

FICHA TÉCNICA

Data de emissão:
Fev 2020

PRIMÁRIO EPÓXI RICO EM ZINCO COM REDUZIDO TEOR DE COV SELEMIX[®] 2K 4-0495

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O *Selemix* 4-0495 é um primário epóxi rico em zinco, de dois componentes, de elevada solidez, cinzento.

O teor rico em zinco da película de primário garante uma proteção catódica em caso de danos na película, uma vez que combina a dureza de um epóxi com a proteção superior do zinco.

Possui uma resistência excepcional ao desgaste extremo.

Aplicado como parte de um sistema de revestimento *Selemix*, o 4-0495 garante um desempenho superior numa vasta gama de ambientes corrosivos. Com revestimentos de acabamento adequados, suporta salpicos ou derrames de água, solventes e produtos químicos e petrolíferos.

É recomendado para uso em aço estrutural, maquinaria, exteriores de tubagens e depósitos, e para a manutenção geral sempre que seja exigido um primário com reduzido teor de COV.

PRODUTOS

4-0495 Primário epóxi rico em zinco com reduzido teor de COV *Selemix* 2K

Endurecedor:

9-055 Endurecedor para primário epóxi rico em zinco com reduzido teor de COV 2K

Diluyente:

1-410 Diluyente epóxi

1-400 Diluyente epóxi lento

SUBSTRATOS E PREPARAÇÃO



Aço (limpo a jato)



Limpar a jato de acordo com ISO 8501-1 SA 2.5 com um perfil de jato de, no máximo, 35-65 µm Rz
Remover resíduos de abrasivo e pó da superfície.
Aplicar o 2.704.0490 logo que possível após a preparação da superfície, para evitar qualquer contaminação. Não deixar o aço limpo a jato de um dia para o outro.

MISTURA

Misture muito bem a tinta antes da ativação e verifique a cor antes da utilização.

	Funcionalidades	Convencional	Pulverização fechada
	Por volume: 2.704.0490 Primário 9-020 / 9-025 Endurecedor 1-410 / 1-400 Diluente	4 1	4 1
	Viscosidade (a 20 °C): Vida útil no frasco (a 20 °C):	12-14 segundos DIN6 4 horas	12-16 segundos DIN6 4 horas
 	PROCEDIMENTO PARA MISTURA E APLICAÇÃO É importante seguir este procedimento cuidadosamente	<ol style="list-style-type: none"> 1. Lavar muito bem o equipamento com um solvente limpo 2. Misturar o primário com uma misturadora mecânica até obter uma consistência uniforme. 3. Adicionar o endurecedor ao primário e continuar a mexer durante 5 minutos. 4. Passar por um filtro de malha 60, para evitar um eventual entupimento do equipamento. 5. Geralmente não é necessário diluir para aplicação por pulverização fechada. Pode ser necessário diluir até 20% para maior trabalhabilidade. Mexer durante a aplicação, para manter a uniformidade do material. Sobrepor cada passagem em 50%, para evitar áreas vazias, crateras ou escorrimentos. 6. Aplicar duas camadas em todas as soldaduras, pontos rugosos, arestas vivas, cantos, rebites, etc. 7. Uma aplicação com película húmida de 120 micrómetros garante, normalmente, uma espessura da película seca de 75 micrómetros. Evitar espessamentos excessivos da película, que podem resultar em falhas de coesão. 8. Verificar a espessura do revestimento seco e, se for inferior ao especificado, aplicar material adicional em função do necessário. 9. As pequenas áreas danificadas podem ser retocadas com uma trincha. As áreas maiores por meio de pulverização. 10. Em espaços confinados, ventilar com ar limpo durante os processos de aplicação e secagem, até à remoção de todos os solventes. A temperatura e a humidade do ar de ventilação devem ser de forma a que não ocorra condensação da humidade na superfície do primário. 11. Limpar todo o equipamento de aplicação imediatamente após o uso, ou, pelo menos, no final de cada dia de trabalho. 	
	APLICAÇÃO CONVENCIONAL OU POR PANEIA DE PRESSÃO	<p>Este material pode ser aplicado por pistola de pintura convencional ou panela de pressão, adicionando 15-20% de diluente 1-410 ou 1-400. É recomendável a separação dos reguladores da pressão do ar e do fluido, um misturador mecânico e um coletor de humidade/óleo na linha principal do ar comprimido. Serão necessárias pontas largas de 1,8-2,0 mm para o fluido.</p>	
	APLICAÇÃO COM TRINCHA/ROLO	<p>É adequado apenas para pequenas áreas, como retoques, reparações e revestimento de recantos.</p>	

APLICAÇÃO

	Funcionalidades	Convencional	Pulverização sem ar
	Configuração da pistola de pintura:	Ponta: Gravidade: 1,8-2,2mm Sucção: 1,8-2,2mm	Sugestão: 17-19 thou (0,43-0,48 mm)
	Pressão de ar:	Padrão: 2,5-3 bar	N/A
	Pressão do fluido:	N/A	150 bar
	Número de camadas:	1-2	1
	Evaporação entre camadas:	10-15 minutos	10-15 minutos
	Secagem:	1 hora ou estufagem a 60 °C ou 8 horas a 20 °C ou 3 horas a 40°C	1 hora ou estufagem a 60 °C ou 8 horas a 20 °C ou 4 horas a 40°C
	Evaporação antes da estufagem:	10-15 minutos	10-15 minutos
	Espessura da película molhada:	80-120 micrómetros	80-120 micrómetros
	Espessura da película de secagem:	50-100 micrómetros	50-100 micrómetros

TEMPOS DE SECAGEM

	Sem pó Sem toque Sem fita Manuseável Solidificado	2,5 horas
a 20 °C		24 horas
	Colocação na estufa:	60 minutos a 60 °C ou 2 horas a 40 °C (consoante a espessura da película)
	Tempo de cobertura:	Mínimo: 8 horas a 20 °C Máximo: 3 meses sem lixar, numa superfície limpa com qualquer primário <i>Selemix</i> 2K ou revestimento de acabamento DTM 2K
	Nota:	Uma temperatura mais baixa ou uma espessura da película superior a 100 µm irá prolongar os tempos de secagem

DADOS TÉCNICOS

Com base em tinta misturada pronta a usar, incluindo diluente:	
COV (g/L):	g/L (consoante a diluição)
Conteúdo de zinco na película seca (peso):	>80%
Conteúdo sólido (volume):	76%
Conteúdo solvente (peso):	
Densidade (pronto a usar)	3,1 Kg/L
Cobertura teórica:	10m ² por litro a 75 micrómetros DFT
Brilho:	Acabamento metálico rugoso mate
Resistência à temperatura:	205 °C

CÓDIGOS E DESCRIÇÕES DOS PRODUTOS

Código Selemix	Código curto	Descrição do produto	Tamanho da embalagem	
1.911.4400/E5	1-400	Diluyente epóxi lento	5	Lt
1.911.4410/E1	1-410	Diluyente epóxi	1	Lt
1.911.4410/E5	1-410	Diluyente epóxi	5	Lt
9-055/E1.1	9-055	Endurecedor para primário epóxi rico em zinco com reduzido teor de COV 2K	1,1	Lt
4-0495/E3.9	4-0495	Primário epóxi rico em zinco com reduzido teor de COV 2K	3,9	Lt

SAÚDE E SEGURANÇA

Para obter conselhos abrangentes de saúde, segurança e ambiente, consulte as fichas de dados de segurança de materiais e os rótulos dos produtos relevantes.

ESTE PRODUTO DESTINA-SE EXCLUSIVAMENTE A UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL

As informações fornecidas nesta ficha são meras orientações. Qualquer pessoa que utilize o produto sem solicitar informações adicionais acerca da estabilidade do produto para a finalidade pretendida fá-lo por sua conta e risco e não aceitamos qualquer responsabilidade pelo desempenho do produto ou por qualquer perda ou dano (exceto morte ou danos físicos pessoais resultantes da nossa negligência) decorrentes de tal utilização. A informação contida nesta ficha está sujeita a alterações periódicas com base na nossa experiência e na nossa política de desenvolvimento contínuo de produtos. Os tempos de secagem referidos correspondem a tempos médios a 20 °C. A espessura da película, a humidade e a temperatura da oficina podem afetar os tempos de secagem.

PARA MAIS INFORMAÇÕES, CONTACTE:

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Rua Roselló 5
08191 Rubí (Barcelona) España
Tel: +34 93 565 0798