

## FICHA TÉCNICA

Data de emissão:  
Fev 2020

# PRIMÁRIO EPÓXI RICO EM ZINCO SELEMIX<sup>®</sup> 2K 2.704.0490

## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O *Selemix* 2.704.0490 é um primário epóxi rico em zinco, de dois componentes, cinzento/cinzento avermelhado.

O teor rico em zinco da película de primário garante uma proteção catódica em caso de danos na película, uma vez que combina a dureza de um epóxi com a proteção superior do zinco.

Possui uma resistência excepcional ao desgaste extremo.

Aplicado como parte de um sistema de revestimento *Selemix*, o 2.704.0490 garante um desempenho superior numa vasta gama de ambientes corrosivos. Com revestimentos de acabamento adequados, suporta salpicos ou derrames de água, solventes e produtos químicos e petrolíferos.

É recomendado para uso em aço estrutural, maquinaria, exteriores de tubagens e depósitos e manutenção geral.

## PRODUTOS

2.704.0490 Primário epóxi rico em zinco *Selemix* 2K

### Endurecedor:

9-050 Endurecedor para primário epóxi rico em zinco 2K

### Diluyente:

1-410 Diluyente epóxi

1-400 Diluyente epóxi lento

## SUBSTRATOS E PREPARAÇÃO








Aço (limpo a jato)






Limpar a jato de acordo com ISO 8501-1 SA 2.5 com um perfil de jato de, no máximo, 35-65 µm Rz  
Remover resíduos de abrasivo e pó da superfície.  
Aplicar o 2.704.0490 logo que possível após a preparação da superfície, para evitar qualquer contaminação. Não deixar o aço limpo a jato de um dia para o outro.

## MISTURA


Misture muito bem a tinta antes da ativação e verifique a cor antes da utilização.

Funcionalidades	Convencional	Pulverização fechada
 <p><b>Por volume:</b> 2.704.0490 Primário 9-050 Endurecedor</p> <p>1-410 / 1-400 Diluente</p>	<p>4 1</p> <p>0,6 – 0,8 (15-20%)</p>	<p>4 1</p> <p>0 – 0,8 (0-20%)</p>
 <p>Viscosidade (a 20 °C):</p> <p>Vida útil no frasco (a 20 °C):</p>	<p>12-14 segundos DIN6</p> <p>4 horas</p>	<p>12-16 segundos DIN6</p> <p>4 horas</p>
 <p><b>PROCEDIMENTO PARA MISTURA E APLICAÇÃO</b></p>  <p><b>É importante seguir este procedimento cuidadosamente</b></p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Lavar muito bem o equipamento com um solvente limpo</li> <li>2. Misturar o primário com uma <b>misturadora mecânica</b> até obter uma consistência uniforme.</li> <li>3. Adicionar o endurecedor ao primário e continuar a mexer durante 5 minutos.</li> <li>4. Passar por um filtro de malha 60, para evitar um eventual entupimento do equipamento.</li> <li>5. Geralmente não é necessário diluir para aplicação por pulverização fechada. Pode ser necessário diluir até 20% para maior trabalhabilidade. Mexer durante a aplicação, para manter a uniformidade do material. Sobrepor cada passagem em 50%, para evitar áreas vazias, crateras ou escorrimentos.</li> <li>6. Aplicar duas camadas em todas as soldaduras, pontos rugosos, arestas vivas, cantos, rebites, etc.</li> <li>7. Uma aplicação com película húmida de 120 micrómetros garante, normalmente, uma espessura da película seca de 75 micrómetros. Evitar espessamentos excessivos da película, que podem resultar em falhas de coesão.</li> <li>8. Verificar a espessura do revestimento seco e, se for inferior ao especificado, aplicar material adicional em função do necessário.</li> <li>9. As pequenas áreas danificadas podem ser retocadas com uma trincha. As áreas maiores por meio de pulverização.</li> <li>10. Em espaços confinados, ventilar com ar limpo durante os processos de aplicação e secagem, até à remoção de todos os solventes. A temperatura e a humidade do ar de ventilação devem ser de forma a que não ocorra condensação da humidade na superfície do primário.</li> <li>11. Limpar todo o equipamento de aplicação imediatamente após o uso, ou, pelo menos, no final de cada dia de trabalho.</li> </ol>	
 <p><b>APLICAÇÃO CONVENCIONAL OU POR PANELA DE PRESSÃO</b></p> <p><b>APLICAÇÃO COM TRINCHA/ROLO</b></p>	<p>Este material pode ser aplicado por pistola de pintura convencional ou panela de pressão, adicionando 15-20% de diluente 1-410 ou 1-400. É recomendável a separação dos reguladores da pressão do ar e do fluido, um misturador mecânico e um coletor de humidade/óleo na linha principal do ar comprimido.</p> <p>Serão necessárias pontas largas de 2,0-2,2 mm para o fluido.</p> <p>É adequado apenas para pequenas áreas, como retoques, reparações e revestimento de recantos.</p>	

## APLICAÇÃO

	Funcionalidades	Convencional	Pulverização sem ar
	Configuração da pistola de pintura:	Ponta: Gravidade: 2-2,2 mm Sucção: 2,0-2,2 mm	Sugestão: 17-23 thou (0,43-0,58 mm)
	Pressão de ar:	Padrão: 2,5-3 bar	N/A
	Pressão do fluido:	N/A	100-140 bar
	Número de camadas:	2	1-2
	Evaporação entre camadas:	10-15 minutos	10-15 minutos
	Secagem:	1 hora ou estufagem a 60 °C ou 3 horas a 20 °C ou 2 horas a 40 °C	1 hora ou estufagem a 60 °C ou 3 horas a 20 °C ou 2 horas a 40 °C
	Evaporação antes da estufagem:	10-15 minutos	10-15 minutos
	Espessura da película molhada:	120-150 micrómetros	120-150 micrómetros
	Espessura da película de secagem:	75-100 micrómetros	75-100 micrómetros

## TEMPOS DE SECAGEM

	Sem pó Sem toque Sem fita Manuseável Solidificado	3 horas
a 20 °C		24 horas
	Colocação na estufa:	60 minutos a 60 °C ou 2 horas a 40 °C (consoante a espessura da película)
	Tempo de cobertura:	Mínimo: 4 horas a 20 °C Mais seguro: 4 horas em caso de espessamento da película incerto e baixa temperatura Máximo: 3 meses sem lixar, numa superfície limpa com qualquer primário Selemix 2K ou revestimento de acabamento DTM 2K
	Nota:	Uma temperatura mais baixa ou uma espessura da película superior a 100 µm irá prolongar os tempos de secagem

## DADOS TÉCNICOS

Com base em tinta misturada pronta a usar, incluindo diluente:

COV (g/L):	151-286 g/L (consoante a diluição)
Conteúdo de zinco na película seca (peso):	81%
Conteúdo solvente (peso):	77-88%
Conteúdo sólido (volume):	43-63%
Densidade (pronto a usar)	2,18-2,75 Kg/L
Cobertura teórica:	5,8-8,3 m <sup>2</sup> por litro a 75 micrómetros DFT
Brilho:	Acabamento metálico rugoso mate

## CÓDIGOS E DESCRIÇÕES DOS PRODUTOS

Código Selemix	Código curto	Descrição do produto	Tamanho da embalagem	
1.911.4400/E5	1-400	Diluyente epóxi lento	5	Lt
1.911.4410/E1	1-410	Diluyente epóxi	1	Lt
1.911.4410/E5	1-410	Diluyente epóxi	5	Lt
1.959.4050/E1.6	9-050	Endurecedor para primário epóxi rico em zinco 2K	1,6	Lt
2.704.0490/E6.4	4-0490	Primário epóxi rico em zinco 2K	6,4	Lt

## SAÚDE E SEGURANÇA

Para obter conselhos abrangentes de saúde, segurança e ambiente, consulte as fichas de dados de segurança de materiais e os rótulos dos produtos relevantes.

## ESTE PRODUTO DESTINA-SE EXCLUSIVAMENTE A UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL

As informações fornecidas nesta ficha são meras orientações. Qualquer pessoa que utilize o produto sem solicitar informações adicionais acerca da estabilidade do produto para a finalidade pretendida fá-lo por sua conta e risco e não aceitamos qualquer responsabilidade pelo desempenho do produto ou por qualquer perda ou dano (exceto morte ou danos físicos pessoais resultantes da nossa negligência) decorrentes de tal utilização. A informação contida nesta ficha está sujeita a alterações periódicas com base na nossa experiência e na nossa política de desenvolvimento contínuo de produtos. Os tempos de secagem referidos correspondem a tempos médios a 20 °C. A espessura da película, a humidade e a temperatura da oficina podem afetar os tempos de secagem.

### PARA MAIS INFORMAÇÕES, CONTACTE:

PPG Ibérica Sales & Services Refinish  
 Rua Roselló 5  
 08191 Rubí (Barcelona) España  
 Tel: +34 93 565 0798