

KARTA TECHNICZNA

Grudzień 2021

SELEMIX[®] 2.704.0490 PODKŁAD EPOKSYDOWY Z CYNKIEM, 2K

OPIS PRODUKTU

Selemix 2.704.0490 jest podkładem dwuskładnikowym o wysokiej zawartości cynku, występujący w kolorze szarym/czerwono-szarym.

Wysoka zawartość cynku w warstwie podkładowej zapewnia ochronę katodową w przypadku uszkodzenia powłoki, ponieważ łączy w sobie wytrzymałość żywicy epoksydowej z doskonałą ochroną cynku.

Ma najwyższej jakości odporność na agresywne warunki atmosferyczne.

W połączeniu z dwuskładnikowymi lakierami nawierzchniowymi *Selemix* zapewnia wysokowydajnościowy system odpowiedni do agresywnych środowisk przemysłowych, tworzy powłokę odporną na zachłapania lub rozlanie wody, rozpuszczalników, chemikaliów i produktów ropopochodnych.

Zalecany do stosowania na stal konstrukcyjną, maszyny, rury i zbiorniki na zewnątrz oraz do ogólnych prac konserwacyjnych.

PRODUKTY

2.704.0490 *Selemix* 2K Podkład Epoksydowy z cynkiem

Utwardzacz:

9-050 Utwardzacz do Podkładu Epoksydowego z cynkiem

Rozcieńczalnik:

1-410 Rozcieńczalnik Epoksydowy

1-400 Rozcieńczalnik Epoksydowy, Wolny

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI




Stal (śrutowana)




Śrutować zgodnie z ISO 8501-1 Sa2.5 przy Rz nie wyższym niż- 35-65 μ m
Usuń pozostałości ściernie i kurz z powierzchni.
Zalecana jest aplikacja 2.704.0490 bezpośredniej po przygotowaniu powierzchni, aby zapobiec zanieczyszczeniu.
Nie należy pozostawiać wyśrutowanej stali na noc.

AKTYWACJA I ROZCIEŃCZENIE


Przed aktywacją i aplikacją należy dokładnie wymieszać wszystkie komponenty

	Opis	Konwencjonalnie	Airless
	Objętościowo: 2.704.0490 Podkład 9-050 utwardzacz 1-410 / 1-400 Rozcieńczalnik	4 1 0.6 – 0.8 (15 - 20%)	4 1 0 – 0.8 (0 – 20%)
	Optymalna lepkość mieszaniny (w 20°C) Żywotność mieszanki (w 20°C):	12-14 sekund DIN6 4 godz.	12 - 16 sekund DIN6 4 godz.
	PROCEDURA MIESZANIA I APLIKACJI	<ol style="list-style-type: none"> 1. Dokładnie przepłukać sprzęt za pomocą czystego rozpuszczalnika. 2. Wymieszaj podkład do jednolitej konsystencji za pomocą mieszadła. 3. Dodaj utwardzacz do podkładu i kontynuuj mieszanie przez 5 minut. 4. Przepędzić przez filtr 60 mesh, aby zapobiec możliwemu zatkaniu sprzętu. 	
	Ważne: dokładnie przestrzegaj tej procedury	<ol style="list-style-type: none"> 5. W przypadku aplikacji airless rozcieńczenie zwykle nie jest wymagane (można dolać ok 20% rozcieńczalnika). Mieszaj podczas aplikacji, aby zachować jednolitość materiału. Przepylaj 50% podczas każdego przejścia aby zapobiec powstaniu niepokrytych obszarów. 6. Zalecane jest nakładanie dwóch warstw na wszystkie szczeliny, ostre ranty, rogi i śruby. 7. 120 µm mokrego filmu zwykle zapewnia grubość suchej powłoki ok. 75 µm. Unikaj nadmiernych grubości, które mogą spowodować kohezję. 8. Sprawdź grubość suchej warstwy, w przypadku gdy jest mniejsza od zalecanej, zaaplikuj dodatkową ilość materiału w razie konieczności. 9. Małe uszkodzone obszary można naprawić za pomocą pędzla. Duże obszary- natryskowo. 10. Podczas aplikacji i suszenia w pomieszczeniach zamkniętych przewietrzaj czystym powietrzem, aż wszystkie rozpuszczalniki odparują. Temperatura i wilgotność powietrza musi być taka, aby kondensacja wilgoci nie tworzyła się na powierzchni podkładu. 11. Wyczyść cały sprzęt natychmiast po użyciu lub przynajmniej na koniec każdego dnia roboczego. 	
	APLIKACJA KONWENCJONALNA LUB ZBIORNIKIEM CIŚNIENIOWYM	Ten produkt nadaje się do aplikacji za pomocą pistoletu konwencjonalnego lub zbiornika ciśnieniowego po dodaniu 15 – 20% rozcieńczalnika(1-410/1-400). Zalecane są oddzielne regulatory ciśnienia powietrza i produktu, mechaniczne mieszadło oraz osadnik wilgoci / oleju w głównym przewodzie zasilania sprężonym powietrzem. Duże dysze – 2.0 / 2.2mm są wymagane	
	APLIKACJA WAŁKIEM/PĘDZLEM	Zalecana tylko do małych powierzchni i do drobnych napraw.	
	WARUNKI APLIKACJI	Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej nie powinna być niższa od +10°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od punktu rosy.	

APLIKACJA

	Opis	Konwencjonalnie	Airmix
	Dysza:	Konwencjonalny: 2.0-2.5 mm	17-23 0.43-0.58 mm
	Ciśnienie powietrza:	Konwencjonalnie: 2.5-3 bar	Nie dotyczy
	Ciśnienie produktu:	Nie dotyczy	100-140 Bar
	Liczba warstw:	2	1-2
	Odparowanie między warstwami:	10 - 15 min	10 - 15 min
	Schnięcie:	1 godz. wygrzewanie 60°C lub 3 godz. w 20°C lub 2 godz. w 40°C	1 godz. wygrzewanie 60°C lub 3 godz. w 20°C lub 2 godz. w 40°C
	Odparowanie przed wygrzewaniem:	10-15 minut	10-15 minut
	Grubość mokrego filmu:	120-150 µm	120-150 µm
	Grubość suchego filmu:	75-100 µm	75-100 µm

CZAS SCHNIĘCIA

 w 20°C	Pyłosuchy Do przenoszenia Do oklejania Suchy w dotyku Suchy na wskroś	3 godziny
		24 godziny
	Wygrzewanie:	60 minut w 60°C lub 2 godziny w 40°C (w zależności od grubości filmu)
	Następny produkt:	Dowolny podkład 2K Selemix lub lakier DTM Selemix po upływie: Minimum: 4 godz w 20°C Zalecane: 4 godz w przypadku niepewnej grubości filmu i niskiej temperatury Maksimum: 3 miesiąca na oczyszczonej powierzchni, bez konieczności szlifowania. (pod warunkiem zachowania idealnej czystości powierzchni)
	Uwaga:	Niższa temperatura lub grubość filmu wyższa niż 100 µm spowodują wydłużenie czasu schnięcia

DANE TECHNICZNE

Na podstawie mieszaniny gotowej do aplikacji wraz z rozcieńczalnikiem:	
Zawartość LZO (g/L):	151-286 g/l (w zależności od rozcieńczenia)
Zawartość cynku w suchej warstwie (wagowo):	81%
Zawartość części stałych (wagowo):	77-88 %
Zawartość części stałych (objętościowo):	43-63 %
Ciężar właściwy (Mieszanka gotowa do natrysku):	2.18 – 2.75 kg/l
Teoretyczna wydajność:	5.8 - 8.3 m ² /l przy grubości suchego filmu 75 μm
Poziom połysku:	Matowe, szorstkie metaliczne wykończenie

PRODUKTY I OPAKOWANIA

Kod opakowania	Kod krótki	Nazwa produktu	opakowanie	
2.704.0490/E6.4	4-0490	2K Podkład epoksydowy z cynkiem	6.4	Lt
1.959.4050/E1.6	9-050	Utwardzacz do podkł. epoksydowego	1.6	Lt
1.911.4400/E5	1-400	Rozcieńczalnik epoksydowy wolny	5	Lt
1.911.4410/E1	1-410	Rozcieńczalnik epoksydowy	1	Lt
1.911.4410/E5	1-410	Rozcieńczalnik epoksydowy	5	Lt

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

W celu uzyskania kompleksowych porad dotyczących zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska należy uważnie zapoznać się z informacją zawartą w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu.

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Podane czasy schnięcia to wartości średnie przy temperaturze 20 °C. Grubość filmu, wilgotność i temperatura magazynowania mogą mieć wpływ na czas schnięcia.

W CELU UZYSKANIA SZCZEGÓŁOWYCH INFORMACJI PROSIMY O SKONTAKTOWANIE SIĘ Z

PPG Industries Poland Sp. z o. o. (Oddział w Warszawie),

ul. Borycha 47 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska,

Tel: +48 22 753 03 10

Faks: +48 22 753 03 13