

SELEMIX® 2К ЦИНКНАПОЛНЕННЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ 4-0490

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Selemix 4-0490 - 2К цинконаполненный эпоксидный грунт серого / красноватого оттенка.

Высокое содержание цинка обеспечивает превосходную катодную защиту, даже в случае если окрашенная поверхность повреждена – за счет прочности эпоксидов и защитных свойств цинка. Применяется в широком диапазоне агрессивных сред, с внешним покрытием выдерживает воздействие воды, растворителей, химических веществ и нефтепродуктов.

Рекомендуется для окраски металлоконструкций, труб, внешних поверхностей резервуаров.

ПРОДУКТЫ

Грунт:

4-0490 *Selemix 2К Цинконаполненный эпоксидный грунт*

Отвердители:

9-050 Отвердитель для цинконаполненного эпоксидного грунта

Разбавители:

1-410 Разбавитель эпоксидный

1-400 Разбавитель эпоксидный - Медленный



ВЫБОР И ПОДГОТОВКА СУБСТРАТА



Сталь / сталь с
дробеструйной
подготовкой

Дробеструйная обработка (ISO 8501-1 SA 2.5, Rz 35-65 мкм).
Очистить от остатков образива и обеспылить.
Нанести 4-0490 максимально быстро на подготовленную
поверхность во избежание ее загрязнения.
Не оставлять на длительный срок.


ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

	Стандартное	Комбинированное/ безвоздушное
 <p>По объему: Грунт 4-0490 Отвердитель 9-050 Разбавитель 1-410 / 1-400</p>	<p>4 1 0.6 – 0.8 (15 - 20%)</p>	<p>4 1 0 – 0.8 (0 – 20%)</p>
<p>Вязкость (при 20°C):</p>	12-14 сек DIN6	12 - 16 сек DIN6
 <p>Жизнеспособность (при 20°C):</p>	4 ч	4 ч
<p>Смешивание и процедура нанесения</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Тщательно промыть оборудование для нанесения соответствующим растворителем 2. Перемешать грунт механической мешалкой до гомогенного состояния. 3. Добавить отвердитель в грунт и продолжать перемешивать не менее 5 мин. 4. Пропустить через 60 mesh фильтр для предотвращения забивки оборудования. 5. Добавление разбавителя не рекомендуется для безвоздушного нанесения. Перемешивать продукт при нанесении и поддерживать гомогенность материала. Перекрывать каждый проход на 50% во избежание появления непрокрасов, пузырей и т.п. 6. Дважды окрасить все сварные соединения, острые кромки и углы, болты, гайки и т.п. 7. Нанесение 120 мкм мокрой пленки дает 75 мкм сухой. Избегайте избыточную толщину, которая может привести к снижению когезионной прочности. 8. Проверить толщину пленки, при необходимости нанести дополнительно количество материала. 9. Очистить оборудование немедленно после использования или же в конце каждого рабочего дня. <p>Данный материал может быть нанесен стандартным оборудованием при добавлении 15 – 20% разбавителя 1-410 или 1-400. Сопло 2,0-2,2 мм, давление 3-4 бар.</p>	
<p>Нанесение стандартным оборудованием</p>		
<p>Нанесение кистью или валиком</p>	<p>Исключительно для небольших площадей</p>	

НАНЕСЕНИЕ

	Стандартное	Комбинированное/ безвоздушное
 Краскопульт:	Сопло: Верхний бачок: 2-2.2 мм Нижний бачок: 2.0-2.2 мм	Сопло: 17-23 (0.43-0.58 мм)
Давление воздуха:	2.5-3 Бар	-
 Давление жидкости:	-	100-140 Бар
Число слоев:	2	1-2
Выдержка между слоями:	10 - 15 мин	10 - 15 мин
 Толщина мокрой пленки:	120-150 мкм	
Толщина сухой пленки:	75-100 мкм	

СУШКА

 Время сушки при 20°C:	
- на отлип	3 ч
- полное высыхание	24 ч
- при 60°C	1 ч
- при 40°C	2 ч
Время перекрывания любыми 2K SELEMIX системами при 20 °C:	Минимум: 4 ч Оптимально: 4 ч для любой толщины пленки и при низкой температуре Максимум: 3 мес без шлифовки
Внимание:	При температуре ниже указанной или толщине пленки более 100 мкм время сушки может увеличиться

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Готовая к нанесению смесь с учетом разбавителя от 0 до 20%:	
Содержание ЛОС:	151-286 г/л
Сухой остаток (по весу):	81-88%
Сухой остаток (по объему):	58-66 %
Содержание сольвента (по весу):	12-19 %
Плотность:	2.18 – 2.75 кг/л
Теоретический расход:	5.8 - 8.3 м ² /л (@ 75 мкм)
Глянец:	Матовое покрытие

АРТИКУЛЫ И УПАКОВКА

Артикул	Краткий код	Описание	Упаковка	
1.911.4400/E5	1-400	Эпоксидный разбавитель - Медленный	5	Л
1.911.4410/E1	1-410	Эпоксидный разбавитель	1	Л
1.911.4410/E5	1-410	Эпоксидный разбавитель	5	Л
1.959.4050/E1.6	9-050	Отвердитель для цинкнаполненного эпоксидного грунта	1.6	Л
2.704.0490/E6.4	4-0490	2К Цинкнаполненный эпоксидный грунт	6.4	Л

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для получения полной информации о мерах предосторожности и технике безопасности см. паспорта безопасности (MSDS) и маркировку материалов.

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Приведенная в данной технической документации информация является профессиональным руководством по применению материалов Selemix. Соблюдение приведенной технологии позволит получить гарантированное качество покрытия. Неследование руководству, а также использование продукта не в соответствии с его назначением является ответственностью пользователя.

Для получения дополнительной информации:

ООО «ППГ Индастриз»

Россия, 117587, г. Москва, Варшавское шоссе, д.118, к.1, БЦ «Варшавка SKY», 15-й этаж

Тел: +7-495-213-3107