

FIȘĂ TEHNICĂ

Data:
Feb 2020**SELEMIX[®] 2K VOPSEA POLIURETANICĂ
CU APLICARE DIRECTĂ****Luciu 10% 7-530 / 7-531****Luciu 30% 7-532 / 7-533****Luciu 50% 7-534 / 7-535****Luciu 70% 7-536 / 7-537****DESCRIEREA PRODUSULUI**

Vopseaua Poliuretanică Directă este un produs 2K cu un conținut ridicat de solide, destinat rețușării suprafețelor metalizate sau cu luciu direct care poate fi aplicat eficient, fără a fi nevoie de grund, pe o varietate mare de substraturi. Produsul asigură rezistență ridicată la intemperii, rezistență la decolorare și vine în 4 grade de luciu. Aplicare se poate face conventional, HLVP, cu air-assisted sau airless.

Datorită proprietăților anticorozive ridicate, produsul este indicat pentru vopsirea diverselor echipamente, utilaje agricole sau în multe alte domenii industriale unde este necesară o durabilitate ridicată.

PRODUSE

7-530	<i>Selemix</i> Direct Luciu 10% Culori Mixte
7-531	<i>Selemix</i> Direct Luciu 10% Culori Deschise (pentru alb și culori pastelate)
7-532	<i>Selemix</i> Direct Luciu 30% Culori Mixte
7-533	<i>Selemix</i> Direct Luciu 30% Culori Deschise (pentru alb și culori pastelate)
7-534	<i>Selemix</i> Direct Luciu 50% Culori Mixte
7-535	<i>Selemix</i> Direct Luciu 50% Culori Deschise (pentru alb și culori pastelate)
7-536	<i>Selemix</i> Direct Luciu 70% Culori Mixte
7-537	<i>Selemix</i> Direct Luciu 70% Culori Deschise (pentru alb și culori pastelate)

Notă: Nivelul de luciu poate varia +/- 10% în funcție de culoare

Întăritori:

9-070	Întăritor Direct
9-080	Întăritor Acrilic
9-075	Înrăritor Direct HS

Diluanți:

1-470	Diluant Lent Direct
1-208	Diluant Lent
1-480	Diluant Direct
1-490	Diluant Rapid

Aditivi:

6-550	Acelerator
-------	------------

ALEGEREA ȘI PREGĂTIREA SUBSTRATULI



Oțel (sablât)

Sablare ISO 8501-1 SA 2.5 cu un profil de maxim 40 μm Rz

Oțel / Fontă

Șlefuiți cu P80-120 și degresați



Oțel Galvanizat

Curățați cu SCOTCHBRITE® și degresați

Oțel Fosfatat

Curățați cu SCOTCHBRITE® și degresați

Aluminiu / Aliaje Ușoare

Șlefuiți cu P240-320 și degresați

GRP

Șlefuiți cu P240 și degresați

Aplicați doar pe suprafețe curate și uscate cu temperatura peste punctul de rouă pentru a evita condensul. În spații închise, asigurați o ventilație adecvată în timpul aplicării și a uscării.




MIXIARE

Amestecați intens produsul și verificați culoarea înainte de utilizare.


Timpul de uscare poate fi îmbunătățit utilizând Diluantul 1-490 Thinner sau Acceleratorul 6-550 (1-2%), dar acestea pot reduce nivelul de luciu și durata de viață a mixului. Utilizarea Diluantului 1-490 și 6-550 împreună, nu sunt recomandate. Utilizarea Diluantului 1-490 sau 6-550 nu sunt recomandate pentru aplicarea direct pe aluminiu.

	Conventional	Air-Assisted Airless
Caracteristici: Sistem Standard		
Pe Cantități:		
7-53X Vopsea	1000	1000
9-070 / 9-080 Întăritor	200	200
1-480 /1-470 /1-490 Diluant	170	50
Pe Volum:		
7-53X Vopsea	4	4
9-070 / 9-080 Întăritor	1	1
1-480 /1-470 /1-490 Diluant	1 (25%)	0-0.2 (0-5%)
Caracteristici: Întăritor HS		
Pe Cantități:		
7-53X Vopsea	1000	1000
9-075 Întăritor	130	130
1-480 /1-470 /1-490 Diluant	250	170
Pe Volum:		
7-53X Vopsea	6	6
9-075 Întăritor	1	1
1-480 /1-470 /1-490 Diluant	1.5 (25%)	1 (15%)
Vâscozitate (la 20°C): Durata de viață a mixului (la 20°C):	20-25 sec DIN4 2-3 ore 1-2 ore cu Diluantul 1-490	25-35 sec DIN4 2-3 ore 1-2 ore cu Diluantul 1-490

APLICARE

	Caracteristici	Conventional	Air-Assisted Airless
	Setările pistolului:	Diuza: Gravitațional: 1.8mm Aspirație: 1.8-2.0mm Presurizat: 1.2-1.4mm	Diuza: 7-530-7-535: 11-17 0.28-0.43mm 7-536-7-537 11-13 0.28-0.33mm
	Presiunea Aerului:		2-3 Bar
	Presiunea Fluidului:	HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar N/A	100 Bar
	Număr de straturi:	2	1-2
	Aerare între straturi	10-15 min	10-15 min
	Uscare:	Ambiental sau coacere la 60°C pentru 45 min	Ambiental sau coacere la 60°C pentru 45 min
	Aerare înainte de coacere:	5-10 min	5-10 min
	Grosime film umed:	160-200 microni	160-200 microni
	Grosime film uscat:	80-100 microni	80-100 microni

TIMPI DE USCARE

	La praf:	60 min
	La atingere:	1.5-2 ore
at 20°C	Aplicare bandă:	16 ore
	La manipulare:	6-10 ore
	În profunzime:	16 ore
	Uscare la cabină:	45 minute @60°C (în funcție de grosimea filmului)
	Revopsire:	Minim: Uscaț în Profunzime Maxim: 5 luni, fără șlefuire
	Notă:	Temperaturile scăzute sau o grosime a filmului mai mare de 100μm, prelungesc durata de uscare

DATE TEHNICE

Bazate pe produsul gata de aplicare, incluzând diluant:	
VOC (g/L):	424-592 g/L (În funcție de culoare, luciu și diluție)
Conținut de solide (greutate):	43-59 %
Conținut de solide (volum):	32-60 %
Conținut de solvent (greutate):	41-57 %
Densitatea (Gata de aplicare)	1.05-1.36 Kg/L
Consum teoretic:	4-7.4 m ² /L la 80 microni DFT
Luciu:	10, 30, 50, 70% Luciu +/- 10%
Aplicare cu Pensula / Rola:	Mixați 6:1 cu Întăritorul 9-075, fără Diluant

CODURILE PRODUSELOR ȘI DESCRIEREA

Cod Selemix	Cod Scurt	Descrierea produsului	Ambalaj	
1.775.3000/E4.25K	7-530	Direct GL10%	4.25	Kg
1.775.3000/E17K	7-530	Direct GL10%	17	Kg
1.775.3100/E4.75K	7-531	Direct GL10% Light Colours	4.75	Kg
1.775.3100/E19K	7-531	Direct GL10% Light Colours	19	Kg
1.775.3200/E4.25K	7-532	Direct GL30%	4.25	Kg
1.775.3200/E17K	7-532	Direct GL30%	17	Kg
1.775.3300/E4.75K	7-533	Direct GL30% Light Colours	4.75	Kg
1.775.3300/E19K	7-533	Direct GL30% Light Colours	19	Kg
1.775.3400/E4.25K	7-534	Direct GL50%	4.25	Kg
1.775.3400/E17K	7-534	Direct GL50%	17	Kg
1.775.3500/E4.75K	7-535	Direct GL50% Light Colours	4.75	Kg
1.775.3500/E19K	7-535	Direct GL50% Light Colours	19	Kg
1.775.3600/E4.25K	7-536	Direct GL70%	4.25	Kg
1.775.3600/E17K	7-536	Direct GL70%	17	Kg
1.775.3700/E4.75K	7-537	Direct GL70% Light Colours	4.75	Kg
1.775.3700/E19K	7-537	Direct GL70% Light Colours	19	Kg
1.991.5070/E1	9-070	Direct Hardener	1	Lt
1.991.5070/E5	9-070	Direct Hardener	5	Lt
1.991.5070/E25	9-070	Direct Hardener	25	Lt
1.959.5080/E1	9-080	Acrylic Hardener	1	Lt
1.959.5080/E5	9-080	Acrylic Hardener	5	Lt
1.959.5080/E25	9-080	Acrylic Hardener	25	Lt
1.991.5075/E5	9-075	Direct HS Hardener	5	Lt
1.991.5075/E25	9-075	Direct HS Hardener	25	Lt
1.959.5080/E5	9-080	Acrylic Hardener	5	Lt
1.959.5080/E25	9-080	Acrylic Hardener	25	Lt

CODURILE PRODUSULUI ȘI DESCRIEREA (continuare)

1.991.3208/E5	1-208	Slow Thinner	5	Lt
1.991.1470/E5	1-470	Slow Direct Thinner	5	Lt
1.991.1480/E5	1-480	Direct Thinner	5	Lt
1.991.1480/E25	1-480	Direct Thinner	5	Lt
1.991.1490/E5	1-490	Accelerated Direct Thinner	5	Lt
1.991.1490/E25	1-490	Accelerated Direct Thinner	5	Lt
1.965.5000/E1	6-550	Direct Accelerator	1	Lt
1.965.5000/E5	6-550	Direct Accelerator	5	Lt

PROTECȚIA MUNCII

Consultați Fișa Tehnică de Securitate a Produsului pentru detalii legate de protecția muncii și recomandări de depozitare.

PRODUS DESTINAT EXCLUSIV UZULUI PROFESIONAL

Informațiile din prezenta Fișă tehnică au doar rol orientativ. Folosirea produsului în alte scopuri decât cele precizate se face pe riscul utilizatorului. Utilizatorul este obligat să ia toate măsurile necesare pentru a se asigura că produsul corespunde cu scopul în care este folosit. Nu ne asumăm răspunderea pentru pagubele rezultate din utilizarea improprie a produsului (cu excepția situațiilor în care neglijența noastră a generat vătămarea sau decesul utilizatorului). Datele din prezenta Fișă tehnică se pot modifica fără notificare prealabilă, conform politicii noastre de îmbunătățire continuă a produselor. Timpii de uscare precizați se referă la uscarea la 20°C. Grosimea filmului, umiditatea și temperatura din luate pot afecta durata de uscare.

PENTRU MAI MULTE INFORMAȚII VA RUGĂM CONTACTAȚI:

Selemix Customer Service and Sales Group
Needham Road
Stowmarket, Suffolk
IP14 2AD, England
Tel: 01449 771771