

FICHA TÉCNICA

Data de emissão:
Jul 2020

REVESTIMENTO DE ACABAMENTO ACRÍLICO DE BASE AQUOSA DE UM ESTÁGIO SELEMIX[®] 2K

8-110 Alto brilho

8-111 Mate

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Selemix 8-110 (brilhante) e 8-111 (mate) são revestimentos acrílicos de base aquosa, de 2 componentes, adequados para aplicação direta em superfícies bem preparadas de aço, aço galvanizado, aço fosfatado ou alumínio expostas a desgaste e a tensão mecânica e química, para uso em interior e exterior.

Garante acabamentos desde alto brilho até mate, com excelente retenção de brilho e cor e excelente dureza.

É especialmente recomendado para acabamentos de alta qualidade em equipamento e maquinaria industrial e agrícola.

PRODUTOS

8-110 Brilho	<i>Selemix</i> Revestimento de Acabamento Acrílico de Base Aquosa de um Estágio Alto
8-111 WBxx	<i>Selemix</i> Revestimento de Acabamento Acrílico de Base Aquosa de um Estágio Mate Pigmentos de Base Aquosa <i>Selemix</i>



Endurecedor

9-110	Endurecedor para acrílico de um estágio
9-125	Endurecedor rápido para acrílico

Diluyente:




Água	Água da torneira
------	------------------

SUBSTRATOS E PREPARAÇÃO




	Aço	Lixar à máquina com discos P80-120 e desengordurar
	Aço fosfatado	Desbastar com Scotchbrite [®] e desengordurar
	Aço galvanizado	Desbastar com Scotchbrite [®] e desengordurar
	Ligas leves	Lixar à máquina com discos P280-320 e desengordurar
	Alumínio	Lixar à máquina com discos P280-320 e desengordurar
	Superfícies pintadas	Lixar à máquina com discos P240-320 e desengordurar
Aplicar apenas numa superfície limpa e seca com uma temperatura acima do ponto de orvalho para evitar a condensação. Em espaços confinados, assegure a ventilação adequada durante a aplicação e a secagem.		

MISTURA - STANDARD

Misture muito bem a tinta antes da ativação e verifique a cor antes da utilização.




	Funcionalidades	Convencional	Pulverização sem ar
	Por peso: 8-11x Revestimento de acabamento 9-110 Endurecedor	1000 400 Misturar bem o revestimento de acabamento durante 5 minutos e depois adicionar: 150-300	1000 400 Misturar bem o revestimento de acabamento durante 5 minutos e depois adicionar:
	Água		50-150
	Por volume: 8-11x Revestimento de acabamento 9-110 Endurecedor	2,5 1 Misturar bem o revestimento de acabamento durante 5 minutos e depois adicionar:	2,5 1 Misturar bem o revestimento de acabamento durante 5 minutos e depois adicionar:
	Água	0,6-1,2 (15-30%)	0,2-0,6 (5-15%)
	Viscosidade (a 20 °C):	55-60 segundos DIN4	100-120 segundos DIN4
	Vida útil no frasco (a 20 °C):	3 horas	2 horas

APLICAÇÃO - SATANDARD



	Funcionalidades	Convencional	Pulverização sem ar
	Configuração da pistola de pintura:	Ponta: Gravidade: 1,6-1,8 mm Sucção: 1,8-2,0 mm Alimentação sob pressão: 1,2-1,4 mm	Ponta: 09-11 thou 0,23-0,28 mm
	Pressão de ar:		2-3 bar
	Pressão do fluido:	HVLP: 2 bar Padrão: 2-3 bar N/A	70-150 bar
	Número de camadas:	2 médias	1 ligeira secagem + 1 completa
	Evaporação entre camadas:	mínimo de 15-30 minutos a 20 °C	mínimo de 2 minutos a 20 °C
	Secagem:	Secar ao ar ou em estufa a: 60 °C durante 45-60 minutos ou 80 °C durante 20-25 minutos	Secar ao ar ou em estufa a: 60 °C durante 45-60 minutos ou 80 °C durante 20-25 minutos
	Evaporação antes da estufagem:	mínimo de 45 minutos a 20 °C	mínimo de 45 min a 20 °C
	Espessura da película molhada:	125-140 micrómetros	125-140 micrómetros
	Espessura da película de secagem:	60-80 micrómetros	60-80 micrómetros

MIXING – CURA RÁPIDA

Misture muito bem a tinta antes da ativação e verifique a cor antes da utilização.

Features	Convencional 1 Visit	Convencional 2 Coats
 <p>Por peso: 8-11x Revestimento de acabamento 9-125 Endurecedor</p>	<p>1000 400</p> <p>Misturar bem o revestimento de acabamento durante 5 minutos e depois adicionar: 150 - 300</p>	<p>1000 400</p> <p>Misturar bem o revestimento de acabamento durante 5 minutos e depois adicionar: 150 - 300</p>
Water		
 <p>Por Volume: 8-11x Revestimento de acabamento 9-125 Endurecedor</p>	<p>2.5 1</p> <p>Misturar bem o revestimento de acabamento durante 5 minutos e depois adicionar: 0.4-0.75 (15-30%)</p>	<p>2.5 1</p> <p>Misturar bem o revestimento de acabamento durante 5 minutos e depois adicionar: 0.4-0.75 (15-30%)</p>
 <p>Água</p>		
Viscosidade (a 20 °C):	65-70 segundos DIN4	55-60 segundos DIN4
Vida útil no frasco (a 20 °C):	2 horas	2 horas

APPLICATION – FAST CURING

Features	Convencional 1 Visit	Convencional 2 coats
 <p>Configuração da pistola de pintura:</p>	<p>Ponta: Gravidade: 1.4 - 1.6 mm Sucção: 1.6 - 1.8 mm Alimentação sob pressão: 0.8 - 1.0 mm</p>	<p>Ponta: Gravidade: 1.4 - 1.6 mm Sucção: 1.6 - 1.8 mm Alimentação sob pressão: 0.8 - 1.0 mm</p>
Pressão de ar:		
Pressão do fluido:	HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar N/A	HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar N/A
 <p>Número de camadas:</p>	1 ligeira secagem + 1 completa	1 ligeira cerrada + 1 média
Evaporação entre camadas:	2 mins minimum at 20°C	15-20 mins minimum at 20°C
Secagem:	Air dry or bake at 60°C for 30 mins	Air dry or bake at 60°C for 30 mins
 <p>Evaporação antes da estufagem:</p>	20 minutos mínimo a 20°C	20 minutos mínimo a 20°C
Espessura da película molhada:	125-150 micrómetros	125-150 micrómetros
Espessura da película de secagem:	60-80 micrómetros	60-80 micrómetros

MODO DE APLICAÇÃO ALTERNATIVO

Funcionalidades

Trincha e rolo



8-11x O revestimento de acabamento pode ser aplicado à trincha (resistente a solventes) ou com rolo de lã de pelo curto.

Ativar 2,5:1 com o endurecedor 9-110. É recomendada diluição com 10% de água.



Aplicar em duas camadas, com um mínimo de 45 minutos de evaporação entre camadas.

GRÁFICO DE EFEITOS MATE (todas as cores)

	Relação de pigmentação (por peso):	
Alto brilho	Aglutinante 8-110: 60	Pigmentos de base aquosa: 40
Meio-brilho (~70%)	Aglutinante 8-111: 36 Aglutinante 8-110: 24	Pigmentos de base aquosa: 40
Semimate (~30%)	Aglutinante 8-111: 48 Aglutinante 8-110: 12	Pigmentos de base aquosa: 40
Mate (15-20%)	Aglutinante 8-111: 60	Pigmentos de base aquosa: 40

TEMPOS DE SECAGEM



a 20 °C

Sem pó	20-25 minutos
Sem toque	5-6 horas
Sem fita	8-9 horas
Manuseável	24-36 horas
Solidificado	
Colocação na estufa:	45-60 minutos a 60 °C (consoante a espessura da película)
Tempo de cobertura:	Mínimo: 8 horas Máximo: 24 horas sem lixar, numa superfície limpa
Nota:	Uma temperatura mais baixa ou uma espessura da película superior a 80 µm irá prolongar os tempos de secagem. Os tempos de secagem referidos são aproximados e variam em função das condições de secagem e da espessura da película. Fatores como má ventilação, temperatura inferior a 20 °C, humidade relativa acima de 85% e espessura excessiva da película irão prolongar os tempos de secagem.

DADOS TÉCNICOS

Com base em tinta misturada pronta a usar, incluindo água:	
COV (g/L):	140-198 g/L
Conteúdo sólido (peso):	40-59%
Conteúdo sólido (volume):	36-50%
Cobertura teórica:	5-7 m ² por litro a 70 micrómetros DFT
Densidade (pronto a usar)	1,04-1,19 Kg/L
Brilho:	Acabamento de alto brilho até mate
Armazenamento:	ARMAZENAR SEM RISCO DE CONGELAMENTO, ACIMA DE 4 °C A exposição prolongada a temperaturas elevadas ou fontes de calor diretas deve ser evitada

CÓDIGOS E DESCRIÇÕES DOS PRODUTOS

Código Selemix	Código curto	Descrição do produto	Tamanho da embalagem	
1.781.1000/E12K	8-110	Revestimento de Acabamento Acrílico de Base Aquosa de um Estágio Alto Brilho	12	Kg
1.781.1100/E12K	8-111	Revestimento de Acabamento Acrílico de Base Aquosa de um Estágio Mate	12	Kg
1.781.1100/E120K	8-111	Revestimento de Acabamento de um Estágio Mate	120	Kg
1.959.8110/E5	9-110	Endurecedor para acrílico	5	Lt
1.959.8125/E5	9-125	Endurecedor rápido para acrílico	5	Lt
1.959.8125/E200	9-125	Endurecedor rápido para acrílico	200	Lt

SAÚDE E SEGURANÇA

Para obter conselhos abrangentes de saúde, segurança e ambiente, consulte as fichas de dados de segurança de materiais e os rótulos dos produtos relevantes.

ESTE PRODUTO DESTINA-SE EXCLUSIVAMENTE A UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL

As informações fornecidas nesta ficha são meras orientações. Qualquer pessoa que utilize o produto sem solicitar informações adicionais acerca da estabilidade do produto para a finalidade pretendida fá-lo por sua conta e risco e não aceitamos qualquer responsabilidade pelo desempenho do produto ou por qualquer perda ou dano (exceto morte ou danos físicos pessoais resultantes da nossa negligência) decorrentes de tal utilização. A informação contida nesta ficha está sujeita a alterações periódicas com base na nossa experiência e na nossa política de desenvolvimento contínuo de produtos. Os tempos de secagem referidos correspondem a tempos médios a 20 °C. A espessura da película, a humidade e a temperatura da oficina podem afetar os tempos de secagem.

PARA MAIS INFORMAÇÕES, CONTACTE:

PPG Ibérica Sales & Services Refinish

Rua Roselló 5

08191 Rubí (Barcelona) España

Tel: +34 93 565 0798