-1.13 kg/l

Teoretyczna wydajność:

10-11 m<sup>2</sup>/l przy grubości suchego filmu 50 µm

Poziom połysku:

Wysoki połysk

## ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

W celu uzyskania kompleksowych porad dotyczących zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska należy uważnie zapoznać się z informacją zawartą w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu.

## PRODUKT PRZEZNACZONY DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

Dane w dokumencie zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Podane czasy schnięcia to wartości średnie przy temperaturze 20 °C. Grubość filmu, wilgotność i temperatura magazynowania mogą mieć wpływ na czas schnięcia.

### W CELU UZYSKANIA SZCZEGÓŁOWYCH INFORMACJI PROSIMY O SKONTAKTOWANIE SIĘ Z

PPG INDUSTRIES POLAND SP. Z O. O., Oddział w Warszawie  
Automotive Refinish & Light Industrial Coatings  
05-816 Michałowice, Opacz Kolonia, ul. Stanisława Bodycha 47, Polska,  
Tel: +48 22 753 03 10  
Faks: +48 22 753 03 13

## PRODUKTY I OPAKOWANIA

Kod opakowania	Kod krótki	Nazwa produktu	Opakowanie	
1.771.2000/E3K	7-120	Spoiwo lakieru akrylowego UHS	3	Kg
1.771.2000/E12K	7-120	Spoiwo lakieru akrylowego UHS	12	Kg
1.959.5120/E5	9-120	Utwardzacz do akrylu UHS	5	L
1.959.5120/E25	9-120	Utwardzacz do akrylu UHS	25	L
1.959.5130/E5	9-130	Utwardzacz do akrylu UHS	5	L
1.911.4430/E1	1-430	Rozcieńczalnik do akrylu	1	L
1.911.4430/E5	1-430	Rozcieńczalnik do akrylu	5	L
1.911.4430/E25	1-430	Rozcieńczalnik do akrylu	25	L
1.991.1470/E5	1-470	Rozcieńczalnik Direct, wolny	5	L