

## FICHA TÉCNICA

Data de emissão:  
Outubro de 2023

# SELEMIX<sup>®</sup> DIRECT PRO MATE

## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O *Selemix Direct Pro mate* é um produto de acabamento versátil acrílico em poliuretano, com elevado teor de sólidos, de 2 componentes, que pode ser aplicado diretamente em vários substratos, sem necessidade de primário, resultando num processo muito eficiente.

Tem um acabamento mate de alta qualidade, com boa cor e estabilidade aos raios UV. As suas boas propriedades anticorrosivas tornam-no adequado para o acabamento e a proteção de maquinaria, equipamento agrícola e de construção e muitas outras aplicações de pintura industrial.

## PRODUTOS

7-151 *Selemix Direct Pro mate* - Todas as cores

### Endurecedores:

9-158 Endurecedor rápido para acrílico  
9-154 Endurecedor médio para acrílico  
9-152 Endurecedor lento para acrílico

### Diluentes:

1-155 Diluente extensor  
1-156 Diluente extensor lento

## SUBSTRATOS E PREPARAÇÃO



Aço (limpo a jato)	Limpar a jato de acordo com ISO 8501-1 SA 2.5 com um perfil de jato de, no máximo, 40 µm Rz
Aço	Lixar à máquina com discos P80-120 e desengordurar
Aço galvanizado	Desbastar com SCOTCHBRITE <sup>®</sup> e desengordurar
Alumínio	Lixar à máquina com discos P240-320 e desengordurar
Superfícies pintadas	Lixar à máquina com discos P240-320 e desengordurar
Primário de epóxi ou primário de poliuretano <i>Selemix</i>	Consultar a ficha técnica do primário relativamente ao tempo de aplicação de nova camada
Plásticos (PA, PC, ABS, PC/ABS, PMMA, PVC) PP	Lixe com SCOTCHBRITE <sup>®</sup> e desengordure. O PP deve ser tratado com chama antes da pintura.
Aplicar apenas numa superfície limpa e seca com uma temperatura acima do ponto de orvalho para evitar a condensação. Em espaços confinados, assegure a ventilação adequada durante a aplicação e a secagem.	



## MISTURA

Misture muito bem a tinta antes da ativação e verifique a cor antes da utilização

	Funcionalidades	Convencional	Pulverização sem ar 1 passagem	Pulverização sem ar 2 camadas
	<b>Por peso:</b> 7-151 Revestimento de acabamento 9-15x Endurecedor Diluyente	1000 250 100-150	1000 250 20-40	1000 250 40-60
	<b>Por volume:</b> 7-151 Revestimento de acabamento 9-15x Endurecedor	3 1	3 1	3 1
	Diluyente	0,4-0,6 (13-20%)	0,1-0,15 (3-5%)	0,15-0,25 (5-8%)
	Viscosidade (a 20 °C): Vida útil no frasco/Vx duplo (a 20 °C): Tempo de trabalho (a 20 °C):	28-36 segundos DIN4 1,5-2 horas 1,5 horas	50-55 segundos DIN4 1,5 horas 1 hora	45-50 segundos DIN4 1,5-2 horas 1 hora

## PARA EQUIPAMENTO DE MISTURA PLURAL:

A tinta é pré-diluída como abaixo e utilizada através de equipamento de mistura plural para misturar o endurecedor.  
 Utilize 9-152 Endurecedor.

	Funcionalidades	Pulverização sem ar de mistura plural	
		Uma passagem	2 camadas
	<b>Por peso:</b> 7-151 Revestimento de acabamento + Diluyente	1000 + 20 Pré-misturado	1000 + 50 Pré-misturado
	9-152 Endurecedor	250	250
	<b>Por volume:</b> 7-151 Revestimento de acabamento + Diluyente	3 + 0,1 Diluyente Pré-misturado	3 + 0,25 Diluyente Pré-misturado
	9-152 Endurecedor	1	1
	Viscosidade (a 20 °C):	50-55 segundos DIN4	45-50 segundos DIN4

## APLICAÇÃO

	Funcionalidades	Convencional	Pulverização sem ar
	Configuração da pistola de pintura:	Ponta: Gravidade: 1,8 mm Sucção: 1,8-2,0 mm Alimentação de pressão: 1,2-1,4 mm	Ponta: 09-11 thou 0,23-0,28 mm
	Pressão de ar: (consulte o fabricante da pistola de pintura)	HVLP: 2 bar Padrão: 2,5-3 bar	2,5 bar
	Pressão do fluido:	N/A	100 bar
	Número de camadas:	2	2 (ou 1 passagem)
	Evaporação entre camadas:	15 minutos	15-20 minutos (ou 2 minutos para 1 passagem)
	Secagem:	Secar ao ar ou em estufa a 50 °C durante 30-45 minutos	Secar ao ar ou em estufa a 50 °C durante 30-45 minutos
	Evaporação antes da estufagem:	10-15 minutos	10-15 minutos
	Espessura da película molhada:	150-175 micrómetros (2 x 75 -100 µm)	150-175 micrómetros (100 µm 1 passagem)
	Espessura da película seca:	90-110 micrómetros	90-110 micrómetros (70-80 µm 1 passagem)
	<b>Nota sobre a espessura da película:</b>	<b>é possível alcançar espessuras de película seca de 120 micrómetros (por exemplo, para utilização sobre aço jateado) aplicando uma demão leve, seguida de 2 demãos completas.</b>	

## TEMPOS DE SECAGEM

	Sem pó Sem toque Sem fita Manuseável Solidificado	20 minutos (ou 15 minutos com Endurecedor rápido) 3 horas (ou 2 horas com Endurecedor rápido) 6 horas (ou 3 horas com Endurecedor rápido) 8 - 10 horas (ou 5 - 6 horas com Endurecedor rápido) 1 dia (ou de um dia para o outro com Endurecedor rápido)
a 20 °C	Colocação na estufa:	30 minutos a 50 °C (de acordo com a espessura da película)
	Tempo de cobertura:	Mínimo: quando solidificado Máximo: 1 mês por si só, sem lixar
	Nota:	Uma temperatura mais baixa ou uma espessura da película superior a 100 µm irá prolongar os tempos de secagem

## DADOS TÉCNICOS

Com base em tinta misturada pronta a usar, incluindo diluente:	Spray convencional	Pulverização fechada ou sem ar e mistura plural
COV (g/L):	453-479 g/L	420-443 g/L
Conteúdo sólido (peso):	55-62%	59-65%
Conteúdo sólido (volume):	47-50%	51-54%
Conteúdo solvente (peso):	38-45%	35-41%
Densidade:	1,07-1,18	1,08-1,20
Cobertura teórica a 100 micrómetros DFT:	4,7-5,0 m <sup>2</sup> /L	5,1-5,4 m <sup>2</sup> /L
Cobertura teórica a 100 micrómetros DFT:	4,0-4,7 m <sup>2</sup> /Kg	4,3-5,0 m <sup>2</sup> /Kg
Emissão teórica de solvente por m <sup>2</sup> a 100 micrómetros DFT:	91-102 g por m <sup>2</sup>	78-87 g por m <sup>2</sup>
Brilho:	Mate	Mate

## CÓDIGOS E DESCRIÇÕES DOS PRODUTOS

Código Selemix	Código curto	Descrição do produto	Tamanho da embalagem	
7-151/E15K	7-151	Aglutinante Direct Pro mate	15	Kg
7-151/E3.75K	7-151	Aglutinante Direct Pro mate	3,75	Kg
9-158/E1	9-158	Endurecedor rápido para acrílico	1	L
9-158/E5	9-158	Endurecedor rápido para acrílico	5	L
9-154/E1	9-154	Endurecedor médio para acrílico	1	L
9-154/E5	9-154	Endurecedor médio para acrílico	5	L
9-152/E1	9-152	Endurecedor lento para acrílico	1	L
9-152/E5	9-152	Endurecedor lento para acrílico	5	L
1-155/E5	1-155	Diluyente extensor	5	L
1-156/E5	1-156	Diluyente extensor lento	5	L

## SAÚDE E SEGURANÇA

Para obter conselhos abrangentes de saúde, segurança e ambiente, consulte as fichas de dados de segurança de materiais e os rótulos dos produtos relevantes.

## ESTE PRODUTO DESTINA-SE EXCLUSIVAMENTE A UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL

As informações fornecidas nesta ficha são meras orientações. Qualquer pessoa que utilize o produto sem solicitar informações adicionais acerca da estabilidade do produto para a finalidade pretendida fá-lo por sua conta e risco e não aceitamos qualquer responsabilidade pelo desempenho do produto ou por qualquer perda ou dano (exceto morte ou danos físicos pessoais resultantes da nossa negligência) decorrentes de tal utilização. A informação contida nesta ficha está sujeita a alterações periódicas com base na nossa experiência e na nossa política de desenvolvimento contínuo de produtos. Os tempos de secagem referidos correspondem a tempos médios a 20 °C. A espessura da película, a humidade e a temperatura da oficina podem afetar os tempos de secagem.

### PARA MAIS INFORMAÇÕES, CONTACTE:

Selemix Customer Service and Sales Group  
Needham Road  
Stowmarket, Suffolk  
IP14 2AD, Inglaterra  
Tel.: 01449 771771