

# KARTA TECHNICZNA

## 7-511 LAKIER 2K PU, MATOWY

### OPIS PRODUKTU

Produkt 7-511 to spoiwo dwuskładnikowego poliuretanowego lakieru nawierzchniowego, o niskim poziomie połysku i dobrej rozlewności. Zastosowany zgodnie instrukcją techniczną tworzy powłokę odporną na działanie agresywnych czynników chemicznych i atmosferycznych.

Lakiery nawierzchniowe Selemix 7-511 można aplikować konwencjonalną metodą niskociśnieniową oraz przy użyciu wyposażenia hydrodynamicznego w osłonie powietrza (AIRMIX). Przy zastosowaniu zmniejszonej ilości rozcieńczalnika (lub jego braku) w mieszaniu pozwala tworzyć wykończenie powłoki o drobnej strukturze.

Produkt jest zalecany do prac związanych z wykończeniem i ochroną maszyn, sprzętu rolniczego i budowlanego oraz wielu innych zastosowań w lakierowaniu przemysłowym gdzie wymagane jest trwałe wykończenie powłoki i wysoki połysk.

Spoivo lakieru nawierzchniowego 7-511 umożliwia uzyskanie szerokiego spektrum kolorów, m.in. międzynarodowych standardów RAL, NCS, PANTONE, MUNSELL oraz wielu innych, w tym kolorów flotowych i przemysłowych. Wszystkie kolory opracowane na bazie żywicy 7-511 są dostępne w programie kolorystycznym PAINTMANAGER<sup>®</sup> XI dla marki Selemix. Ponadto wszystkie receptury kolorystyczne opracowane dla tego systemu żywicznego są dostępne na stronie [www.selemix.com](http://www.selemix.com).

Aby uzyskać informację nt. dostępności innych kolorów należy skontaktować się z dostawcą produktów marki *Selemix*.

### PRODUKTY

7-511 Lakier 2K Poliuretanowy  
NPxx Pigmenty konwencjonalne

#### Utwardzacz:

9-060 Utwardzacz PU Ekstra  
9-510 Utwardzacz PU na elementy wewnętrzne

#### Rozcieńczalnik:

1-420 Rozcieńczalnik Poliuretanowy  
1-208 Rozcieńczalnik Wolny  
1-470 Rozcieńczalnik Direct Wolny

### PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



Istniejące powłoki  
Podkłady EP Selemix

Szlifować papierem ściernym P320-400, oczyścić i odtłuścić  
Szczegółowe informacje odnośnie aplikacji kolejnej warstwy znajdują się w karcie technicznej do podkładów Selemix



#### ODTŁUSZCZANIE I OCZYSZCZANIE POWIERZCHNI



W przypadku aplikacji na istniejące podkłady należy naprawić wszystkie uszkodzenia powłoki przed aplikacją lakieru nawierzchniowego. Należy upewnić się, że powłoka podkładu została całkowicie utwardzona i gotowa do aplikacji kolejnego produktu. Produkt aplikować niezwłocznie po zakończeniu procesu przygotowania powierzchni, aby uniknąć zanieczyszczenia podłoża.

Uwaga! Nie należy pozostawiać oczyszczonej powierzchni na następny dzień. W innym przypadku dokładnie odtłuścić i zmyć podłoże przed aplikacją.




Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej nie powinna być niższa od +15°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od punktu rosy.

## APLIKACJA I ROZCIEŃCZENIE

Przed aktywacją i aplikacją należy dokładnie wymieszać wszystkie komponenty, następnie wykonać natrysk próbny i sprawdzić uzyskany kolor.

	Proces z 9-060	Konwencjonalnie	Airmix
	<b>Proporcje, wg wagi:</b> Gotowy kolor 7-511 Utwardzacz 9-060 Rozcieńczalnik 1-420/-208/-470	1000 150 350-400	1000 150 350-400
	<b>Proporcje, wg objętości:</b> Gotowy kolor 7-511 9-060 1-420/1-208/1-470	6 1 2,5 – 3	6 1 2,5-3
	Lepkość mieszaniny, w 20°C Żywotność, w 20°C	20-24 s. DIN4 1.5 godz.	20-24 s. DIN4 1.5 godz.
	Proces z 9-510	Konwencjonalnie (na elementy wewnętrzne)	Airmix (na elementy wewnętrzne)
	<b>Proporcje, wg wagi:</b> 7-511 Lakier 9-510 Utwardzacz 1-420 Rozcieńczalnik	1000 250 300-350	1000 250 300-350
	<b>Proporcje, wg objętości:</b> Gotowy kolor 7-511 Utwardzacz 9-510 Rozcieńczalnik 1-420	3 1 1-1,5	3 1 1-1,5
	Lepkość mieszaniny, w 20°C Żywotność, w 20°C	20-24 s. DIN4 1.5 godz.	20-24 s. DIN4 1.5 godz.

## APLIKACJA

	Konwencjonalnie	Airmix
 Dysze:	Konwencjonalny: 1.3-1.4 mm Zasilanie niskociśnieniowe: 0.85-1.1 mm	9-11
Ciśnienie powietrza:	Pistolet HVLP: 2 bar Konwencjonalny: 2-3 bar	2.5 bar
Ciśnienie produktu:	Nie dotyczy	80-100 bar
 Liczba warstw:	2	2
Aplikacja:	1 x lekka 1 x pełna	1 x lekka 1 x pełna
 Odparowanie między warstwami:	10-15 minut	10-15 minut
Odparowanie przed wygrzewaniem:	15 minut	15 minut
Grubość mokrego filmu:	120 µm	120 µm
Grubość suchego filmu:	50 µm	50 µm

## CZAS SCHNIĘCIA



w 20°C

Pyłosuchy	15-20 minut
Do przenoszenia	1-2 godziny
Do oklejania	16 godzin
Suchy w dotyku	4-5 godzin
Suchy na wskroś	12-18 godzin lub po wygrzewaniu
Wygrzewanie	30-40 minut w 60°C (w zależności od grubości filmu)
<b>Uwaga:</b>	Niższa temperatura lub grubość filmu wyższa niż 50 µm spowodują wydłużenie czasu schnięcia

## DANE TECHNICZNE

Na podstawie mieszanki gotowej do aplikacji wraz z rozcieńczalnikiem:

Zawartość LZO (g/L):	617-638 g/l (w zależności od koloru i rozcieńczenia)
Zawartość części stałych (wagowo):	54 – 58 %
Zawartość części stałych (objętościowo):	45 – 48 %
Zawartość części lotnych (wagowo):	42 - 46 %
Ciężar właściwy (Mieszanka gotowa do natrysku):	1.14-1.16 kg/l
Teoretyczna wydajność:	6.9 – 7.1 m <sup>2</sup> /l przy grubości suchego filmu 50 µm
Poziom połysku:	Mat

## PRODUKTY I OPAKOWANIA

Kod produktu	Kod krótki	Nazwa produktu	Opakowanie	
1.775.1100/E3.75K	7-511	Lakier nawierzchniowy poliuretanowy matowy	3.75	Kg
1.775.1100/E15K	7-511	Lakier nawierzchniowy poliuretanowy matowy	15	Kg
1.959.5060/E1	9-060	Utwardzacz PU	1	L
1.959.5060/E5	9-060	Utwardzacz PU	5	L
1.959.3510/E5	9-510	Utwardzacz PU wewnętrzny	5	L
1.911.4420/E1	1-420	Rozcieńczalnik	1	L
1.911.4420/E5	1-420	Rozcieńczalnik	5	L
1.991.3208/E5	1-208	Rozcieńczalnik wolny	5	L
1.991.1470/E5	1-470	Rozcieńczalnik PU wolny	5	L

## ZDROWIE I BEZPECZEŃSTWO

W celu uzyskania kompleksowych porad dotyczących zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska należy uważnie zapoznać się z informacją zawartą w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu.

## PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Podane czasy schnięcia to wartości średnie przy temperaturze 20 °C. Grubość filmu, wilgotność i temperatura magazynowania mogą mieć wpływ na czas schnięcia.

### W CELU UZYSKANIA SZCZEGÓŁOWYCH INFORMACJI PROSIMY O SKONTAKTOWANIE SIĘ Z

PPG Industries Poland Sp. z o. o. (Oddział w Warszawie),  
ul. Bodycha 47 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska,  
Tel: +48 22 753 03 10  
Faks: +48 22 753 03 13