

## KARTA TECHNICZNA

# LAKIERY POLIURETANOWE 2K, SYSTEM JEDNOWARSTWOWY, DIRECT TO METAL, 7-53x

### OPIS PRODUKTU

*Selemix* Direct to Metal to system uniwersalnych, 2-składnikowych, poliuretanowych lakierów nawierzchniowych o różnych stopniach połysku i wysokiej zawartości części stałych. Ich właściwości pozwalają na nakładanie powłoki bezpośrednio na różne podłoża bez konieczności zastosowania podkładu, co zapewnia bardzo wydajny proces.

Lakiery *Selemix* DTM 7-53x przeznaczone są do aplikacji konwencjonalną metodą niskociśnieniową oraz przy użyciu wyposażenia hydrodynamicznego: metodą bezpowietrzną (airless) lub metodą natrysku bezpowietrznego w osłonie powietrza (airmix).

Cechują się bardzo dobrą przyczepnością do szerokiej gamy podłoży i są dostępne w wielu poziomach połysku. Bardzo dobre właściwości antykorozyjne sprawiają, że zalecane są do prac związanych z wykończeniem i ochroną maszyn, sprzętu rolniczego, budowlanego oraz wielu innych zastosowań w lakierowaniu przemysłowym.

### PRODUKTY

7-530	Spoiwo lakieru Direct to Metal, GL10
7-531	Spoiwo lakieru Direct to Metal, GL10, Kolory jasne (białe i pastelowe)
7-532	Spoiwo lakieru Direct to Metal, GL30
7-533	Spoiwo lakieru Direct to Metal, GL30, Kolory jasne (białe i pastelowe)
7-534	Spoiwo lakieru Direct to Metal, GL50
7-535	Spoiwo lakieru Direct to Metal, GL50, Kolory jasne (białe i pastelowe)
7-536	Spoiwo lakieru Direct to Metal, GL70
7-537	Spoiwo lakieru Direct to Metal, GL70, Kolory jasne (białe i pastelowe)
NPxx	Pigmenty systemu konwencjonalnego marki <i>Selemix</i>

Uwaga: Poziomy połysku mogą się różnić +/- 10% w zależności od koloru.

#### Utwardzacze:

9-070	Utwardzacz Direct
9-080	Utwardzacz Akrylowy
9-075	Utwardzacz Direct, HS

#### Rozcieńczalniki:

1-470	Rozcieńczalnik Direct, Wolny
1-480	Rozcieńczalnik Direct
1-490	Rozcieńczalnik Direct, Szybki

#### Dodatek:

6-550	Przyspieszacz Schnięcia Direct
-------	--------------------------------

## PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI







Stal (śrutowana)	Śrutować zgodnie z ISO 8501-1 Sa 2.5 przy Rz nie wyższym niż- 40 µm
Stal / żeliwo	Szlifować papierem ściernym P80-120, oczyścić i odtłuścić
Stal galwanizowana	Zastosować włókninę ścierną Scotch-Brite® i odtłuścić
Stal fosforyzowana	Zastosować włókninę ścierną Scotch-Brite® i odtłuścić
Aluminium / Stopy lekkie	Szlifować papierem ściernym P240-320, oczyścić i odtłuścić
Tworzywa włóknem szklanym	Szlifować papierem ściernym P240-320, oczyścić i odtłuścić






W celu zapobiegania powstania kondensacji zaleca się aplikowanie produktu tylko na czystą i suchą powierzchnię o temperaturze min. 3°C powyżej punktu rosy. W przestrzeniach zamkniętych należy zapewnić odpowiednią wentylację podczas aplikacji i suszenia.

## AKTYWACJA I ROZCIEŃCZENIE

Przed aktywacją i aplikacją dokładnie wymieszać wszystkie komponenty, następnie wykonać natrysk próbny i sprawdzić uzyskany kolor. Czas schnięcia można przyspieszyć za pomocą rozcieńczalnika 1-490, lub przyspieszacza 6-550 (dodanego w ilości 1-2%) co może spowodować obniżenie poziomu połysku oraz skrócenie żywotności mieszanki. Nie zaleca się jednoczesne stosowanie rozcieńczalnika 1-490 i przyspieszacza 6-550. Nie zaleca się stosowanie rozcieńczalnika 1-490 lub przyspieszacza 6-550 w przypadku bezpośredniej aplikacji na aluminium.


	Proces Standardowy	Konwencjonalnie	Airmix
	<b>Wagowo:</b> 7-53X kolor DTM 9-070/9-080 utwardzacz 1-480/1-470/1-490 rozcieńczalnik	1000 200 170	1000 200 50
	<b>Objętościowo:</b> 7-53X kolor DTM 9-070/9-080 utwardzacz 1-480/1-470/1-490 rozcieńczalnik	4 1 1 (25%)	4 1 0-0.2 (0-5%)
	Proces HS z 9-075	Konwencjonalnie	Airmix
	<b>Wagowo:</b> 7-53X kolor DTM 9-075 utwardzacz 1-480/1-470/1-490 rozcieńczalnik	1000 130 250	1000 130 170
	<b>Objętościowo:</b> 7-53X kolor DTM 9-075 utwardzacz 1-480/1-470/1-490 rozcieńczalnik	6 1 1.5 (25%)	6 1 0,5-1,0 (15%)
	Optymalna lepkość, w 20°C:	25-35 sekund DIN4	40-60 sekund DIN4
	Żywotność mieszanki, w 20°C:	2-3 godziny 1-2 godz. z 1-490	2-3 godziny 1-2 godz. z 1-490

## APLIKACJA

	Opis	Konwencjonalnie	Airmix
	Dysza:	Konwencjonalny: 1.8-2.0 mm Niskociśnieniowy: 1.0-1.4 mm	11 - 13
	Ciśnienie powietrza:	HVLP: 2 bar Konwencjonalny: 2-3 bar	2-3 bar 100 bar
	Ciśnienie produktu:	Nie dotyczy	
	Liczba warstw:	2	1-2
	Aplikacja:	1 x lekka 1 x pełna	1 x lekka 1 x pełna
	Odparowanie między warstwami:	10-15 minut	10-15 minut
	Odparowanie przed wygrzewaniem:	15-20 minut	15-20 minut
	Grubość mokrego filmu:	160-200 µm	160-200 µm
	Grubość suchego filmu:	80-100 µm	80-100 µm

Opis	Aplikacja pędzlem lub wałkiem
Kolor	6
9-075 Utwardzacz	1
Wałek	Aplikować bez rozcieńczenia Wałek wełniany, z krótkim włosiem

## CZAS SCHNIĘCIA

	Pyłosuchy	60 minut
	Do przenoszenia	1.5-2 godziny
	Do oklejania	16 godzin
w 20°C	Suchy w dotyku	6-10 godzin
	Suchy na wskroś	16 godzin
	Wygrzewanie:	45 minut w 60°C (w zależności od grubości filmu)
	Promiennik IR	Szczegółowe informacje w sekcji Uwagi do procesu. Minimalnie: od wyschnięcia na wskroś
	Kolejna warstwa/ Następny produkt:	Maksymalnie: 5 miesięcy bez konieczności szlifowania (pod warunkiem zachowania idealnie czystej powierzchni)
	<b>Uwaga:</b>	Niższa temperatura lub grubość filmu wyższa niż 100 µm spowodują wydłużenie czasu schnięcia

## UWAGI DO PROCESU

### PROCES WYGRZEWANIA PROMIENNIKAMI PODCZERWIENI (IR)

Odparować ostatnią warstwę produktu minimum 15 minut, a następnie umieścić lampę w odległości nie mniejszej niż 40 cm od powierzchni wygrzewanego elementu.

Czas wygrzewania jest uzależniony od aplikowanego koloru, zastosowanej proporcji dozowania, temperatury powietrza i elementu oraz od grubości filmu i podłoża (stal).

Jednakże w przypadku zastosowania lampy IR, standardowego procesu dozowania i aplikacji oraz przy oczekiwanej grubości filmu 80 µm, przy temperaturze elementu 50-80°C, czas utwardzenia powłoki na wskroś może wynieść około 20-30 minut.

W przypadku zastosowania dodatku 2% przyspieszacza 6-550 czas wygrzewania może skrócić się do 10 minut.

### TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE

Deklarowany minimalny okres przydatności produktu, w przypadku przechowywania w oryginalnie zamkniętym opakowaniu, zgodnie z instrukcjami karty charakterystyki.

Kolory gotowe 7-53x	12 miesięcy
Pigmenty <i>Selemix</i>	48 miesięcy, od daty produkcji
Żywice <i>Selemix</i> DTM	48 miesięcy, od daty produkcji
Utwardzacze i rozcieńczalniki	48 miesięcy, od daty produkcji

Zalecana temperatura magazynowania: 5 do 35°C. Przechowywać zgodnie z miejscowymi przepisami. Przechowywać w wydzielonym i zatwierdzonym obszarze. Przechowywać w oryginalnym opakowaniu, z dala od promieni słonecznych; w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu; z dala od niezgodnych materiałów (patrz dział 10), napojów i jedzenia. Wyeliminować wszystkie źródła ognia. Trzymać oddzielnie od utleniaczy. Pojemnik powinien pozostać zamknięty i szczelny aż do czasu użycia. Pojemniki, które zostały otwarte muszą być ponownie uszczelnione i przechowywane w położeniu pionowym, aby nie dopuścić do wycieku substancji. Nie przechowywać w nieoznakowanych pojemnikach. Używać odpowiednich pojemników zapobiegających skażeniu środowiska.

## DANE TECHNICZNE

Wartości teoretyczne podano dla mieszaniny gotowej do aplikacji wraz z rozcieńczalnikiem. Wartości praktyczne mogą się różnić od wartości teoretycznych w zależności od koloru, stopnia połysku i rozcieńczenia.

Zawartość LZO (g/L):	424-592 g/L
Zawartość części stałych (wagowo):	43-59 %
Zawartość części stałych (objętościowo):	32-60 %
Zawartość części lotnych (wagowo):	41-57 %
Ciężar właściwy gotowej mieszanki:	1.05-1.36 kg/L
Teoretyczna wydajność:	4-7.4 m <sup>2</sup> /l przy grubości suchego filmu 80 µm
Poziom połysku:	GL10, GL30, GL50, GL70 +/- 10%

## ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

W celu uzyskania kompleksowych porad dotyczących zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska należy uważnie zapoznać się z informacją zawartą w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu.

## PRODUKT PRZEZNACZONY DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

Dane w dokumencie zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Podane czasy schnięcia to wartości średnie przy temperaturze 20 °C. Grubość filmu, wilgotność i temperatura magazynowania mogą mieć wpływ na czas schnięcia.

### W CELU UZYSKANIA SZCZEGÓŁOWYCH INFORMACJI PROSIMY O SKONTAKTOWANIE SIĘ Z

PPG INDUSTRIES POLAND SP. Z O. O., Oddział w Warszawie  
Automotive Refinish & Light Industrial Coatings  
05-816 Michałowice, Opacz Kolonia, ul. Stanisława Bodycha 47, Polska,  
Tel: +48 22 753 03 10  
Faks: +48 22 753 03 13

## PRODUKTY I OPAKOWANIA

Kod opakowania	Kod krótki	Nazwa produktu	Opakowanie	
1.775.3000/E17K	7-530	Spoiwo Direct To Metal GL10	17	Kg
1.775.3000/E4.25K	7-530	Spoiwo Direct To Metal GL10	4.25	Kg
1.775.3100/E19K	7-531	Spoiwo Direct To Metal GL10 Jasne Kolory	19	Kg
1.775.3100/E4.75K	7-531	Spoiwo Direct To Metal GL10 Jasne Kolory	4.75	Kg
1.775.3200/E17K	7-532	Spoiwo Direct To Metal GL30	17	Kg
1.775.3200/E4.25K	7-532	Spoiwo Direct To Metal GL30	4.25	Kg
1.775.3300/E19K	7-533	Spoiwo Direct To Metal GL30 Jasne Kolory	19	Kg
1.775.3300/E4.75K	7-533	Spoiwo Direct To Metal GL30 Jasne Kolory	4.75	Kg
1.775.3400/E17K	7-534	Spoiwo Direct To Metal GL50	17	Kg
1.775.3400/E4.25K	7-534	Spoiwo Direct To Metal GL50	4.25	Kg
1.775.3500/E19K	7-535	Spoiwo Direct To Metal GL50 Jasne Kolory	19	Kg
1.775.3500/E4.75K	7-535	Spoiwo Direct To Metal GL50 Jasne Kolory	4.75	Kg
1.775.3600/E17K	7-536	Spoiwo Direct To Metal GL70	17	Kg
1.775.3600/E4.25K	7-536	Spoiwo Direct To Metal GL70	4.25	Kg
1.775.3700/E19K	7-537	Spoiwo Direct To Metal GL70 Jasne Kolory	19	Kg
1.775.3700/E4.75K	7-537	Spoiwo Direct To Metal GL70 Jasne Kolory	4.75	Kg
1.991.5070/E1	9-070	Utwardzacz Direct	1	L
1.991.5070/E5	9-070	Utwardzacz Direct	5	L
1.991.5075/E25	9-075	Utwardzacz Direct HS	25	L
1.991.5075/E5	9-075	Utwardzacz Direct HS	5	L
1.959.5080/E1	9-080	Utwardzacz do akrylu	1	L
1.959.5080/E25	9-080	Utwardzacz do akrylu	25	L
1.959.5080/E5	9-080	Utwardzacz do akrylu	5	L
1.991.1470/E5	1-470	Rozcieńczalnik Direct, wolny	5	L
1.991.1480/E25	1-480	Rozcieńczalnik Direct	25	L
1.991.1480/E5	1-480	Rozcieńczalnik Direct	5	L
1.991.1490/E25	1-490	Rozcieńczalnik Direct, szybki	25	L
1.991.1490/E5	1-490	Rozcieńczalnik Direct, szybki	5	L
1.965.5000/E1	6-550	Przyspieszacz schnięcia	1	L
1.965.5000/E5	6-550	Przyspieszacz schnięcia	5	L