

## KARTA TECHNICZNA

Czerwiec 2020

# SELEMIX® 2K ANTYKOROZYJNY PODKŁAD EPOKSYDOWY O DUŻYM WYPEŁNIENIU SZARY 2.704.0440 BIAŁY 2.704.0441

### OPIS PRODUKTU

*Selemix 2.704.044X* jest dwuskładnikowym podkładem epoksydowym o bardzo dużym wypełnieniu i zawartości pigmentów antykorozyjnych, o niskiej zawartości LZO.

Produkt jest dostępny w kolorze szarym i białym.

Zalecany do stosowania na stal, stal ocynkowaną i aluminium zapewnia doskonałą ochronę przed korozją oraz wysoką odporność powłoki na działanie agresywnych czynników obecnych w środowisku przemysłowym.

W połączeniu z dwuskładnikowymi lakierami nawierzchniowymi *Selemix*, zapewnia wysokowydajnościowy system odpowiedni do agresywnych środowisk przemysłowych.

### PRODUKTY

2.704.0440 *Selemix 2K* Podkład epoksydowy o dużym wypełnieniu, Szary  
 2.704.0441 *Selemix 2K* Podkład epoksydowy o dużym wypełnieniu, Biały

#### Utwardzacz:

9-020 Utwardzacz do podkładu epoksydowego  
 9-025 Utwardzacz, Szybki

#### Thinner:

1-410 Rozcieńczalnik Epoksydowy  
 1-400 Rozcieńczalnik Epoksydowy, Wolny

### PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



Stal (śrutowana)	Śrutować zgodnie z ISO 8501-1 Sa 2.5 przy Rz nie wyższym niż- 40 µm
Stal/Żeliwo	Szlifować papierem ściernym P80-120, oczyścić i odtłuścić
Stal fosforyzowana	Zastosować włókninę ścierną Scotch-Brite® i odtłuścić
Stal galwanizowana	Zastosować włókninę ścierną Scotch-Brite® i odtłuścić
Aluminium	Szlifować papierem ściernym P280-320, oczyścić i odtłuścić
Stare powłoki	Szlifować papierem ściernym P240-320, oczyścić i odtłuścić






#### Nie należy stosować na podkłady wytrawiające i podkłady syntetyczne 1K!




W celu zapobiegania powstania kondensacji zaleca się aplikowanie produktu tylko na czystą i suchą powierzchnię o temperaturze min 3°C powyżej punktu rosy. W przestrzeniach zamkniętych należy zapewnić odpowiednią wentylację podczas aplikacji i suszenia.

## AKTYWACJA I ROZCIEŃCZENIE

Przed aktywacją i aplikacją należy dokładnie wymieszać wszystkie komponenty

	Opis	Konwencjonalnie	Airmix
	<b>Wagowo:</b> 2.704.044x Podkład 9-020 / 9-025 Utwardzacz 1-410 / 1-400 Rozcieńczalnik	1000 150 90 - 120	1000 150 0 - 30
	<b>Objętościowo:</b> 2.704.044x Podkład 9-020 / 9-025 Utwardzacz 1-410 / 1-400 Rozcieńczalnik	4 1 0.6 – 1 (15 - 25%)	4 1 0 – 0.2 (0 – 5%)
	Optymalna lepkość mieszanki (w 20°C) Żywotność mieszanki (w 20°C):	30-45 sekund DIN4 3 - 4 godziny	45 - 55 sekund DIN4 3 - 4 godziny

## APLIKACJA

	Opis	Konwencjonalnie	Airmix
	Dysza: Ciśnienie powietrza: Ciśnienie produktu:	Konwencjonalny: 1.8-2.0 mm Zasilanie niskociśnieniowe: 1.2-1.4 mm Konwencjonalny: 2.5-3 bar Nie dotyczy	11-15 0.28-0.38 mm 2.5-3 bar 70 -100 bar
	Liczba warstw: Odparowanie między warstwami:	2 10 - 15 min	2 10 - 15 min
	Schnięcie: Odparowanie przed wygrzewaniem: Grubość mokrego filmu: Grubość suchego filmu:	min 8 godz wygrzewanie 60°C: 45 min z utw.9-025 60 min z utw. 9-020 10-15 min 200-250 µm (100-150 µm w jednej warstwie) 100-120 µm	Min 8 godz wygrzewanie 60°C: 45 min z utw.9-025 60 min z utw. 9-020 10-15 min 225-275 µm (110-135 µm w jednej warstwie) 120-150 µm

## CZAS SCHNIĘCIA



przy 20°C

Pyłosuchy  
 Do przenoszenia  
 Do oklejania  
 Suchy w dotyku  
 Suchy na wskroś

10-15 min  
 4 godz

Wygryzewanie:

45-60 minut w 60°C  
 (w zależności od grubości filmu i wybranego utwardzacza)

Następny produkt:

Dowolny lakier 2K Selemix  
 Minimum: 1 godzina przy małych i średnich grubościach  
 Zalecane: 3 godziny przy nieokreślonych  
 Maksimum: 2 miesiąca na oczyszczoną powierzchnię, bez konieczności szlifowania  
 (przy zachowaniu idealnej czystości powierzchni)

Uwaga:

Niższa temperatura lub grubość filmu wyższa niż 150 µm spowodują wydłużenie czasu schnięcia

## DANE TECHNICZNE

Na podstawie mieszanki gotowej do aplikacji wraz z rozcieńczalnikiem:

Zawartość LZO (g/L):

299-369 g/l (w zależności od rozcieńczenia)

Zawartość części stałych (wagowo):

64-72 %

Zawartość części stałych (objętościowo):

45-54 %

Zawartość części lotnych (wagowo):

28-36 %

Ciężar właściwy (Mieszanka gotowa do natrysku):

1.33-1.42 kg/l

Teoretyczna wydajność:

4.5-5.3 m<sup>2</sup>/l przy grubości suchego filmu 100 µm

Poziom połysku:

Matowy

## PRODUKTY I OPAKOWANIA

Kod opakowania	Kod krótki	Nazwa produktu	opakowanie	
2.704.0440/E25K	4-0440	2K HB Podkład epoksydowy szary	25	Kg
2.704.0440/E150	4-0440	2K HB Podkład epoksydowy szary	150	Lt
2.704.0441/E25K	4-0441	2K HB Podkład epoksydowy biały	25	Kg
1.959.4020/E4K	9-020	Utwardzacz do podkł. epoksydowego	4	Kg
1.959.4020/E150	9-020	Utwardzacz do podkł. epoksydowego	150	Lt
1.959.4025/E4K	9-025	Utwardzacz do podkł. Epoksydowego szybki	4	Kg
1.959.4025/E150	9-025	Utwardzacz do podkł. Epoksydowego szybki	150	Lt
1.911.4400/E5	1-400	Rozcieńczalnik epoksydowy wolny	5	Lt
1.911.4410/E1	1-410	Rozcieńczalnik epoksydowy	1	Lt
1.911.4410/E5	1-410	Rozcieńczalnik epoksydowy	5	Lt

## ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

W celu uzyskania kompleksowych porad dotyczących zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska należy uważnie zapoznać się z informacją zawartą w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu.

## PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Podane czasy schnięcia to wartości średnie przy temperaturze 20 °C. Grubość filmu, wilgotność i temperatura magazynowania mogą mieć wpływ na czas schnięcia.

### W CELU UZYSKANIA SZCZEGÓŁOWYCH INFORMACJI PROSIMY O SKONTAKTOWANIE SIĘ Z

PPG Industries Poland Sp. z o. o. (Oddział w Warszawie),  
ul. Bodycha 47 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska,  
Tel: +48 22 753 03 10  
Faks: +48 22 753 03 13