

## FICHA TÉCNICA

Data de emissão:  
Fev 2020

# REVESTIMENTOS DE ACABAMENTO DIRETOS EM POLIURETANO SELEMIX<sup>®</sup> 2K

<b>10% de brilho</b>	<b>7-530 / 7-531</b>
<b>30% de brilho</b>	<b>7-532 / 7-533</b>
<b>50% de brilho</b>	<b>7-534 / 7-535</b>
<b>70% de brilho</b>	<b>7-536 / 7-537</b>

## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O Revestimento de Acabamento de Poliuretano com Brilho Direto *Selemix* 2K é um produto de acabamento versátil em poliuretano, muito sólido, de 2 componentes, que pode ser aplicado diretamente em vários substratos, sem necessidade de primário, resultando num processo muito eficiente.

É adequado para aplicação por diversos métodos, incluindo pulverização convencional, pulverização HVLP, pulverização fechada ou pulverização sem ar. Tem boa adesão a uma vasta gama de substratos e está disponível em 4 níveis de brilho. As suas boas propriedades anticorrosivas tornam-no adequado para o acabamento e a proteção de maquinaria, equipamento agrícola e de construção e muitas outras aplicações de pintura industrial.

## PRODUTOS

7-530	Brilho direto <i>Selemix</i> 10% cor misturada
7-531	Brilho direto <i>Selemix</i> 10% cores claras (para branco e cores pastel)
7-532	Brilho direto <i>Selemix</i> 30% cor misturada
7-533	Brilho direto <i>Selemix</i> 30% cores claras (para branco e cores pastel)
7-534	Brilho direto <i>Selemix</i> 50% cor misturada
7-535	Brilho direto <i>Selemix</i> 50% cores claras (para branco e cores pastel)
7-536	Brilho direto <i>Selemix</i> 70% cor misturada
7-537	Brilho direto <i>Selemix</i> 70% cores claras (para branco e cores pastel)

Nota: Os níveis de brilho estão dentro do intervalo de +/- 10%, em função da cor

### Endurecedores:

9-070	Endurecedor direto
9-080	Endurecedor acrílico
9-075	Endurecedor direto HS

### Diluentes:

1-470	Diluyente direto lento
1-208	Diluyente lento
1-480	Diluyente direto

1-490 Diluente direto acelerado

**Aditivo:**

6-550 Acelerador para Direto

## SUBSTRATOS E PREPARAÇÃO



Aço (limpo a jato)	Limpar a jato de acordo com ISO 8501-1 SA 2.5 com um perfil de jato de, no máximo, 40 µm Rz
--------------------	---

Aço/ferro fundido	Lixar à máquina com discos P80-120 e desengordurar
-------------------	--



Aço galvanizado	Desbastar com SCOTCHBRITE® e desengordurar
-----------------	--

Aço fosfatado	Desbastar com SCOTCHBRITE® e desengordurar
---------------	--

Alumínio/ligas leves	Lixar à máquina com discos P240-320 e desengordurar
----------------------	---




Plástico reforçado com fibra	Lixar à máquina com discos P240 e desengordurar
------------------------------	---

Aplicar apenas numa superfície limpa e seca com uma temperatura acima do ponto de orvalho para evitar a condensação. Em espaços confinados, assegure a ventilação adequada durante a aplicação e a secagem.




## MISTURA

Misture muito bem a tinta antes da ativação e verifique a cor antes da utilização.

A velocidade da secagem pode ser aumentada usando o Diluente 1-490 ou o Acelerador 6-550 (adicionado a 1-2%), mas estes podem reduzir o brilho final e encurtar a vida útil no frasco. A utilização do Diluente 1-490 e do 6-550 em conjunto não é recomendada. A utilização do Diluente 1-490 ou do 6-550, quando aplicados diretamente no alumínio, não é recomendada.

Funcionalidades: Sistema padrão	Convencional	Pulverização sem ar
 <b>Por peso:</b> 7-53X Revestimento de acabamento direto 9-070 / 9-080 Endurecedor 1-480 / 1-470 / 1-490 Diluente	1000 200 170	1000 200 50
 <b>Por volume:</b> 7-53X Revestimento de acabamento direto 9-070 / 9-080 Endurecedor 1-480 / 1-470 / 1-490 Diluente	4 1 1 (25%)	4 1 0-0,2 (0-5%)
Funcionalidades: 9-075 Endurecedor HS	Convencional	Pulverização sem ar
 <b>Por peso:</b> 7-53X Revestimento de acabamento direto 9-075 Endurecedor 1-480 / 1-470 / 1-490 Diluente	1000 130 250	1000 130 170
		

## APLICAÇÃO

	Funcionalidades	Convencional	Pulverização sem ar
	Configuração da pistola de pintura:      Pressão de ar:  Pressão do fluido:	Ponta: Gravidade: 1,8 mm Sucção: 1,8-2,0mm Alimentação sob pressão: 1,2-1,4 mm  HVLP: 2 bar Padrão: 2-3 bar N/A	Ponta: 7-530-7-535: 11-17 thou 0,28-0,43mm 7-536-7-537 11-13 thou 0,28-0,33mm  2-3 bar  100 bar
	Número de camadas:  Evaporação entre camadas:	2  10-15 minutos	1-2  10-15 minutos
	Secagem:  Evaporação antes da estufagem:  Espessura da película molhada:  Espessura da película de secagem:	Secagem ao ar ou estufagem a 60 °C durante 45 minutos  5-10 minutos  160-200 micrómetros  80-100 micrómetros	Secagem ao ar ou estufagem a 60 °C durante 45 minutos  5-10 minutos  160-200 micrómetros  80-100 micrómetros

## TEMPOS DE SECAGEM



a 20 °C

Sem pó	60 minutos
Sem toque	1,5-2 horas
Sem fita	16 horas
Manuseável	6-10 horas
Solidificado	16 horas
Colocação na estufa:	45 minutos a 60 °C (de acordo com a espessura da película)
Tempo de cobertura:	Mínimo: quando solidificado Máximo: 5 meses por si só sem lixar
Nota:	Uma temperatura mais baixa ou uma espessura da película superior a 100 µm irá prolongar os tempos de secagem

## DADOS TÉCNICOS

Com base em tinta misturada pronta a usar, incluindo diluente:

COV (g/L):	424-592 g/L (consoante a cor, o brilho e a diluição)
Conteúdo sólido (peso):	43-59%
Conteúdo sólido (volume):	32-60%
Conteúdo solvente (peso):	41-57%
Densidade (pronto a usar)	1,05-1,36 Kg/L
Cobertura teórica:	4-7,4 m <sup>2</sup> por litro a 80 micrómetros DFT
Brilho:	10, 30, 50, 70% de brilho, como descrito, +/- 10%
Aplicação com trincha/rolo:	Misturar na razão 6:1 com endurecedor 9-075 e usar sem diluir

## CÓDIGOS E DESCRIÇÕES DOS PRODUTOS

Código Selemix	Código curto	Descrição do produto	Tamanho da embalagem	
1.775.3000/E4.25K	7-530	Brilho direto 10%	4,25	Kg
1.775.3000/E17K	7-530	Brilho direto 10%	17	Kg
1.775.3100/E4.75K	7-531	Brilho direto 10% cores claras	4,75	Kg
1.775.3100/E19K	7-531	Brilho direto 10% cores claras	19	Kg
1.775.3200/E4.25K	7-532	Brilho direto 30%	4,25	Kg
1.775.3200/E17K	7-532	Brilho direto 30%	17	Kg
1.775.3300/E4.75K	7-533	Brilho direto 30% cores claras	4,75	Kg
1.775.3300/E19K	7-533	Brilho direto 30% cores claras	19	Kg
1.775.3400/E4.25K	7-534	Brilho direto 50%	4,25	Kg
1.775.3400/E17K	7-534	Brilho direto 50%	17	Kg
1.775.3500/E4.75K	7-535	Brilho direto 50% cores claras	4,75	Kg
1.775.3500/E19K	7-535	Brilho direto 50% cores claras	19	Kg
1.775.3600/E4.25K	7-536	Brilho direto 70%	4,25	Kg
1.775.3600/E17K	7-536	Brilho direto 70%	17	Kg
1.775.3700/E4.75K	7-537	Brilho direto 70% cores claras	4,75	Kg
1.775.3700/E19K	7-537	Brilho direto 70% cores claras	19	Kg
1.991.5070/E1	9-070	Endurecedor direto	1	Lt
1.991.5070/E5	9-070	Endurecedor direto	5	Lt
1.991.5070/E25	9-070	Endurecedor direto	25	Lt
1.959.5080/E1	9-080	Endurecedor acrílico	1	Lt
1.959.5080/E5	9-080	Endurecedor acrílico	5	Lt
1.959.5080/E25	9-080	Endurecedor acrílico	25	Lt
1.991.5075/E5	9-075	Endurecedor HS direto	5	Lt
1.991.5075/E25	9-075	Endurecedor HS direto	25	Lt
1.959.5080/E5	9-080	Endurecedor acrílico	5	Lt
1.959.5080/E25	9-080	Endurecedor acrílico	25	Lt

## CÓDIGOS E DESCRIÇÕES DOS PRODUTOS (continuação)

1.991.3208/E5	1-208	Diluyente lento	5	Lt
1.991.1470/E5	1-470	Diluyente direto lento	5	Lt
1.991.1480/E5	1-480	Diluyente direto	5	Lt
1.991.1480/E25	1-480	Diluyente direto	5	Lt
1.991.1490/E5	1-490	Diluyente direto acelerado	5	Lt
1.991.1490/E25	1-490	Diluyente direto acelerado	5	Lt
1.965.5000/E1	6-550	Acelerador direto	1	Lt
1.965.5000/E5	6-550	Acelerador direto	5	Lt

## SAÚDE E SEGURANÇA

Para obter conselhos abrangentes de saúde, segurança e ambiente, consulte as fichas de dados de segurança de materiais e os rótulos dos produtos relevantes.

## ESTE PRODUTO DESTINA-SE EXCLUSIVAMENTE A UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL

As informações fornecidas nesta ficha são meras orientações. Qualquer pessoa que utilize o produto sem solicitar informações adicionais acerca da estabilidade do produto para a finalidade pretendida fá-lo por sua conta e risco e não aceitamos qualquer responsabilidade pelo desempenho do produto ou por qualquer perda ou dano (exceto morte ou danos físicos pessoais resultantes da nossa negligência) decorrentes de tal utilização. A informação contida nesta ficha está sujeita a alterações periódicas com base na nossa experiência e na nossa política de desenvolvimento contínuo de produtos. Os tempos de secagem referidos correspondem a tempos médios a 20 °C. A espessura da película, a humidade e a temperatura da oficina podem afetar os tempos de secagem.

### PARA MAIS INFORMAÇÕES, CONTACTE:

PPG Ibérica Sales & Services, S.L. (Refinish)  
Calle Rosselló 5  
08191 Rubí-Barcelona  
Tel: 93 565 0798