

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

2021

SELEMIX® 2К АКРИЛОВАЯ ЭМАЛЬ 7-110

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Selemix 7110 – 2К акриловая эмаль для получения как однотонных цветов, так и металликов. Характеризуется очень высоким уровнем атмосферостойкости, цветостойкости и блеска.

Применяется в системе с эпоксидными и полиуретановыми грунтами *Selemix*, позволяя достигать прочное и долговечное покрытие. С грунтом 2.705.0500 используется тот же отвердитель и разбавитель, что обеспечивает более быстрый и эффективный процесс окраски.

Рекомендована для окрашивания механического оборудования, сельскохозяйственной и строительной техники, а также других промышленных объектов, где требуется высокоглянцевое покрытие.

ПРОДУКТЫ

Грунт-эмали:

7-110	<i>Selemix</i> Акриловая эмаль
NPxx	<i>Selemix</i> NP пигменты

Отвердители:

9-080	Акриловый отвердитель
-------	-----------------------

Разбавители:

1-430	Разбавитель акриловый
1-470	Разбавитель медленный

ВЫБОР И ПОДГОТОВКА СУБСТРАТА







Предшествующие покрытия, полиуретановые или полиэфирные наполнители	R320-400
---	----------



Эпоксидные и полиуретановые грунты <i>Selemix</i>	См. соответствующие TDS
---	-------------------------

Рекомендуется тщательно очистить поверхность перед нанесением.

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

	Стандартное	Комбинированное/ безвоздушное
 По весу: Грунт Отвердитель Разбавитель	1000 500 100 - 150	1000 500 50 - 70
 По объему: Грунт Отвердитель Разбавитель	5 3 0.7 – 1 (15-20%)	5 3 0.5 – 0.7 (10-15%)
 Вязкость (при 20°C):	16-18 с DIN4	18-24 с DIN4
 Жизнеспособность (при 20°C):	2 ч	2 ч

НАНЕСЕНИЕ

	Стандартное	Комбинированное/ безвоздушное
 Краскопульт:	Сопло: Верхний бачок: 1.3-1.4 мм Нижний бачок: 1.6-1.8 мм Давление: 0.85-1.2 Бар	Сопло: 9-11 (0.23-0.28 мм)
Давление воздуха:	HVLP: 2 Бар Стандартное: 2-3 Бар	2.5 Бар
Давление жидкости:	-	80-100 Бар
 Число слоев:	2	2
Выдержка между слоями:	10 мин	10 мин
 Толщина мокрой пленки:	100-125 мкм	
Толщина сухой пленки:	40-50 мкм	

СУШКА



Время сушки при 20°C: - от пыли - на отлип - монтажная прочность - полное высыхание - при 60°C	10 мин 1-2 ч 4-5 ч 24 ч 30-40 мин
Время перекрывания	Минимум: после полного высыхания Максимум: 24 ч без шлифования
Внимание:	При температуре ниже указанной или толщине пленки более 50 мкм время сушки может увеличиться

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Готовая к нанесению смесь с учетом разбавителя от 0 до 20%: Содержание ЛОС: Сухой остаток (по весу): Сухой остаток (по объему): Содержание сольвента (по весу): Плотность: Теоретический расход: Глянец:	495-541 г/л 47-58 % 40-46 % 42-53 % 1.01-1.17кг/л 8-9 м ² /л @ 50 мкм Высокоглянцевое покрытие
---	---

АРТИКУЛЫ И УПАКОВКА

Артикул	Краткий код	Описание	Упаковка	
1.771.1000/E2.5K	7-110	Биндер акриловый	2.5	Кг
1.771.1000/E10K	7-110	Биндер акриловый	10	Кг
1.959.5080/E1	9-080	Акриловый отвердитель	1	Л
1.959.5080/E5	9-080	Акриловый отвердитель	5	Л
1.959.5080/E25	9-080	Акриловый отвердитель	25	Л
1.911.4430/E1	1-430	Разбавитель акриловый	1	Л
1.911.4430/E5	1-430	Разбавитель акриловый	5	Л
1.911.4430/E25	1-430	Разбавитель акриловый	25	Л
1.991.1470/E5	1-470	Разбавитель медленный	5	Л
1.991.1470/E200	1-470	Разбавитель медленный	200	Л

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для получения полной информации о мерах предосторожности и технике безопасности см. паспорта безопасности (МСДС) и маркировку материалов.

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Приведенная в данной технической документации информация является профессиональным руководством по применению материалов Selemix. Соблюдение приведенной технологии позволит получить гарантированное качество покрытия. Неследование руководству, а также использование продукта не в соответствии с его назначением является ответственностью пользователя.

Для получения дополнительной информации:

ООО «ППГ Индастриз»

Россия, 117587, г. Москва, Варшавское шоссе, д.118, к.1, БЦ «Варшавка SKY», 15-й этаж

Тел: +7-495-213-3107