

## FICHA TÉCNICA

Data de emissão:  
Outubro de 2023

# SELEMIX<sup>®</sup> DIRECT PRO SEMIMATE

## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O *Selemix* Direct Pro semimate é um produto de acabamento versátil acrílico em poliuretano, com elevado teor de sólidos, de 2 componentes, que pode ser aplicado diretamente em vários substratos, sem necessidade de primário, resultando num processo muito eficiente.

Apresenta um acabamento semimate de alta qualidade, com boa cor e estabilidade aos raios UV. As suas boas propriedades anticorrosivas tornam-no adequado para o acabamento e a proteção de maquinaria, equipamento agrícola e de construção e muitas outras aplicações de pintura industrial.

## PRODUTOS

- 7-154 *Selemix* Direct Pro semimate cores brancas  
7-153 *Selemix* Direct Pro semimate cores neutras

### Endurecedores:

- 9-158 Endurecedor rápido para acrílico  
9-154 Endurecedor médio para acrílico  
9-152 Endurecedor lento para acrílico

### Diluentes:

- 1-155 Diluente extensor  
1-156 Diluente extensor lento

## SUBSTRATOS E PREPARAÇÃO



Aço (limpo a jato)

Limpar a jato de acordo com ISO 8501-1 SA 2.5 com um perfil de jato de, no máximo, 40 µm Rz

Aço

Lixar à máquina com discos P80-120 e desengordurar



Aço galvanizado

Desbastar com SCOTCHBRITE<sup>®</sup> e desengordurar

Alumínio

Lixar à máquina com discos P240-320 e desengordurar

Superfícies pintadas

Lixar à máquina com discos P240-320 e desengordurar

Primário de epóxi ou primário de poliuretano *Selemix*

Consultar a ficha técnica do primário relativamente ao tempo de aplicação de nova camada

Plásticos (PA, PC, ABS, PC/ABS, PMMA, PVC) PP

Lixe com SCOTCHBRITE<sup>®</sup> e desengordure. O PP deve ser tratado com chama antes da pintura.

Aplicar apenas numa superfície limpa e seca com uma temperatura acima do ponto de orvalho para evitar a condensação. Em espaços confinados, assegure a ventilação adequada durante a aplicação e a secagem.




## MISTURA

Misture muito bem a tinta antes da ativação e verifique a cor antes da utilização




|   | Funcionalidades  | Convencional  | Pulverização sem ar                              |
|---|--|---|--|
|  | <b>Por peso:</b><br>7-153 / 7-154 Revestimento<br>9-15x Endurecedor<br>Diluyente                     | 1000<br>250<br>150-200                              | 1000<br>250<br>50-150                            |
|  | <b>Por volume:</b><br>7-153 / 7-154 Revestimento<br>9-15x Endurecedor<br><br>Diluyente               | 3<br>1<br><br>0,5-0,75<br>(15-25%)                  | 3<br>1<br><br>0,2-0,5<br>(7-15%)                 |
|  | Viscosidade (a 20 °C):<br>Vida útil no frasco/Vx duplo<br>(a 20 °C):<br>Tempo de trabalho (a 20 °C): | 28-36 segundos DIN4<br><br>1,5-2 horas<br>1,5 horas | 36-45 segundos DIN4<br><br>1,5-2 horas<br>1 hora |

## PARA EQUIPAMENTO DE MISTURA PLURAL:

A tinta é pré-diluída como abaixo e utilizada através de equipamento de mistura plural para misturar o endurecedor.  
 Utilize 9-152 Endurecedor.

|   | Funcionalidades  | Pulverização sem ar de mistura plural       |   |
|---|--|---|---|
|   |  | Resistência elevada                         | Padrão                                      |
|  | <b>Por peso:</b><br>7-153 / 7-154 Revestimento<br>+ Diluyente<br><br>9-152 Endurecedor   | 1000 + 50<br>Pré-misturado<br><br>250       | 1000 + 150<br>Pré-misturado<br><br>250      |
|  | <b>Por volume:</b><br>7-153 / 7-154 Revestimento<br>+ Diluyente<br><br>9-152 Endurecedor | 3 + 0,2 Diluyente<br>Pré-misturado<br><br>1 | 3 + 0,5 Diluyente<br>Pré-misturado<br><br>1 |
|  | Viscosidade (a 20 °C):   | 36-40 segundos DIN4                         | 40-45 segundos DIN4                         |

## APLICAÇÃO

|  | Funcionalidades   | Convencional  | Pulverização sem ar                                       |
|--|---|---|---|
|   | Configuração da pistola de pintura:                             | Ponta:<br>Gravidade: 1,8 mm<br>Sucção: 1,8-2,0 mm<br>Alimentação de pressão:<br>1,2-1,4 mm  | Ponta: 09-11 thou<br>0,23-0,28 mm                         |
|  | Pressão de ar:<br>(consulte o fabricante da pistola de pintura) | HVLP: 2 bar<br>Padrão: 2,5-3 bar  | 2,5 bar   |
|  | Pressão do fluido:  | N/A   | 100 bar   |
|   | Número de camadas:  | 2   | 2 (ou 1 passagem)   |
|  | Evaporação entre camadas:                                       | 15 minutos  | 15-20 minutos<br>(ou 2 minutos para<br>1 passagem)        |
|  | Secagem:  | Secar ao ar ou em estufa a<br>50 °C durante 30-45 minutos   | Secar ao ar ou em estufa a<br>50 °C durante 30-45 minutos |
|  | Evaporação antes da estufagem:                                  | 10-15 minutos   | 10-15 minutos   |
|  | Espessura da película molhada:                                  | 150-175 micrómetros<br>(2 x 75 -100 µm)   | 150-175 micrómetros<br>(100 µm 1 passagem)                |
|  | Espessura da película seca:                                     | 90-110 micrómetros  | 90-110 micrómetros<br>(70-80 µm 1 passagem)               |
|  | <b>Nota sobre a espessura da película:</b>                      | <b>é possível alcançar espessuras de película seca de 120 micrómetros (por exemplo, para utilização sobre aço jateado) aplicando uma demão leve, seguida de 2 demãos completas.</b> |   |

## TEMPOS DE SECAGEM



a 20 °C

|   |   |
|---|---|
| Sem pó<br>Sem toque<br>Sem fita<br>Manuseável<br>Solidificado | 20 minutos (ou 15 minutos com Endurecedor rápido)<br>3 horas (ou 2 horas com Endurecedor rápido)<br>6 horas (ou 3 horas com Endurecedor rápido)<br>8 - 10 horas (ou 5 - 6 horas com Endurecedor rápido)<br>1 dia (ou de um dia para o outro com Endurecedor rápido) |
| Colocação na estufa:  | 30 minutos a 50 °C (de acordo com a espessura da película)  |
| Tempo de cobertura:   | Mínimo: quando solidificado<br>Máximo: 1 mês por si só, sem lixar   |
| Nota:   | Uma temperatura mais baixa ou uma espessura da película superior a 100 µm irá prolongar os tempos de secagem  |

## DADOS TÉCNICOS

| Com base em tinta misturada pronta a usar, incluindo diluente:        | Spray convencional          | Pulverização fechada ou sem ar |
|---|-----------------------------|--------------------------------|
| COV (g/L):  | 437-486 g/L                 | 403-467 g/L                    |
| Conteúdo sólido (peso):   | 55-63%                      | 57-66%                         |
| Conteúdo sólido em 1 L (volume):                                      | 47-52%                      | 49-56%                         |
| Conteúdo solvente (peso):   | 37-45%                      | 34-43%                         |
| Densidade (pronto a usar)   | 1,08-1,18                   | 1,09-1,20                      |
| Cobertura teórica a 100 micrómetros DFT:                              | 4,7-5,2 m <sup>2</sup> /L   | 4,9-5,6 m <sup>2</sup> /L      |
| Cobertura teórica a 100 micrómetros DFT:                              | 4,0-4,8 m <sup>2</sup> /Kg  | 4,1-4,8 m <sup>2</sup> /Kg     |
| Emissão teórica de solvente por m <sup>2</sup> a 100 micrómetros DFT: | 84-103 g por m <sup>2</sup> | 72-95 g por m <sup>2</sup>     |
| Brilho:   | Semimate                    | Semimate                       |

## CÓDIGOS E DESCRIÇÕES DOS PRODUTOS

| Código Selemix | Código curto | Descrição do produto                          | Tamanho da embalagem |    |
|----------------|--------------|---|----------------------|----|
| 7-154/E18K     | 7-154        | Aglutinante Direct Pro semimate cores brancas | 18                   | Kg |
| 7-154/E4.5K    | 7-154        | Aglutinante Direct Pro semimate cores brancas | 4,5                  | Kg |
| 7-153/E15K     | 7-153        | Aglutinante Direct Pro semimate cores neutras | 15                   | Kg |
| 7-153/E3.75K   | 7-153        | Aglutinante Direct Pro semimate cores neutras | 3,75                 | Kg |
| 9-158/E1       | 9-158        | Endurecedor rápido para acrílico              | 1                    | L  |
| 9-158/E5       | 9-158        | Endurecedor rápido para acrílico              | 5                    | L  |
| 9-154/E1       | 9-154        | Endurecedor médio para acrílico               | 1                    | L  |
| 9-154/E5       | 9-154        | Endurecedor médio para acrílico               | 5                    | L  |
| 9-152/E1       | 9-152        | Endurecedor lento para acrílico               | 1                    | L  |
| 9-152/E5       | 9-152        | Endurecedor lento para acrílico               | 5                    | L  |
| 1-155/E5       | 1-155        | Diluyente extensor                            | 5                    | L  |
| 1-156/E5       | 1-156        | Diluyente extensor lento                      | 5                    | L  |

## SAÚDE E SEGURANÇA

Para obter conselhos abrangentes de saúde, segurança e ambiente, consulte as fichas de dados de segurança de materiais e os rótulos dos produtos relevantes.

## ESTE PRODUTO DESTINA-SE EXCLUSIVAMENTE A UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL

As informações fornecidas nesta ficha são meras orientações. Qualquer pessoa que utilize o produto sem solicitar informações adicionais acerca da estabilidade do produto para a finalidade pretendida fá-lo por sua conta e risco e não aceitamos qualquer responsabilidade pelo desempenho do produto ou por qualquer perda ou dano (exceto morte ou danos físicos pessoais resultantes da nossa negligência) decorrentes de tal utilização. A informação contida nesta ficha está sujeita a alterações periódicas com base na nossa experiência e na nossa política de desenvolvimento contínuo de produtos. Os tempos de secagem referidos correspondem a tempos médios a 20 °C. A espessura da película, a humidade e a temperatura da oficina podem afetar os tempos de secagem.

### PARA MAIS INFORMAÇÕES, CONTACTE:

Selemix Customer Service and Sales Group  
 Needham Road  
 Stowmarket, Suffolk  
 IP14 2AD, Inglaterra  
 Tel.: 01449 771771