

TEKNISKT DATABLAD

Utgivningsdatum:
Feb 2020

SELEMIX[®] 2K WB AKRYL SINGLE STAGE TOPPLACK 8-110 Hög glans 8-111 Matt

PRODUKT BESKRIVNING

Selemix 8-110 (Hög Glans) och 8-111 (Matt) är en 2K vattenburen akrylbaserad färg, lämplig för direkt applikation på väl preparerade ytor av stål, galvaniserat stål, fosfaterat stål och aluminium som är utsatta för väder och vind, mekanisk och kemisk nötning, för både inomhus och utomhus användning.

Den har hög glans och även matt finish, den har förträfflig glans och kulörstabilitet samt hög hårdhet.

Den rekommenderas speciellt för höga kvaliteter inom jord och skogsbruks sektorn

PRODUKTER

8-110	<i>Selemix</i> WB Akryl Single Stage Topplack hög glans
8-111	<i>Selemix</i> WB Akryl Single Stage Topplack matt
WBxx	<i>Selemix</i> Vattenburna mix kulörer

Härdare

9-110	Härdare För Akryl Single Stage
9-125	Snabb härdare

Förtunning:

Vatten	Kranvatten
--------	------------

UNDRELAG OCH FÖRBEREDELSE






Stål	Maskinslipa med P80-120 Rondeller och avfetta
Fosfaterat stål	Slipa med Scotchbrite [®] och avfetta
Galvaniserat stål	Slipa med Scotchbrite [®] och avfetta
Lättmetall	Maskinslipa med P280-320 Rondeller och avfetta
Aluminium	Maskinslipa med P280-320 Rondeller och avfetta
Målade ytor	Maskinslipa med P240-320 Rondeller och avfetta




Applicera endast på väl rengjorda och torra ytor där temperaturen överstiger nollgradigt för att undvika risk för kondens. Säkerställ tillräcklig ventilation under applicering och torkning...

BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE

Blanda färgen väl innan härdare.

	Blandningsförhållande	Konventionell	Assisterad luftfri applicering
	Efter Vikt: 8-11x Topplack 9-110 Härdare	1000 400 Blanda färgen noggrant i 5 minuter tillsatt sedan:	1000 400 Blanda färgen noggrant i 5 minuter tillsatt sedan:
	Vatten	150 - 300	50 - 150
	Efter volym: 8-11x Topplack 9-110 Härdare	2.5 1 Blanda färgen noggrant i 5 minuter tillsatt sedan:	2.5 1 Blanda färgen noggrant i 5 minuter tillsatt sedan:
	Vatten	0.6-1.2 (15-30%)	0.2-0.6 (5-15%)
	Viskositet (20°C):	55-60 seK DIN4	100-120 seK DIN4
	Brukstid (20°C):	3 Timmar	2 Timmar




APPLICERING– STANDARD

	Inställningar	Konventionell	Assisterad luftfri applicering
	Pistol inställningar:	Munstycke: Självttryck: 1.6 - 1.8 mm Sugtryck: 1.8 - 2.0 mm Tryckmatning: 1.2 - 1.4mm	Munstycke: 09 - 11 thou 0.23 – 0.28 mm
	Luft tryck:	HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar	2 - 3 Bar
	Färg tryck:	N/A	70 - 150 Bar
	Antal varv:	2 medel	1 Lätt-torr + 1 Fullt
	Avluftning mellan varv:	15-30 min minimum vid 20°C	2 min minimum vid 20°C
	Torkning:	Lufttorka eller ugnstork 60°C i 45-60 min Eller 80°C i 20-25 min	Lufttorka eller ugnstork 60°C i 45-60 min Eller 80°C i 20-25 min
	Avluftning innan ugnstorkning:	45 min minimum vid 20°C	45 min minimum vid 20°C
	Våt films tjocklek:	125-140 µ	125-140 µ




Torr films tjocklek:	60-80 μ	60-80 μ
----------------------	-------------	-------------

Blandningsförhållande Snabb härdande

Blanda färgen väl innan härdare.

	Blandningsförhållande	Konventionel 1 Varv	Konventionell 2 Varv
	Efter vikt: 8-11x Topplack 9-125 Härdare	1000 400 Blanda färgen noggrant i 5 minuter tillsatt sedan :	1000 400 Blanda färgen noggrant i 5 minuter tillsatt sedan
	Vatten	150 - 300	150 - 300
	Efter Volym: 8-11x Topplack 9-125 Härdare	2.5 1 Blanda färgen noggrant i 5 minuter tillsatt sedan:	2.5 1 Blanda färgen noggrant i 5 minuter tillsatt sedan:
	Vatten	0.4-0.75 (15-30%)	0.4-0.75 (15-30%)
	Viskositet (20°C):	65-70 sek DIN4	55-60 sek DIN4
	Brukstid (20°C):	2 hours	2 hours

APPLICERING SNABB HÄRDANDE

	Inställningar	Konventionell 1 varv	Konventionel 2 varv
	Pistol inställningar:	Munstycke: självtryck: 1.4 - 1.6 mm Sugtryck: 1.6 - 1.8 mm Matningstryck: 0.8 - 1.0 mm	Nozzle: Gravity: 1.4 - 1.6 mm Suction: 1.6 - 1.8 mm Pressure feed: 0.8 - 1.0 mm
	Luft tryck:	HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar	HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar
	Färg tryck:	N/A	N/A
	Antal varv:	1 Lätt torrt + 1 fullt	1 light closed + 1 medium
	Avluftning mellan varv:	2 min minimum vid 20°C	15-20 mins minimum at 20°C
	Torkning:	Lufttorka eller ugnstorka vid 60°C i 30 min	Lufttork eller ugnstorka vid 60°C i 30 min
	Avluftning ugnstork:	20 min minimum vid 20°C	20 min minimum vid 20°C
	Våt films tjocklek:	125-150 μ	125-150 μ

Torr films tjocklek:	60-80 μ	60-80 μ
----------------------	-------------	-------------

TEKNISK DATA

Färdigblandad med Vatten:	
VOC (g/L):	
Torrhalt (weight):	140-198 g/L
Torrhalt (volume):	40-59 %
Teoretisk täckförmåga:	36-50 %
Densitet (Färdigblandad)	5 - 7 m ² per litre vid 70 μ DFT 1.04-1.19 Kg/L
Glans:	Hög glans/Matt
Förvaring:	FÖRVARAS FROSTFRITT ÖVER 4°C. Exponering av höga temperaturer eller direkta källor av hetta bör undvikas

ANDRA APPLICERINGS METODER



VERKTYG

PENSEL ELLER ROLLER

8-11x Topplack kan appliceras med pensel (resistant mot lösningsmedel) eller kort hårig mohair roller.

Blandas 2.5:1 med 9-110/9-125 Härdare. Förtunna med 10% Vatten rekommenderas.



Applicera 2 varv med minst 45 minuters avluftning mellan varven.

MATT GUIDE ALLA KULÖRER

	Mix förhållande (efter vikt):
Hög glans	Binder 8-110: 60 WB Tinters: 40
Semi-Glans (~70%)	Binder 8-111: 36 Binder 8-110: 24 WB Tinters: 40
Semi-Matt (~30%)	Binder 8-111: 48 Binder 8-110: 12 WB Tinters: 40
Matt (15-20%)	Binder 8-111: 60 WB Tinters: 40

TORKTIDER



at 20°C

Features	STANDARD	SNABB HÄRDANDE
Dammtorr Klibbfri Hanterbar Genomtorr	20 - 25 min 5 - 6 Timmar 8 - 9 Timmar 24-36 Timmar	10 - 15 min 2 - 3 Timmar 6 Timmar Över natt
Ugnstork:	45-60 minuter @60°C (Beroende på filmtjocklek)	30 minute @60°C (Beroende på filmtjocklek)
Övermålningsbar tid:	Minimum: 8 Timmar Maximum: 24 Timmar med sig själv utan slipning på rena ytor	Minimum: 8 Timmar Maximum: 24 Timmar med sig själv utan slipning på rena ytor
Noteringar:	Lägre temperaturer och skicktjocklekar mer än 80µ Kommer förlänga torktiderna. Torktiderna som är nämnda är ungefärliga och kan förlängasberoende på skicktjocklek och temperaturer. Dålig Ventilation, temperaturer under 20°C, Luftfuktighet över 85% RH och tjocka skickt kommer att förlänga torktiderna.	

TEKISK DATA

Färdigblandad Inclusive Vatten:	
VOC (g/L):	140-198 g/L
Torrhalt (Vikt):	40-59 %
Torrhalt (volym):	36-50 %
Teoretisk täckförmåga:	5 - 7 m ² per liter vid 70 µ DFT
Densitet (Färdigblandad)	1.04-1.19 Kg/L
Glans:	Hög glans/Matt
Förvaring:	FÖRVARAS FROSTFRITT ÖVER 4°C. Exponering av höga temperaturer eller direkta källor av hetta bör undvikas

PRODUKTKODER OCH BESKRIVNING

Selemix Kod	KOD	Beskrivning	Förpacknings storlek	
1.781.1000/E12K	8-110	WB Akryl Single Stage Topplack Hög glans	12	Kg
1.781.1100/E12K	8-111	WB Akryl Single Stage Topplack Matt	12	Kg
1.781.1100/E120K	8-111	Single Stage Topplack Matt	120	Kg
1.959.8110/E5	9-110	Härdare for Akryl	5	L
1.959.8125/E5	9-125	Snabb härdare för akryl	5	L
1.959.8125/E200	9-125	Snabb härdare för akryl	200	L

HÄLSA OCH SÄKERHET

För omfattande hälso-, säkerhets- och miljöanvisningar hänvisas till relevanta säkerhetsdatablad och etiketter.

För professionellt användande enbart

Informationen i detta datablad är endast vägledande. Den som använder produkten utan att först inhämta närmare information om dess stabilitet i den avsedda användningen handlar på egen risk. Vi kan inte påta oss något ansvar för det färdiga resultatet eller för eventuella förluster eller skador (bortsett från dödsfall eller personskador orsakade av vår försumlighet). Informationen i detta datablad kan ändras p.g.a. nya rön och vår kontinuerliga produktutveckling. De angivna torktiderna är genomsnittstider vid 20 °C. Skiktjocklek, fuktighet och verkstadstemperatur kan påverka torktiden.

FÖR MER INFORMATION KONTAKTA

Selemix Customer Service and Sales Group
Needham Road
Stowmarket, Suffolk
IP14 2AD, England
Tel: 01449 771771

The PPG Logo and SELEMIX are registered trademarks and the Hexagon Logo is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc.
© 2020 PPG Industries, Inc. All rights reserved.