

**SELEMIX**<sup>®</sup>**2К ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ГРУНТ-ЭМАЛИ****10% Глянец 7-530 / 7-531****30% Глянец 7-532 / 7-533****50% Глянец 7-534 / 7-535****70% Глянец 7-536 / 7-537****ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА**

*Selemix 753X\** – 2К акрил-полиуретановые грунт-эмали с высоким сухим остатком, предназначенные для нанесения непосредственно на металл, обеспечивая быстрый эффективный процесс окраски.

\*X-последняя цифра от 0-7 определяет степень блеска.

Основные преимущества:

- возможно однослойное нанесение;
- высокая толщина мокрой пленки (до 450 мкм);
- нанесение методом пневматического, безвоздушного / комбинированного распыления, HVLP;
- хорошая адгезия к широкому ряду поверхностей (сталь, алюминий, оцинкованная сталь, армированные пластики) множества промышленных сегментов;
- превосходная укрывистость благодаря высокой концентрации пигментов;
- 4 уровня блеска: матовые, полуматовые, полуглянцевые и глянцевые

**ПРОДУКТЫ****Грунт-эмали:**

7-530	<i>Selemix</i> Полиуретановая грунт-эмаль, глянец 10%
7-531	<i>Selemix</i> Полиуретановая грунт-эмаль, глянец 10%, светлые тона
7-532	<i>Selemix</i> Полиуретановая грунт-эмаль, глянец 30%
7-533	<i>Selemix</i> Полиуретановая грунт-эмаль, глянец 30%, светлые тона
7-534	<i>Selemix</i> Полиуретановая грунт-эмаль, глянец 50%
7-535	<i>Selemix</i> Полиуретановая грунт-эмаль, глянец 50%, светлые тона
7-536	<i>Selemix</i> Полиуретановая грунт-эмаль, глянец 70%
7-537	<i>Selemix</i> Полиуретановая грунт-эмаль, глянец 70%, светлые тона

Примечание: уровень блеска может колебаться +/- 10% для 70% и 50% биндеров и +/- 5% для биндеров с блеском 30% или меньше в зависимости от цвета, а также может колебаться в зависимости от условий нанесения/отверждения.

**Отвердители:**

9-070	Отвердитель ДТМ
9-080	Акриловый отвердитель
9-075	Отвердитель ДТМ HS

**Разбавители:**

1-470	Разбавитель ДТМ медленный
1-208	Разбавитель ПУ медленный
1-480	Разбавитель ДТМ
1-490	Разбавитель ДТМ с ускорителем

**Добавка:**

6-550	Ускоритель сушки ДТМ
-------	----------------------

## ВЫБОР И ПОДГОТОВКА СУБСТРАТА



Сталь / сталь с дробеструйной подготовкой	Дробеструйная обработка (ISO 8501-1 SA 2.5, Rz 40 мкм)
Сталь / Чугун	P80-120



Оцинкованная сталь	SCOTCHBRITE®
--------------------	--------------

Фосфатированная сталь	SCOTCHBRITE®
-----------------------	--------------

Алюминий / Легкие сплавы	P240-320
--------------------------	----------

Армированные пластики	P240
-----------------------	------

Предшествующие покрытия, полиуретановые или	P320-400
---	----------

Эпоксидные и полиуретановые грунты	См. соответствующие TDS
------------------------------------	-------------------------

*Рекомендуется тщательно обезжирить поверхность перед нанесением.*

## ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

Стандартная система	Стандартное	Комбинированное/ безвоздушное
<b>По весу:</b>	<b>Белые и светлые тона</b>	<b>Другие цвета</b>
Биндер	95	85
Тинтер	5	15



Стандартная система	Стандартное	Комбинированное/ безвоздушное
<b>По весу:</b>		
Грунт 7-53X	1000	1000
Отвердитель 9-070 / 9-080	200	200
Разбавитель 1-4X0	170	0-40

	<b>По объему:</b> Грунт 7-53X Отвердитель 9-070 / 9-080 Разбавитель 1-4X0	4 1 1 (25%)	4 1 0-0.2 (0-5%)
---	--	-------------------	------------------------

<b>С отвердителем 9-075</b>	<b>Стандартное</b>	<b>Комбинированное/ безвоздушное</b>	
	<b>По весу:</b> Грунт 7-53X Отвердитель 9-075 Разбавитель 1-4X0	1000 130 160	1000 130 80-110
	<b>По объему:</b> Грунт Отвердитель Разбавитель	6 1 1.5 (25%)	6 1 0.7-1 (12-15%)
	Вязкость (при 20°C):  Жизнеспособность (при 20°C):	20-25 с DIN4  2-3 ч 1-2 ч с 1-490	25-35 с DIN4  2-3 ч 1-2 ч с 1-490

## НАНЕСЕНИЕ

	<b>Стандартное</b>	<b>Комбинированное/безв оздушное</b>
	<b>Краскопульт:</b>	<b>Сопло:</b> Верхний бачок: 1.8 мм Нижний бачок: 1.8-2.0 мм Давление: 1.2-1.4 Бар
		<b>Сопло:</b> 7-530-7-535: 11-17 (0.28-0.43 мм) 7-536-7-537: 11-13 (0.28-0.33 мм)
	<b>Давление воздуха:</b>	2-3 Бар
	<b>Давление жидкости:</b>	100 Бар
	<b>Число слоев:</b>	2
	<b>Выдержка между слоями:</b>	10-15 мин
	<b>Толщина мокрой пленки:</b>	160-200 мкм
	<b>Толщина сухой пленки:</b>	80-100 мкм

## СУШКА



Время сушки при 20°C: - от пыли - на отлип - монтажная прочность - полное высыхание	60 мин
	1.5-2 ч
	6-10 ч
	16 ч
- при 60°C	45 мин
Время перекрывания	Минимум: после полного высыхания Максимум: 5 мес. без шлифовки
Внимание:	При температуре ниже указанной или толщине пленки более 100 мкм время сушки может увеличиться

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Готовая к нанесению смесь с учетом разбавителя:	Стандартное (25% разбавителя)	Комбинированное/безвоздушное (от 0 до 15% разбавителя)
Содержание ЛОС:	463-542 г/л	429-490 г/л
Сухой остаток (по весу):	60-62% (9-070) 64-66% (9-075)	67-69% (9-070) 68-74% (9-075)
Сухой остаток (по объему):	44-46% (9-070) 48-50% (9-075)	52-54% (9-070) 52-60% (9-075)
Содержание сольвента (по весу):	38-40% (9-070) 34-36% (9-075)	31-33% (9-070) 26-32% (9-075)
Плотность:	1.12-1.32 кг/л	1.15-1.38 кг/л
Теоретический расход:	4.4-4.6 м <sup>2</sup> /л @ 100 мкм (9-070) 4.8-5.0 м <sup>2</sup> /л @ 100 мкм (9-075)	5.2-5.4 м <sup>2</sup> /л @ 100 мкм (9-070) 5.2-6.0 м <sup>2</sup> /л @ 100 мкм (9-075)
Глянец:	10, 30, 50, 70% +/- 10%	10, 30, 50, 70% +/- 10%

## АРТИКУЛЫ И УПАКОВКА

Артикул	Краткий код	Описание	Упаковка	
1.775.3000/E4.25K	7-530	Полиуретановая грунт-эмаль, глянец 10%	4.25	Кг
1.775.3000/E17K	7-530	Полиуретановая грунт-эмаль, глянец 10%	17	Кг
1.775.3100/E4.75K	7-531	Полиуретановая грунт-эмаль, глянец 10%, светлые тона	4.75	Кг
1.775.3100/E19K	7-531	Полиуретановая грунт-эмаль, глянец 10%, светлые тона	19	Кг
1.775.3200/E4.25K	7-532	Полиуретановая грунт-эмаль, глянец 30%	4.25	Кг
1.775.3200/E17K	7-532	Полиуретановая грунт-эмаль, глянец 30%	17	Кг
1.775.3300/E4.75K	7-533	Полиуретановая грунт-эмаль, глянец 30%, светлые тона	4.75	Кг
1.775.3300/E19K	7-533	Полиуретановая грунт-эмаль, глянец 30%, светлые тона	19	Кг

Артикул	Краткий код	Описание	Упаковка	
1.775.3400/E4.25K	7-534	Полиуретановая грунт-эмаль, глянец 50%	4.25	Кг
1.775.3400/E17K	7-534	Полиуретановая грунт-эмаль, глянец 50%	17	Кг
1.775.3500/E4.75K	7-535	Полиуретановая грунт-эмаль, глянец 50%, светлые тона	4.75	Кг
1.775.3500/E19K	7-535	Полиуретановая грунт-эмаль, глянец 50%, светлые тона	19	Кг
1.775.3600/E4.25K	7-536	Полиуретановая грунт-эмаль, глянец 70%	4.25	Кг
1.775.3600/E17K	7-536	Полиуретановая грунт-эмаль, глянец 70%	17	Кг
1.775.3700/E4.75K	7-537	Полиуретановая грунт-эмаль, глянец 70%, светлые тона	4.75	Кг
1.775.3700/E19K	7-537	Полиуретановая грунт-эмаль, глянец 70%, светлые тона	19	Кг
1.991.5070/E1	9-070	Отвердитель ДТМ	1	Л
1.991.5070/E5	9-070	Отвердитель ДТМ	5	Л
1.991.5070/E25	9-070	Отвердитель ДТМ	25	Л
1.959.5080/E1	9-080	Акриловый отвердитель	1	Л
1.959.5080/E5	9-080	Акриловый отвердитель	5	Л
1.959.5080/E25	9-080	Акриловый отвердитель	25	Л
1.991.5075/E5	9-075	Отвердитель ДТМ HS	5	Л
1.991.5075/E25	9-075	Отвердитель ДТМ HS	25	Л
1.991.3208/E5	1-208	Разбавитель ПУ медленный	5	Л
1.991.1470/E5	1-470	Разбавитель ДТМ медленный	5	Л
1.991.1480/E5	1-480	Разбавитель ДТМ	5	Л
1.991.1480/E25	1-480	Разбавитель ДТМ	25	Л
1.991.1490/E5	1-490	Разбавитель для ДТМ с ускорителем	5	Л
1.991.1490/E25	1-490	Разбавитель для ДТМ с ускорителем	25	Л
1.965.5000/E1	6-550	Direct ускоритель сушки	1	Л
1.965.5000/E5	6-550	Direct ускоритель сушки	5	Л

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для получения полной информации о мерах предосторожности и технике безопасности см. паспорт безопасности (MSDS) и маркировку материалов.

## ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Приведенная в данной технической документации информация является профессиональным руководством по применению материалов Selemix. Соблюдение приведенной технологии позволит получить гарантированное качество покрытия. Неследование руководству, а также использование продукта не в соответствии с его назначением является ответственностью пользователя.

### Для получения дополнительной информации:

ООО «ППГ Индастриз»

Россия, 117587, г. Москва, Варшавское шоссе, д.118, к.1, БЦ «Варшавка SKY», 15-й этаж

Тел: +7-495-213-3107