

## KARTA TECHNICZNA

E.2020-11-27

# SELEMIX® 7-610 LAKIER SYNTETYCZNY SZYBKOSCHNĄCY 1K

## OPIS PRODUKTU

*Selemix* 7-610 to jednokomponentowy, szybkoschnący lakier nawierzchniowy o wysokim połysku do uzyskiwania powłok jednowarstwowych: jednolitych i metalicznych.

W połączeniu z szybkoschnącymi podkładami 1K z linii *Selemix*, pozwala na otrzymanie trwałego systemu lakierowania.

Przeznaczony do aplikacji za pomocą pistoletu konwencjonalnego jak również i za pomocą sprzętu *Airmix*

Zalecany do lakierowania maszyn, sprzętu rolniczego i budowlanego oraz wielu innych zastosowań w lakierowaniu przemysłowym gdzie wymagany jest wysoki połysk.

## PRODUKTY

7-610                      *Selemix* Lakier syntetyczny, szybkoschnący  
NPxx                      *Selemix* NP Pigmenty

### Rozcieńczalniki:

1-610                      Rozcieńczalnik Syntetyczny  
1-215                      Rozcieńczalnik Nitrocelulozowy  
1-205                      Rozcieńczalnik Bezzapachowy

### Utwardzacz (opcjonalnie):

9-510                      Utwardzacz Poliuretanowy

## PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



Istniejące powłoki,  
Wypełniacze poliuretanowe  
lub poliestrowe

Szlifować papierem ściernym P320-400, oczyścić i odtłuścić



Podkłady 1K *Selemix*:  
7-810, 7-820, 3-080X, 5-  
08851

Szczegółowe informacje odnośnie aplikacji kolejnej warstwy  
znajdują się w karcie technicznej do podkładów *Selemix*




Stal ( należy stosować  
podkład w środowisku  
korozyjnym )

Szlifować papierem ściernym P80-120, oczyścić i odtłuścić

W celu zapobiegania powstania kondensacji zaleca się aplikowanie produktu tylko na czystą i suchą powierzchnię o temperaturze min. 3°C powyżej punktu rosy. W przestrzeniach zamkniętych należy zapewnić odpowiednią wentylację podczas aplikacji i suszenia.

## AKTYWACJA I ROZCIĘCZENIE

Przed aktywacją i aplikacją należy dokładnie wymieszać wszystkie komponenty, następnie wykonać natrysk próbny i sprawdzić uzyskany kolor.

	Opis	Konwencjonalnie	Airmix
	<b>Wagowo:</b> 7-610 Lakier 1-610/1-215/1-205 Rozcieńczalnik	1000 250-350	1000 80-90
	<b>Objętościowo:</b> 7-610 Lakier 1-610/1-215/1-205 Rozcieńczalnik	7 2 - 3 (30-40%)	10 1 (10%)
	Optymalna lepkość mieszanki (w 20°C)	20 - 24 sekund DIN4	25 – 30
	Żywotność mieszanki (w 20°C)	Zależnie od stabilności warunków przechowywania mieszanki	Zależnie od stabilności warunków przechowywania mieszanki

## APLIKACJA

	Opis	Konwencjonalnie	Airmix
	Dysza:	Konwencjonalny: 1.3-1.4 mm Zasilanie niskociśnieniowe: 0.85-1.1 mm	9-11
	Ciśnienie powietrza:	Pistolet HVLP: 2 bar Konwencjonalny: 2-3 bar	2.5 bar
	Ciśnienie produktu	Nie dotyczy	100-120 bar
	Liczba warstw:	2	2
	Aplikacja:	1 x lekka 1 x pełna	1 x lekka 1 x pełna
	Odparowanie między warstwami:	10-15 minut	10-15 minut
	Grubość mokrego filmu: Grubość suchego filmu:	120 µm 40-50 µm	120 µm 40-50 µm

## CZAS SCHNIĘCIA



przy 20°C

Pyłosuchy  
 Do przenoszenia  
 Do oklejania  
 Suchy w dotyku  
 Suchy na wskroś

10-15 minut  
 1-2 godziny  
 16 godzin  
 4-5 godzin  
 24-48 godzin

Wyrzewanie

Nie zalecane

Ponowne lakierowanie:

Minimum: po upływie 6 dni  
 Maksimum: po upływie 1 miesiąca bez szlifowania  
 (pod warunkiem zachowania idealnie czystej powierzchni)

Po dodaniu 10% Utwardzacza 9-510 :  
 Minimum: po upływie 1 dnia  
 Maksimum: po upływie 3 dni bez szlifowania  
 (pod warunkiem zachowania idealnie czystej powierzchni)

**Uwaga:**

Niższa temperatura lub grubość filmu wyższa niż 50 µm spowodują wydłużenie czasu schnięcia

## DANE TECHNICZNE

Na podstawie mieszaniny gotowej do aplikacji wraz z rozcieńczalnikiem:

Zawartość LZO (g/L):

560-667 g/l (w zależności od koloru i rozcieńczenia)

Zawartość części stałych (wagowo):

47-52% ± 5%

Zawartość części stałych (objętościowo):

34-41% ± 5%

Zawartość części lotnych (wagowo):

48-53% ± 5%

Ciężar właściwy (Mieszanka gotowa do natrysku):

1.05-1.10 kg/l

Teoretyczna wydajność:

4.5-7.2 m<sup>2</sup>/l przy grubości suchego filmu 50 µm

Poziom połysku:

Wysoki połysk

Uwaga dotycząca mieszania farby:

Podczas mieszania kolorów zaleca się, aby żywica i pigmenty były najpierw ważone i dobrze wymieszane przed dodaniem przyspieszacza 6530.

## PRODUKTY I OPAKOWANIA

Kod produktu	Kod krótki	Nazwa produktu	Opakowanie	
1.776.1000/E3.5K	7-610	Lakier nawierzchniowy syntetyczny	3.5	Kg
1.776.1000/E14K	7-610	Lakier nawierzchniowy syntetyczny	14	Kg
1.911.5610/E5	1-610	Rozcieńczalnik syntetyczny	5	L
1.921.3215/E1	1-215	Rozcieńczalnik nitro	1	L
1.921.3215/E5	1-215	Rozcieńczalnik nitro	5	L
1.959.3510/E1	9-510	Utwardzacz PU	1	L
1.959.3510/E5	9-510	Utwardzacz PU	5	L

## ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

W celu uzyskania kompleksowych porad dotyczących zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska należy uważnie zapoznać się z informacją zawartą w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu.

## PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Podane czasy schnięcia to wartości średnie przy temperaturze 20 °C. Grubość filmu, wilgotność i temperatura magazynowania mogą mieć wpływ na czas schnięcia.

### W CELU UZYSKANIA SZCZEGÓŁOWYCH INFORMACJI PROSIMY O SKONTAKTOWANIE SIĘ Z

PPG Industries Poland Sp. z o. o. (Oddział w Warszawie),  
ul. Bodycha 47 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska,  
Tel: +48 22 753 03 10  
Faks: +48 22 753 03 13