

## FICHA TÉCNICA

Data de emissão:  
Fev 2020

# PRIMÁRIO EPÓXI DE BASE AQUOSA SELEMIX<sup>®</sup> 2K 8-450

## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

*Selemix* 8-450 é um primário epóxi de base aquosa pigmentável, de dois componentes, concebido para superfícies de alumínio, aço nu e aço galvanizado.

É adequado para uso em ambientes moderadamente agressivos e tem boa resistência à água e a solventes, e boa resistência à abrasão. É adequado para pinturas industriais gerais que exijam um baixo teor de COV ou um sistema de pintura da base aquosa.

## PRODUTOS

8-450 Primário epóxi *Selemix*  
WBxx Pigmentos de Base Aquosa *Selemix*

### Endurecedor:

9-450 Endurecedor para primário epóxi

### Diluyente:

Água Água da torneira

## SUBSTRATOS E PREPARAÇÃO



Aço Lixar à máquina com discos P80-120 e desengordurar

Aço galvanizado Desbastar com Scotchbrite<sup>®</sup> e desengordurar



Alumínio Lixar à máquina com discos P240-320 e desengordurar

Superfícies pintadas Lixar à máquina com discos P240-320 e desengordurar

Aplicar apenas numa superfície limpa e seca com uma temperatura acima do ponto de orvalho para evitar a condensação. Em espaços confinados, assegure a ventilação adequada durante a aplicação e a secagem.

## MISTURA

Misture muito bem a tinta antes da ativação e verifique a cor antes da utilização.

Misture o endurecedor 9-450 antes da utilização.

	Funcionalidades	Convencional	Pulverização sem ar
	<b>Por peso:</b> 8-450 Primário pigmentado 9-450 Endurecedor Água	1000 400 20-100	1000 400 20-100
	<b>Por volume:</b> 8-450 Primário pigmentado 9-450 Endurecedor Água	2 1 0,04-0,2 (2-10%)	2 1 0,04-0,2 (2-10%)
	Viscosidade (a 20 °C): Vida útil no frasco (a 20 °C):	40-45 segundos DIN4 2 horas	40-45 segundos DIN4 2 horas

## APLICAÇÃO

	Funcionalidades	Convencional	Pulverização sem ar
	Configuração da pistola de pintura:	Ponta: Gravidade: 1,6-2,0 mm Sucção: 1,8-2,0 mm Alimentação sob pressão: 1,2-1,4 mm	Ponta: 11-13 thou 0,28-0,33 mm
	Pressão de ar:	HVLP: 2 bar	2-3 bar
	Pressão do fluido:	Padrão: 2,5-3 bar N/A	70-100 bar
	Número de camadas:	2	2* * se a temperatura do substrato for inferior a 15 °C, aplicar uma camada fina, para melhorar a resistência ao deslocamento
	Evaporação entre camadas:	mínimo de 15 minutos a 20 °C ou até ficar mate	mínimo de 15 minutos a 20 °C ou até ficar mate
	Secagem:	Secagem ao ar durante 5-6 horas ou estufagem a 60 °C durante 45 minutos	Secagem ao ar durante 5-6 horas ou estufagem a 60 °C durante 45 minutos
	Evaporação antes da estufagem:	mínimo de 20 minutos a 20 °C ou até ficar mate	mínimo de 20 minutos a 20 °C ou até ficar mate
	Espessura da película molhada:	125-150 micrómetros	125-150 micrómetros
	Espessura da película de secagem:	50-60 micrómetros	50-60 micrómetros

## TEMPOS DE SECAGEM

 a 20 °C	Sem pó Sem toque Sem fita Manuseável Solidificado	15-20 minutos 2-3 horas  3-4 horas 16 horas
	Colocação na estufa:  Tempo de cobertura:  Nota:	45 minutos a 60 °C (em função da espessura da película e da seleção do endurecedor)  Mínimo: 5-6 horas (em função da espessura da película e da seleção do endurecedor) Máximo: 72 horas sem lixar, numa superfície limpa com qualquer revestimento de acabamento de base aquosa epóxi ou de poliuretano <i>Selemix</i> 2K ou qualquer revestimento de acabamento de base solvente epóxi ou de poliuretano <i>Selemix</i>  Uma temperatura mais baixa ou uma espessura da película superior a 60 µm irá prolongar os tempos de secagem Os tempos de secagem referidos são aproximados e variam em função das condições de secagem e da espessura da película. Fatores como má ventilação, temperatura inferior a 20 °C, humidade relativa acima de 85% e espessura excessiva da película irão prolongar os tempos de secagem.

## DADOS TÉCNICOS

Com base em tinta misturada pronta a usar, incluindo água:	
COV (g/L):	88 g/L
Conteúdo sólido (peso):	53-59%
Conteúdo sólido (volume):	42-46%
Cobertura teórica:	8,4-9,2 m <sup>2</sup> por litro a 50 micrómetros DFT
Densidade (pronto a usar)	1,23-1,29 Kg/L
Brilho:	Acabamento mate
Armazenamento:	<b>ARMAZENAR SEM RISCO DE CONGELAMENTO, ACIMA DE 4 °C</b> A exposição prolongada a temperaturas elevadas ou fontes de calor diretas deve ser evitada

## CÓDIGOS E DESCRIÇÕES DOS PRODUTOS

Código Selemix	Código curto	Descrição do produto	Tamanho da embalagem	
1.784.5000/E18K	8-450	Primário epóxi	18	Kg
1.959.8450/E5	9-450	Endurecedor para primário epóxi	5	Lt

## SAÚDE E SEGURANÇA

Para obter conselhos abrangentes de saúde, segurança e ambiente, consulte as fichas de dados de segurança de materiais e os rótulos dos produtos relevantes.

## ESTE PRODUTO DESTINA-SE EXCLUSIVAMENTE A UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL

As informações fornecidas nesta ficha são meras orientações. Qualquer pessoa que utilize o produto sem solicitar informações adicionais acerca da estabilidade do produto para a finalidade pretendida fá-lo por sua conta e risco e não aceitamos qualquer responsabilidade pelo desempenho do produto ou por qualquer perda ou dano (exceto morte ou danos físicos pessoais resultantes da nossa negligência) decorrentes de tal utilização. A informação contida nesta ficha está sujeita a alterações periódicas com base na nossa experiência e na nossa política de desenvolvimento contínuo de produtos. Os tempos de secagem referidos correspondem a tempos médios a 20 °C. A espessura da película, a humidade e a temperatura da oficina podem afetar os tempos de secagem.

### PARA MAIS INFORMAÇÕES, CONTACTE:

PPG Ibérica Sales & Services Refinish  
Rua Roselló 5  
08191 Rubí (Barcelona) España  
Tel: +34 93 565 0798