

TECHNICAL DATASHEET

Issue date:
Feb 2020

SELEMIX® GRUND EPOXIDIC BOGAT ÎN ZINC 2.704.0490

PRODUCT DESCRIPTION

Selemix 2.704.0490 este un grund 2K cu conținut ridicat de zinc. Oferă o protecție catodică în cazul în care filmul este deteriorat, deoarece combină duritatea unui epoxidic cu protecția superioară a zincului. Aplicat ca parte a unui sistem de acoperire *Selemix 2.704.0490* oferă performanță superioară într-o gamă largă de medii corozive. Cu straturi de top adecvate, acesta rezistă stropirii sau scurgerilor de apă, solvenți, substanțe chimice și produse petroliere.

Se recomandă utilizarea pe oțel structural, mașini, rezervoare și întreținere generală.

PRODUSE

2.704.0490 *Selemix* Grund Epoxidic Bogat în Zinc

Întăritor:

9-050 Întăritor Epoxidic pentru Grund Bogat în Zinc

Diluanți:

1-410 Diluant Epoxidic
1-400 Diluant Epoxidic Lent

SUBSTRATURI ȘI PREGĂTIRE



Oțel Sablat

Sablare în concordanță cu ISO 8501-1 SA 2.5 și profil sablare între 35-65 μm Rz. Se aplică cât mai repede posibil după prepararea suprafeței pentru a preveni orice contaminare. Nu lăsați oțelul sablat peste noapte.

MIXARE

Amestecați foarte bine grundul înainte de a fi activat cu întăritorul

	Caracteristici	Convențional	Airless
	Pe Volum: 2.704.0490 Grund 9-050 Întăritor 1-410 / 1-400 Diluant	4 1 0.6 – 0.8 (15 - 20%)	4 1 0 – 0.8 (0 – 20%)
	Vâscozitate (at 20°C): Durata de viață a amestecului (at 20°C):	12-14 sec DIN6 4 ore	12 - 16 sec DIN6 4 ore
	PROCEDURA MIXĂRII ȘI APLICĂRII	1. Spălați bine echipamentul de vopsire utilizând solvent curat 2. Se amestecă grundul până devine omogen folosind un agitator 3. Adăugați întăritorul și amestecați timp de 5 minute. 4. Se strecoară printr-un filtru cu ochiuri de 60 pentru a preveni posibila înfundare a echipamentului. 5. Se amestecă în timpul aplicării pentru a menține uniformitatea materialului. 6. Se aplică 2 straturi pe toate sudurile, petele brute, margini ascuțite, colțuri, șuruburi nituri etc 7. Aplicarea de 120 microni strat umed va oferi în mod normal o grosime de 75 microni în strat uscat. Nu este indicat o grosime de strat mai mare. 8. Se verifică grosimea filmului în uscat și dacă aceasta este mai mică se mai poate aplica un strat 9. Defectele mici apărute se pot remedia cu pensula. 10. Temperatura și umiditatea aerului de ventilație trebuie să fie de așa natură încât condensarea umidității să nu se formeze pe suprafața grundului. 11. Curățați toate echipamentele de aplicare imediat după utilizare sau cel puțin la sfârșitul fiecărei zile lucrătoare.	
	Foarte important e să se urmărească toți pașii enumerați		
	APLICARE CONVENȚIONAL ȘI PRESURIZAT	Acest produs poate fi aplicat convențional sau presurizat cu pompă de joasă presiune prin adăugarea de 15-20% diluant 1-410 sau 1-400. Se recomandă regulate separate de presiunea aerului și fluidelor. Sunt necesare filtre de ulei și apă în linia principală de alimentare cu aer comprimat. Filtre pentru lichid vâcos 2.0 – 2.2 mm vor fi necesare	
	APLICARE CU PENSULĂ/ROLĂ	Potrivit numai pentru suprafețe mici	



	Caracteristici	Convențional	Air-Assisted Airless
	Setări pistol:	Diuză: Gravitațional: 2-2.2mm Aspirație: 2.0-2.2mm	Tip: 17-23 thou (0.43-0.58 mm)
	Presiune Aer:	Standard: 2.5-3 Bar	N/A
	Presiune Fluid:	N/A	100-140 Bar
	Număr de straturi:	2	1-2
	Aerare între straturi:	10 - 15 min	10 - 15 min
	Uscare:	1 oră coacere la 60°C sau 3 ore la 20°C sau 2 ore la 40°C	1 oră coacere la 60°C sau 3 ore la 20°C sau 2 ore la 40°C
	Aerare înainte de coacere:	10-15 min	10-15 min
	Grosime film ud:	120-150 microni	120-150 microni
	Grosime film uscat:	75-100 microni	75-100 microni

TIMP USCARE

 la 20°C	La atingere În profunzime	3 ore 24 ore
	Uscare la cabină:	60 minute la @60°C sau 2 ore la @40°C (în funcție de grosimea stratului)
	Reacoperire:	Minim: 4 ore la 20°C Siguranță: 4 ore în cazul în care grosimea recomandată este mai mare sau temperaturi scăzute Maxim: 3 luni fără șlefuire cu toate grundurile Selemix 2K sau vopselele Selemix 7-53X
	Notă:	Temperatura scăzută sau grosime a filmului mai mare de 100 μm va prelunge timpii de uscare

Bazate pe produsul gata de aplicare incluzând diluant:	
COV (g/L):	151-286 g/L (în funcție de diluție)
Conținut Zinc în Strat Uscat (greutate):	81%
Conținut Solid (volum):	77-88 %
Conținut Solvent (greutate):	43-63 %
Densitate (Gata de alicare)	2.18 – 2.75 Kg/L
Acoperire teoretică:	5.8 - 8.3 m ² /L la 75 microni DFT
Nivel luciu:	Matt metalic

CODURILE PRODUSULUI ȘI DESCRIEREA

Cod Selemix	Cod Scurt	Descrierea Produsului	Ambalaj	
1.911.4400/E5	1-400	Slow Epoxy Thinner	5	Lt
1.911.4410/E1	1-410	Epoxy Thinner	1	Lt
1.911.4410/E5	1-410	Epoxy Thinner	5	Lt
1.959.4050/E1.6	9-050	Hardener for 2K Zinc Rich Epoxy Primer	1.6	Lt
2.704.0490/E6.4	4-0490	2K Epoxy Zinc Rich Primer	6.4	Lt

PROTECȚIA MUNCII

Consultați Fișa Tehnică de Securitate a Produsului pentru detalii legate de protecția muncii și recomandări de depozitare.

PRODUS DESTINAT EXCLUSIV UZULUI PROFESIONAL

Informațiile din prezenta Fișă tehnică au doar rol orientativ. Folosirea produsului în alte scopuri decât cele precizate se face pe riscul utilizatorului. Utilizatorul este obligat să ia toate măsurile necesare pentru a se asigura că produsul corespunde cu scopul în care este folosit. Nu ne asumăm răspunderea pentru pagubele rezultate din utilizarea improprie a produsului (cu excepția situațiilor în care neglijența noastră a generat vătămarea sau decesul utilizatorului). Datele din prezenta Fișă tehnică se pot modifica fără notificare prealabilă, conform politicii noastre de îmbunătățire continuă a produselor. Timpii de uscare precizați se referă la uscarea la 20°C. Grosimea filmului, umiditatea și temperatura din locație pot afecta durata de uscare.

PENTRU MAI MULTE INFORMAȚII VA RUGĂM CONTACTAȚI:

Selemix Customer Service and Sales Group
Needham Road
Stowmarket, Suffolk
IP14 2AD, England
Tel: 01449 771771