

## TEKNISKT DATABLAD

Utgivningsdatum:  
Feb 2020

# SELEMIX® 2K WB AKRYL TOPPLACK

## 8-110 Högblank

## 8-111 Matt

### PRODUKTBESKRIVNING

Denna TDS refererar till 8-110 och 8-111 använd som topplack (inte som direkt på metall finish).  
Vid användning av 8-110 och 8-111 som en direkt på metall finish, se TDS Nr 614 eller 620.

Selemix 8-110 (Blank) och 8-111 (Matt) är 2K vattenbaserad akryl topplack, passande vid användning på grundade eller målade ytor som exponeras för väderlek, mekansik- och kemiskstress, både invändigt och utvändigt.

De ger ytbehandlingar från högblank till matt, med utmärkt glans, kulörbeständighet och utmärkt hårdhet, och kan användas över Selemix 2K lösningsmedelsbaserad eller vattenbaserad primer.

De är särskilt rekommenderade för högkvalitativa ytbehandlingar inom industrier, jordbruksutrustning och maskiner.

### PRODUKTER

8-110	Selemix 2K WB Acrylic Single Stage High Gloss Topcoat
8-111	Selemix 2K WB Acrylic Single Stage Matt Topcoat
WBxx	Selemix Waterborne Tinters

#### Härdare

9-110	Hardener for Acrylic Single Stage
9-125	Fast Curing Hardener for Acrylic

#### Förtunning:

Vatten	Kranvatten
--------	------------

### UNDERLAG OCH FÖRBEREDNING



Valfri Selemix lösningsmedels- eller vattenbaserad 2K primer

Vått-i-vått eller maskinslipa med P240-320 och avfetta noggrant






Målade ytor

Maskinslipa med P240-320 och avfetta noggrant




Applicera endast på rena och torra ytor där temperaturen överstiger nollgradigt för att undvika risk för kondens. Säkerställ tillräcklig ventilation under applicering och torkning.

## BLANDNING – STANDARD

Rör om topplacken före aktivering och kontrollera kulören före användning.




	Produkter	Konventionell	Air-Assisted Airless
	<b>Blandning efter vikt:</b> 8-11x Topcoat 9-110 Hardener	1000 300 Rör om topplacken ordentligt under 5 min och håll sedan i:	1000 300 Rör om topplacken ordentligt under 5 min och håll sedan i:
	Vatten	180 - 250	180 - 250
	<b>Blandning efter volym:</b> 8-11x Topcoat 9-110 Hardener	3 1 Rör om topplacken ordentligt under 5 min och håll sedan i:	3 1 Rör om topplacken ordentligt under 5 min och håll sedan i:
	Vatten	0.5-0.75 (18-25%)	0.5-0.75 (18-25%)
	Viskositet (vid 20°C):	20-25 sek DIN4	20-25 sek DIN4
	Brukstid (vid 20°C):	3 timmar	3 timmar

## APPLICERING – STANDARD




	Utrustning	Konventionell	Air-Assisted Airless
	Pistolinställningar:	Munstycke: Självmätande: 1.4 - 1.6 mm Sugmatande: 1.6 - 1.8 mm Tryckmatande: 0.8 - 1.0 mm	Munstycke: 9 0.23 mm
	Lufttryck:	HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar	2.5 – 3.5 Bar
	Färgtryck:	N/A	90 - 110 Bar
	Antal varv:	1 lätt slutet + 1 medium	1 lätt torrt + 1 fullt
	Avluftning mellan varv:	15-20 min minst vid 20°C	2 min minst vid 20°C
	Torkning:	60°C i 45 min eller 80°C i 20-25 min	60°C i 45 mins eller 80°C i 20-25 min
	Avluftning före ugnstork:	45 min minst vid 20°C	45 min minst vid 20°C
	Våt filmtjocklek:	100-125 µm	100-125 µm
	Torr filmtjocklek:	40-50 µm	40-50 µm

## BLANDNING – SNABBHÄRDANDE

Rör om topplacken ordentligt före aktivering och kontrollera kulören före användning.

	Blandning	Konventionell "1 visit"	Konventionell 2 varv
	<b>Blandning efter vikt:</b> 8-11x Topcoat 9-125 Hardener	1000 300 Rör om topplacken ordentligt under 5 min och håll sedan i:	1000 300 Rör om topplacken ordentligt under 5 min och håll sedan i:
	Vatten	180 - 250	180 - 250
	<b>Blandning efter volym:</b> 8-11x Topcoat 9-125 Hardener	3 1 Rör om topplacken ordentligt under 5 min och håll sedan i:	3 1 Rör om topplacken ordentligt under 5 min och håll sedan i:
	Vatten	0.5-0.75 (18-25%)	0.5-0.75 (18-25%)
	Viskositet (vid 20°C):	20-25 sek DIN4	20-25 sek DIN4
	Brukstid (vid 20°C):	2 timmar	2 timmar

## APPLICERING – SNABBHÄRDANDE

	Utrustning	Konventionell "1 visit"	Konventionell 2 varv
	Pistolinställningar:	Munstycke: Självmätande: 1.4 - 1.6 mm Sugmatande: 1.6 - 1.8 mm Tryckmatande: 0.8 - 1.0 mm	Munstycke: Självmätande: 1.4 - 1.6 mm Sugmatande: 1.6 - 1.8 mm Tryckmatande: 0.8 - 1.0 mm
	Lufttryck:	HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar	HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar
	Färgtryck:	N/A	N/A
	Antal varv:	1 lätt torrt + 1 fullt	1 lätt slutet + 1 medium
	Avluftning mellan varv:	2 min minst vid 20°C	15-20 min minst vid 20°C
	Torkning:	Lufttorkning eller ugnstorkning vid 60°C i 30 min	Lufttorkning eller Ugnstorkning vid 60°C i 30 min
	Avluftning före ugnstork:	20 min minst vid 20°C	20 min minst vid 20°C
	Våt filmtjocklek:	100-125 µm	100-125 µm
	Torr filmtjocklek:	40-50 µm	40-50 µm

## ÖVRIGA APPLICERIGSMETODER



### Utrustning

### Pensel och roller

8-11x Acrylic Topcoat kan appliceras med pensel (lösningsmedelsbeständig) eller roller med kort lugglängd, mohair roller.

Aktiviera 3:1 med 9-110 / 9-125 Hardener. Utspädning med 10% vatten rekommenderas.

Applicera 2 varv med minst 45 min avluftning mellan varven.

## TORKTIDER



Torktider	STANDARD	SNABBHÄRDANDE
Dammfri	20 - 25 min	10 - 15 min
Beröringsbar	5 - 6 timmar	2 - 3 timmar
Hanterbar	8 - 9 timmar	6 timmar
Genomhärdad	24-36 timmar	Över natten
Ugnstorkning:	45-60 min vid 60°C (beroende på filmtjocklek)	30 min vid 60°C (beroende filmtjocklek)
Överlackeringsbar:	Minst: 8 timmar Max: 24 timmar utan slipning på ren yta med samma produkt	Minst: 8 timmar Max: 24 timmar utan slipning på ren yta med samma produkt
Notering:	Lägre temperatur eller högre filmtjocklek än 70 µm kräver längre torktid. Angivna torktider är ungefärliga och kommer variera beroende på torkningsförhållanden och filmtjocklek. Dålig ventilation, temperatur under 20°C, luftfuktighet över 85% RH och överdrivet tjocka varv kräver längre torktid	

## TEKNISK DATA

Baserad på sprutfärdig produkt inklusive vatten:	
VOC (g/L):	140-198 g/L
Torrhalt (vikt):	40-59 %
Torrhalt (volym):	36-50 %
Teoretisk täckförmåga:	7 - 10 m <sup>2</sup> per liter vid 70 µm DFT
Densitet (sprutfärdig)	1.04-1.19 Kg/L
Glans:	Högblank till matt finish
Förvaring:	FÖRVARA FROSTFRITT, ÖVER 4°C. Långvarig exponering för hög temperatur eller direkta värmekällor bör undvikas

## PRODUKTKODER OCH BESKRIVNING

Selemix kod	Förkortning	Produktbeskrivning	Storlek	
1.781.1000/E12K	8-110	Acrylic Single Stage High Gloss Topcoat	12	Kg
1.781.1100/E12K	8-111	Acrylic Single Stage Matt Topcoat	12	Kg
1.781.1100/E120K	8-111	Acrylic Single Stage Matt Topcoat	120	Kg
1.959.8110/E5	9-110	Hardener for Acrylic	5	Lt
1.959.8125/E5	9-125	Fast Curing Hardener for Acrylic	5	Lt
1.959.8125/E200	9-125	Fast Curing Hardener for Acrylic	200	Lt

## HÄLSA OCH SÄKERHET

För omfattande hälsa-, säkerhet- och miljöanvisningar, vänligen se relevanta säkerhetsdatablad och etiketten på produkten.

## DENNA PRODUKT ÄR ENDAST AVSEDD FÖR PROFESSIONELLT

### BRUK

Informationen i detta datablad är endast vägledande. Den som använder produkten utan att först inhämta närmare information om dess stabilitet i den avsedda användningen handlar på egen risk. Vi kan inte påta oss något ansvar för det färdiga resultatet eller för eventuella förluster eller skador (bortsett från dödsfall eller personskadorna orsakade av vår försumlighet) Informationen i detta datablad kan komma att ändras p.g.a. nya rön och vår kontinuerliga produktutveckling. De angivna torktiderna är genomsnittstider vid 20°C. Filmtjocklek, luftfuktighet och verkstadstemperatur kan påverka torktiden.

#### FÖR VIDARE INFORMATION VÄNLIGEN KONTAKTA:

Selemix Customer Service and Sales Group  
Needham Road  
Stowmarket, Suffolk  
IP14 2AD, England  
Tel: 01449 771771

The PPG Logo and SELEMIX are registered trademarks and the Hexagon Logo is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc.  
© 2020 PPG Industries, Inc. All rights reserved.