

## FICHA TÉCNICA

Data de emissão:  
Fev 2020

# PRIMÁRIO DIRETO DE POLIURETANO SELEMIX<sup>®</sup> 2K CINZENTO 2.705.0500 PRETO 2.705.0502 BRANCO 2.705.0501 VERMELHO 2.705.0503

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O Primário de Poliuretano *Selemix* 2.705.050X é um primário de poliuretano de elevada resistência, de 2 componentes, que pode ser usado num sistema húmido sobre húmido. Garante uma boa resistência à corrosão e pode ser usado numa variedade de substratos diferentes. Usa os mesmos endurecedores e diluentes dos revestimentos de acabamento acrílicos e de poliuretano *Selemix* 2K, permitindo um sistema simples e compacto, adequado para o acabamento e a proteção de maquinaria, equipamento agrícola e de construção, e muitas outras aplicações de pintura industrial.

### PRODUTOS

2.705.0500	PRIMÁRIO DE POLIURETANO <i>Selemix</i> CINZENTO RAL 7035
2.705.0501	PRIMÁRIO DE POLIURETANO <i>Selemix</i> BRANCO
2.705.0502	PRIMÁRIO DE POLIURETANO <i>Selemix</i> PRETO
2.705.0503	PRIMÁRIO DE POLIURETANO <i>Selemix</i> VERMELHO

#### Endurecedores:

9-060	Endurecedor de poliuretano extra
9-065	Endurecedor lento
9-070	Endurecedor direto
9-080	Endurecedor acrílico

#### Diluentes:

1-430	Diluyente acrílico
1-420	Diluyente de poliuretano
1-208	Diluyente lento
1-470	Diluyente direto lento

### SUBSTRATOS E PREPARAÇÃO










Aço (limpo a jato)	Limpar a jato de acordo com ISO 8501-1 SA 2.5 com um perfil de jato de, no máximo, 40 µm Rz
Aço/ferro fundido	Lixar à máquina com discos P80-120 e desengordurar
Ligas leves e alumínio	Lixar à máquina com discos P280-320 e desengordurar
Superfícies pintadas	Lixar à máquina com discos P240-320 e desengordurar






Plástico reforçado com fibras	Lixar à máquina com discos P240 e desengordurar
Aplicar apenas numa superfície limpa e seca com uma temperatura acima do ponto de orvalho para evitar a condensação. Em espaços confinados, assegure a ventilação adequada durante a aplicação e a secagem.	

## MISTURA


Misture muito bem a tinta antes da ativação e verifique a cor antes da utilização.

	Funcionalidades Sistema padrão	Convencional	Pulverização sem ar
	<b>Por peso:</b> 2.705.050x Primário 9-060 / 9-065 Endurecedor Diluyente referido	1000 130 130-150	1000 130 100-150
	<b>Por volume:</b> 2.705.050x Primário 9-060 / 9-065 Endurecedor  Diluyente referido	5 1  0,65 – 0,75 (13-15%)	5 1  0,5 – 0,75 (10-15%)
	Funcionalidades 9-080 Endurecedor	Convencional	Pulverização sem ar
	<b>Por peso:</b> 2.705.050x Primário 9-080 Endurecedor Diluyente referido	1000 160 125-250	1000 160 0-125
	<b>Por volume:</b> 2.705.050x Primário 9-080 Endurecedor  Diluyente referido	4 1  0,5 – 1 (13-25%)	4 1  0 – 0,5 (0-13%)
	Funcionalidades 9-070 Endurecedor	Convencional	Pulverização sem ar
	<b>Por peso:</b> 2.705.050x Primário 9-070 Endurecedor Diluyente referido	1000 140 110-130	1000 140 100-130
	<b>Por volume:</b> 2.705.050x Primário 9-070 Endurecedor  Diluyente referido	5 1  0,65 – 0,75 (13-15%)	5 1  0,5 – 0,75 (10-15%)
	Funcionalidades com qualquer endurecedor	Convencional	Pulverização sem ar
	Viscosidade (a 20 °C):  Vida útil no frasco (a 20 °C):	20-55 segundos DIN4  3 horas	35-45 segundos DIN4  3 horas

## APLICAÇÃO

	Funcionalidades	Convencional	Pulverização sem ar
	Configuração da pistola de pintura:	Ponta: Gravidade: 1,6-1,8mm Sucção: 1,8-2,0mm Alimentação sob pressão: 1,2-1,4 mm	Sugestão: 13-15 thou (0,33-0,38 mm)
	Pressão de ar:	Padrão: 2,5-3 bar	2,5-3 bar
	Pressão do fluido:	N/A	70-100 bar
	Número de camadas:	2	1-2
	Evaporação entre camadas:	10-15 minutos	5-10 minutos
	Secagem:	2 horas ou estufagem a 60 °C durante 30-45 minutos	2 horas ou estufagem a 60 °C durante 30-45 minutos
	Evaporação antes da estufagem:	10-15 minutos	10-15 minutos
	Espessura da película molhada:	175-250 micrómetros (90-150 micrómetros por camada)	150-250 micrómetros (75-125 micrómetros por camada)
	Espessura da película de secagem:	70-100 micrómetros	70-120 micrómetros

## TEMPOS DE SECAGEM

 a 20 °C	Sem pó Sem toque Manuseável Lixável depois Solidificado	20-30 minutos 1 hora 2-3 horas 4-6 horas 24 horas
	Colocação na estufa:	30-45 minutos a 60 °C (em função da espessura da película e da seleção do endurecedor)
	Tempo de cobertura:	Mínimo: 2 horas (em função da espessura da película e da seleção do endurecedor) Máximo: 72 horas sem lixar, numa superfície limpa com qualquer revestimento de acabamento <i>Selemix 2K</i>
	Nota:	Uma temperatura mais baixa ou uma espessura da película superior a 120 µm irá prolongar os tempos de secagem

## DADOS TÉCNICOS

Com base em tinta misturada pronta a usar, incluindo diluente:	
COV (g/L):	347-603 g/L (consoante a cor e a diluição)
Conteúdo sólido (peso):	53-67%
Conteúdo sólido (volume):	35-47%
Conteúdo solvente (peso):	33-47%
Densidade (pronto a usar)	1,22-1,42 Kg/L
Cobertura teórica:	7,1-9,3 m <sup>2</sup> por litro a 50 micrómetros DFT
Brilho:	Acabamento mate

## CÓDIGOS E DESCRIÇÕES DOS PRODUTOS

Código Selemix	Código curto	Descrição do produto	Tamanho da embalagem	
1.959.5060/E5	9-060	Endurecedor de poliuretano extra	5	Lt
1.959.5065/E5	9-065	Endurecedor para superfícies grandes	5	Lt
1.959.5080/E5	9-080	Endurecedor acrílico	5	Lt
1.991.5070/E5	9-070	Endurecedor direto	5	Lt
1.991.3208/E5	1-208	Diluyente lento	5	Lt
1.911.4420/E5	1-420	Diluyente de poliuretano	5	Lt
1.911.4430/E5	1-430	Diluyente acrílico	5	Lt
1.991.1470/E5	1-470	Diluyente direto lento	5	Lt
2.705.0500/E20K	4-0500	Primário direto de poliuretano cinzento RAL7035	20	Kg
2.705.0501/E20K	4-0501	Primário direto de poliuretano branco	20	Kg
2.705.0502/E20K	4-0502	Primário direto de poliuretano preto	20	Kg
2.705.0503/E20K	4-0503	Primário direto de poliuretano vermelho	20	Kg

## SAÚDE E SEGURANÇA

Para obter conselhos abrangentes de saúde, segurança e ambiente, consulte as fichas de dados de segurança de materiais e os rótulos dos produtos relevantes.

## ESTE PRODUTO DESTINA-SE EXCLUSIVAMENTE A UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL

As informações fornecidas nesta ficha são meras orientações. Qualquer pessoa que utilize o produto sem solicitar informações adicionais acerca da estabilidade do produto para a finalidade pretendida fá-lo por sua conta e risco e não aceitamos qualquer responsabilidade pelo desempenho do produto ou por qualquer perda ou dano (exceto morte ou danos físicos pessoais resultantes da nossa negligência) decorrentes de tal utilização. A informação contida nesta ficha está sujeita a alterações periódicas com base na nossa experiência e na nossa política de desenvolvimento contínuo de produtos. Os tempos de secagem referidos correspondem a tempos médios a 20 °C. A espessura da película, a humidade e a temperatura da oficina podem afetar os tempos de secagem.

### PARA MAIS INFORMAÇÕES, CONTACTE:

PPG Ibérica Sales & Services Refinish  
Rua Roselló 5  
08191 Rubí (Barcelona) España  
Tel: +34 93 565 0798