

## FICHA TÉCNICA

Data de emissão:  
Fev 2020

# REVESTIMENTO DE ACABAMENTO DE POLIURETANO DE BASE AQUOSA MATE SELEMIX<sup>®</sup> 2K 8-553

## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

*Selemix* 8-553 é um revestimento de acabamento de poliuretano de base aquosa mate, de dois componentes, adequado para superfícies expostas a desgaste e a tensão mecânica e química, tanto em interior como exterior.

Garante boa retenção da cor e uma excelente dureza.

É recomendado para acabamentos mate de elevada qualidade em equipamento e maquinaria industrial e agrícola, e é compatível com primários *Selemix* de 2 componentes de epóxi e poliuretano, de base aquosa ou de base solvente.

## PRODUTOS

8-553                      Revestimento de Acabamento de Poliuretano de Base Aquosa Mate *Selemix*  
WBxx                      Pigmentos de Base Aquosa *Selemix*

### Endurecedor

9-560                      Endurecedor para revestimento de acabamento de poliuretano de base aquosa

### Diluyente:

Água                      Água da torneira

## SUBSTRATOS E PREPARAÇÃO



Qualquer primário *Selemix* 2K de base solvente ou aquosa

Aplicar sobre camada húmida ou lixar à máquina com discos P320-360 e desengordurar



Superfícies pintadas

Lixar à máquina com discos P320-360 e desengordurar

Aplicar apenas numa superfície limpa e seca com uma temperatura acima do ponto de orvalho para evitar a condensação. Em espaços confinados, assegure a ventilação adequada durante a aplicação e a secagem.

## MISTURA

Misture muito bem a tinta antes da ativação e verifique a cor antes da utilização.

	Funcionalidades	Convencional	Pulverização sem ar
	<b>Por peso:</b> 8-553 Revestimento de acabamento 9-560 Endurecedor	1000 150 Misturar bem o revestimento de acabamento durante 5 minutos e depois adicionar: 200-300	1000 150 Misturar bem o revestimento de acabamento durante 5 minutos e depois adicionar: 200-300
	Água		
	<b>Por volume:</b> 8-553 Revestimento de acabamento 9-560 Endurecedor	6 1 Misturar bem o revestimento de acabamento durante 5 minutos e depois adicionar: 1-1,5 (20-30%)	6 1 Misturar bem o revestimento de acabamento durante 5 minutos e depois adicionar: 1-1,5 (20-30%)
	Água		
	Viscosidade (a 20 °C):	30-35 segundos DIN4	30-40 segundos DIN4
	Vida útil no frasco (a 20 °C):	1-2 horas	1-2 horas

## APLICAÇÃO

	Funcionalidades	Convencional	Pulverização sem ar
	Configuração da pistola de pintura:	Ponta: Gravidade: 1,3-1,6 mm Sucção: 1,6-1,8 mm Alimentação de pressão: 0,8-1,2 mm	Ponta: 09-11 thou 0,23-0,28 mm
	Pressão de ar:		2,5-3 bar
	Pressão do fluido:	HVLP: 2 bar Padrão: 2-3 bar N/A	70-110 bar
	Número de camadas:	1 ligeira fechada + 1 média	1 ligeira seca + 2 camadas médias
	Evaporação entre camadas:	mínimo de 20 minutos a 20 °C ou até ficar mate	mínimo de 20 minutos a 20 °C ou até ficar mate
	Secagem:	Secagem ao ar ou estufagem a 60 °C durante 45 minutos	Secagem ao ar ou estufagem a 60 °C durante 45 minutos
	Evaporação antes da estufagem:	mínimo de 30 minutos a 20 °C ou até ficar mate	mínimo de 30 minutos a 20 °C ou até ficar mate
	Espessura da película molhada:	100-125 micrômetros	100-125 micrômetros
	Espessura da película de secagem:	45-55 micrômetros	45-55 micrômetros

## GRÁFICO DE EFEITOS MATE (todas as cores)

	8-553 Mate	8-552/8-553 Semimate	8-552/8-553 Meio-brilho	8-552 Brilho
8-552	-	24%	30%	60%
8-553	60%	36%	30%	-
Bases para pigmentação	40%	40%	40%	40%
Cor ReadyMix (vol.)	6	5,5	5,5	5
9-560 Endurecedor	1	1	1	1
Água	1,5	1,5	1,5	1,5

## TEMPOS DE SECAGEM



a 20 °C

Sem pó	20 minutos
Sem toque	3-4 horas
Sem fita	
Manuseável	5-6 horas
Solidificado	24 horas
Colocação na estufa:	45 minutos a 60 °C (consoante a espessura da película)
Tempo de cobertura:	Mínimo: 4 horas Máximo: 24 horas sem lixar, numa superfície limpa
Nota:	Uma temperatura mais baixa ou uma espessura da película superior a 50 µm irá prolongar os tempos de secagem. Os tempos de secagem referidos são aproximados e variam em função das condições de secagem e da espessura da película. Fatores como má ventilação, temperatura inferior a 20 °C, humidade relativa acima de 85% e espessura excessiva da película irão prolongar os tempos de secagem.

## DADOS TÉCNICOS

Com base em tinta misturada pronta a usar, incluindo água:	
COV (g/L):	236 g/L
Conteúdo sólido (peso):	32-46%
Conteúdo sólido (volume):	27-35%
Cobertura teórica:	5,5-7,0 m <sup>2</sup> por litro a 50 micrómetros DFT
Densidade (pronto a usar)	1,14-1,34 Kg/L
Brilho:	Acabamento brilhante até mate
Armazenamento:	ARMAZENAR SEM RISCO DE CONGELAMENTO, ACIMA DE 4 °C A exposição prolongada a temperaturas elevadas ou fontes de calor diretas deve ser evitada

## CÓDIGOS E DESCRIÇÕES DOS PRODUTOS

Código Selemix	Código curto	Descrição do produto	Tamanho da embalagem	
1.785.5200/E12K	8-552	Revestimento de Acabamento de Poliuretano de Base Aquosa Brilhante	12	Kg
1.785.5300/E12K	8-553	Revestimento de Acabamento de Poliuretano de Base Aquosa Mate	12	Kg
1.959.8560/E5	9-560	Endurecedor para revestimento de acabamento de poliuretano de base aquosa	5	Lt

## SAÚDE E SEGURANÇA

Para obter conselhos abrangentes de saúde, segurança e ambiente, consulte as fichas de dados de segurança de materiais e os rótulos dos produtos relevantes.

## ESTE PRODUTO DESTINA-SE EXCLUSIVAMENTE A UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL

As informações fornecidas nesta ficha são meras orientações. Qualquer pessoa que utilize o produto sem solicitar informações adicionais acerca da estabilidade do produto para a finalidade pretendida fá-lo por sua conta e risco e não aceitamos qualquer responsabilidade pelo desempenho do produto ou por qualquer perda ou dano (exceto morte ou danos físicos pessoais resultantes da nossa negligência) decorrentes de tal utilização. A informação contida nesta ficha está sujeita a alterações periódicas com base na nossa experiência e na nossa política de desenvolvimento contínuo de produtos. Os tempos de secagem referidos correspondem a tempos médios a 20 °C. A espessura da película, a humidade e a temperatura da oficina podem afetar os tempos de secagem.

### PARA MAIS INFORMAÇÕES, CONTACTE:

PPG Ibérica Sales & Services Refinish  
 Rua Rosselló 5  
 08191 Rubí (Barcelona) España  
 Tel: +34 93 565 0798