

FICHA TÉCNICA

Data de emissão:
Fev 2020

REVESTIMENTOS DE ACABAMENTO PARA TEMPERATURA ELEVADA

SELEMIX 1K

PRATEADO 2.776.0350

PRETO 2.776.0600

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Os Revestimentos de Acabamento para Temperatura Elevada *Selemix* 2.776.0XXX 1K são revestimentos de acabamento de silicone modificados, de 1 componente, concebidos para a pintura de estruturas metálicas que exijam uma película de tinta protetora resistente a temperaturas elevadas.

O 2.776.0350 é um revestimento prateado, com resistência até 350 °C

O 2.776.0600 é um revestimento preto, com resistência até 600 °C

Ambos os revestimentos têm um acabamento mate.

PRODUTOS

2.776.0350	Revestimento de acabamento para temperatura elevada <i>Selemix</i> – prateado (até 350 °C)
2.776.0600	Revestimento de acabamento para temperatura elevada <i>Selemix</i> – preto (até 600 °C)

Diluentes:

1-215	Diluyente nitroceluloso
1-205	Diluyente isento de compostos aromáticos
1-610	Diluyente sintético

SUBSTRATOS E PREPARAÇÃO



Aço
(uso em interior)

Limpar cuidadosamente, garantir que o substrato não tem corrosão
Lixar à máquina com discos P320 e desengordurar



Alumínio
(uso em interior)





Limpar cuidadosamente, garantir que o substrato não tem corrosão
Lixar à máquina com discos P320 e desengordurar

Para uso em exterior quando for exigida resistência à corrosão, consultar o seu especialista Selemix




Aplicar apenas numa superfície limpa e seca com uma temperatura acima de 15 °C. Em espaços confinados, assegure a ventilação adequada durante a aplicação e a secagem.

MISTURA

Misture muito bem a tinta antes da ativação e verifique a cor antes da utilização.

	Funcionalidades	2.776.0350 Prateado	2.776.0600 Preto
	Spray convencional		
	Por peso: 2.776.0XXX Revestimento de acabamento 1-215 /1-205 /1-610 Diluente	1000 200-250	1000 50-150
	Por volume: 2.776.0XXX Revestimento de acabamento 1-215 /1-205 /1-610 Diluente	5 1-1,5 (20-30%)	10 0,5-1,5 (5-15%)
	Viscosidade (a 20 °C): Vida útil no frasco (a 20 °C):	16-19 segundos DIN4 Ilimitado	19-29 segundos DIN4 Ilimitado
	Funcionalidades	2.776.0350 Prateado	2.776.0600 Preto
	Pulverização sem ar		
	Por peso: 2.776.0XXX Revestimento de acabamento 1-215 /1-205 /1-610 Diluente	1000 Usar não diluído	1000 Usar não diluído
	Viscosidade (a 20 °C): Vida útil no frasco (a 20 °C):	25-30 segundos DIN4 Ilimitado	23-30 segundos DIN4 Ilimitado

APLICAÇÃO

	Funcionalidades	Convencional	Pulverização sem ar
	Configuração da pistola de pintura:	Ponta: Gravidade: 1,3-1,4 mm Sucção: 1,6-1,8mm Alimentação de pressão: 0,85-1,2mm	Ponta: 9-11 thou 0,23-0,28mm
	Pressão de ar:		2,5 bar
	Pressão do fluido:	HVLP: 2 bar Padrão: 2-3 bar N/A	80-100 bar
	Número de camadas:	2	2
	Evaporação entre camadas:	5-10 minutos	5-10 minutos
	Secagem:	Secagem ao ar	Secagem ao ar
	Espessura da película molhada: Espessura da película de secagem:	120 micrómetros 25-50 micrómetros	120 micrómetros 25-50 micrómetros

TEMPOS DE SECAGEM



a 20 °C

Sem pó:	20-30 minutos
Sem toque:	1-2 horas
Sem fita:	2 horas
Manuseável:	1-2 horas ou 30 minutos a 60 °C
Solidificado:	30-40 minutos a 180 °C
Tempo de cobertura:	16-24 horas
	Mínimo: 1-2 horas ou 30 minutos a 60 °C
	Máximo: 2 horas sem lixar

Uma temperatura mais baixa ou uma espessura da película superior a 50 µm irá prolongar os tempos de secagem

DADOS TÉCNICOS

Com base em tinta misturada pronta a usar, incluindo diluente:	2.776.0350 Prateado	2.776.0600 Preto
COV (g/L):	740 g/L (consoante a diluição)	687 g/L (consoante a diluição)
Conteúdo sólido (peso):	27,6%	34,5%
Conteúdo sólido (volume):	15,4%	22,0%
Conteúdo solvente (peso):	72,4%	65,5%
Densidade (pronto a usar)	1,023 Kg/L	1,048 Kg/L
Cobertura teórica:	6,2 m ² /L a 25 micrómetros	8,8 m ² /L a 25 micrómetros
Brilho:	DFT Mate	DFT Mate
Aplicação com trincha:	Não recomendado	Adequado para pequenas áreas
Aplicação eletrostática	Não recomendado	Diluir com 0-3% de diluente
		Adequado

CÓDIGOS E DESCRIÇÕES DOS PRODUTOS

Código Selemix	Código curto	Descrição do produto	Tamanho da embalagem	
2.776.0350/E4K	-	Revestimento de acabamento para temperatura elevada prateado	4	Kg
2.776.0350/E20K	-	Revestimento de acabamento para temperatura elevada prateado	20	Kg
2.776.0600/E4K	-	Revestimento de acabamento para temperatura elevada preto	4	Kg
1.921.3215/E1	1-215	Diluyente nitroceluloso	1	Lt
1.921.3215/E5	1-215	Diluyente nitroceluloso	5	Lt
1.911.5610/E5	1-610	Diluyente sintético	5	Lt
1.991.1205/E25	1-205	Diluyente isento de compostos aromáticos	25	Lt

SAÚDE E SEGURANÇA

Para obter conselhos abrangentes de saúde, segurança e ambiente, consulte as fichas de dados de segurança de materiais e os rótulos dos produtos relevantes.

ESTE PRODUTO DESTINA-SE EXCLUSIVAMENTE A UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL

As informações fornecidas nesta ficha são meras orientações. Qualquer pessoa que utilize o produto sem solicitar informações adicionais acerca da estabilidade do produto para a finalidade pretendida fá-lo por sua conta e risco e não aceitamos qualquer responsabilidade pelo desempenho do produto ou por qualquer perda ou dano (exceto morte ou danos físicos pessoais resultantes da nossa negligência) decorrentes de tal utilização. A informação contida nesta ficha está sujeita a alterações periódicas com base na nossa experiência e na nossa política de desenvolvimento contínuo de produtos. Os tempos de secagem referidos correspondem a tempos médios a 20 °C. A espessura da película, a humidade e a temperatura da oficina podem afetar os tempos de secagem.

PARA MAIS INFORMAÇÕES, CONTACTE:

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Rua Roselló 5
08191 Rubí (Barcelona) España
Tel: +34 93 565 0798