

TEKNISKT DATABLAD

Utgivningsdatum:
Feb 2020

SELEMIX[®] 2K WB POLYURETHANE PRIMER 5-8070

PRODUKT BESKRIVNING

Selemix 5-8070 2K PU Primer är en 2-komponent vattenburen Polyuretan primer ljus grå som är tillverkad för stål, aluminium och Galvaniserade plåt ytor.

Den är snabbtorkande och lätt att applicera. Den är kompatibel med både vattenburna och lösningsmedelsburna *Selemix* 2-komponent topplacker, och kan använda samma härdare som till 8-110 / 8-111 Topplack

Den är rekommenderad att använda på industri, jord och skogsbruks maskiner samt tillbehör där det är nödvändigt med en låg VOC vattenburen produkt

PRODUCTS

5-8070

Selemix 2K WB Polyurethane Primer

Hardeners:

9-574 (Medium Härdare):

Lämplig från 15°C to 35°C (Stora Ytor)

9-572 (Långsam Härdare):

Lämplig från 35°C to 45°C (Stora Ytor)

9-110 (Medium Härdare för Acrylic):

Lämplig från 15°C to 25°C (Låg VOC)

9-125 (Snabb Härdare för Acrylic):

Lämplig från 15°C to 25°C (Låg VOC)

Thinner:

Vatten

Kran vatten

SUBSTRATES AND PREPARATION



Stål

Maskinslipa med P80-120 Rondeller och avfetta noggrant

Galvaniserat stål

Slipa med Scotchbrite[®] och avfetta noggrant



Aluminium

Maskinslipa med P240-320 Rondeller och avfetta noggrant









Målade ytor

Maskinslipa med P240-320 Rondeller och avfetta noggrant




Applicera på en ren och torr yta och på en högre temperatur än Nollgradigt för att undvika kondens. I trånga utrymmen, sörgj för en god ventilation under application och torkning

MIXING

Blanda färgen noggrant innan härdare tillsätts. Kolla kulören innan användning.

	Funktioner Med 9-574 / 9-572 Härdare	Konventionell	Luftfri assisterad applicering
	Efter Vikt: 5-8070 Primer 9-574 / 9-572 Härdare	1000 400	1000 400
	Vatten	Mixa primer och härdare noggrant och tillsätt sedan vatten	Mixa primer och härdare noggrant och tillsätt sedan vatten
		150 - 250	50 - 100
	Efter Volym: 5-8070 Primer 9-574 / 9-572 Härdare	2 1	2 1
	Vatten	Mixa Primer och härdare noggrant och tillsätt sedan: 0.3-0.5 (15-25%)	Mixa Primer och härdare noggrant och tillsätt sedan: 0.1-0.2 (5-10%)
	Viskositet (20°C):	30-40 sek DIN4	55-65 sek DIN6
	Brukstid (20°C):	2 timmar	2 Timmar
	Funktioner Med 9-110 / 9-125 Hardeners	Konventionell	Luftfri assisterad Applicering
	Efter Vikt : 5-8070 Primer 9-110 / 9-125 Härdare	1000 200	1000 200
	Water	Mixa Primer och härdare noggrant och tillsätt sedan: 150 - 250	Mixa Primer och härdare noggrant och tillsätt sedan: 50 - 100
	Efter Volym: 5-8070 Primer 9-110 / 9-125 Härdare	4 1	4 1
	Vatten	Mixa primer och härdare noggrant och tillsätt sedan: 0.6-1 (15-25%)	Mixa Primer och härdare noggrant och tillsätt sedan : 0.2-0.4 (5-10%)
	Viskositet (20°C):	20-30 sek DIN4	25-35 sek DIN6
	Brukstid (20°C):	2 Timmar	2 Timmar

APPLICATION

	Features	Conventional	Air-Assisted Airless
	Inställningar spruta	Munstycke: Storlek: 1.8 mm Suction: 1.8 - 2.0 mm Matnings tryck :1.2 - 1.4mm	Munstycke: 09 - 13 thou 0.23 – 0.33 mm
	Luft tryck:	HVLP: 2 Bar Standard: 2.5-3 Bar	3 - 4 Bar
	Färg tryck:	N/A	90 - 100 Bar
	Antal Varv	2 medel	1 Lätt torrt + 1 Fullt eller 2 medel varv för högre skickttjocklek
	Avluftning mellan varv:	15 min minimum vid 20°C Eller tills ytan är matt	15 min minimum vid 20°C Eller tills ytan är matt
	torkning:	Lufttorka 5-6 timmar eller ugnstorkning 60°C for 50 min	Lufttorka 5-6 timmar eller ungstorkning 60°C for 50 min
	Avluftning ugnstorkning:	30-45 min minimum vid 20°C Eller tills ytan är matt	30-45 min minimum vid 20°C Eller tills ytan är matt 5 min för 1 varv
	Filmtjocklek våt:	200-225 µ (2 varv)	175-200 µ (1 varv) 200-225 µ (2 varv)
	Filmtjocklek Torr:	80-100 µ (2 Varv)	80-100 µ (1 varv) 100-140 (2 Varv)

DRYING TIMES



Damm Torr	20 - 25 min
Beröringsbar	4 - 6 Timmar
Hanterbar	6 - 8 Timmar
Genomtorr	24 Timmar
Ungstorkning:	20-30 minuter @60°C (Beroende på tjocklek och härdareval)
Övermålningsbar Tid:	Minimum: 4-6 Timmar (Beroende på tjocklek och härdareval) Max: 72 Timmar utan slipning på ren yta Med <i>Selemix</i> Vattenburen 2K topplack Eller 2K <i>Selemix</i> Lösningsmedelburen 7-512 or 7-110 topcoats
Note:	Lägre temperaturer eller tjocklek högre än 100 µ Kommer fördröja torktiden. Tork tiderna är ungefärliga beroende på torkmöjligheterna och skicktjockleken. Dålig Ventilation och temperaturer under 20°C samt Fuktighet över 85% RH och överdriven filmtjocklek kommer förlänga torktiderna.

TECHNICAL DATA

RFU inklusive vatten:	
VOC (g/L):	150 g/L Med 9-110 / 9-125 härdare 270 g/L Med 9-572 / 9-574 härdare
Torrhalt (Vikt):	41-48%
Torrhalt (volym):	30-36%
Teoretisk täckförmåga:	3-3.5 m ² per liter vid 100 mikron DFT
Densitet (RFU)	1.13-1.22 Kg/L
Glans:	Matt
Förvaring:	FÖRVARAS FROSTFRITT ÖVER 4°C. Långvarig exponering för höga temperaturer eller Eller exponering av direkta värmekällor skall undvikas

PRODUKT KODER OCH BESKRIVNING

Selemix Kod	Kod	Produkt beskrivning	Förpack Storlek	
5-8070/E20K	5-8070	2K PU Primer	20	Kg
1.959.8110/E5	9-110	Härdare för Acrylic	5	Lit
1.959.8125/E5	9-125	Snabb härdare för Acrylic	5	Lit
1.959.8125/E200	9-125	Snabb härdare för Acrylic	200	Lit
9-574/E5	9-574	Medium Härdare för 2K PU Primer	5	Lit
9-572/E5	9-572	Långsam härdare för 2K PU Primer	5	Lit

HÄLSA OCH SÄKERHET

För omfattande hälso-, säkerhets- och miljöanvisningar hänvisas till relevanta säkerhetsdatablad och etiketter.

Produkten är enbart till för professionell användning

Informationen i detta datablad är endast vägledande. Den som använder produkten utan att först inhämta närmare information om dess stabilitet i den avsedda användningen handlar på egen risk. Vi kan inte påta oss något ansvar för det färdiga resultatet eller för eventuella förluster eller skador (bortsett från dödsfall eller personskador orsakade av vår försumlighet). Informationen i detta datablad kan ändras p.g.a. nya rön och vår kontinuerliga produktutveckling. De angivna torktiderna är genomsnittstider vid 20 °C. Skiktjocklek, fuktighet och verkstadstemperatur kan påverka torktiden.

FÖR MER INFORMATION KONTAKTA:

Selemix Customer Service and Sales Group
Needham Road
Stowmarket, Suffolk
IP14 2AD, England
Tel: 01449 771771

The PPG Logo and SELEMIX are registered trademarks and the Hexagon Logo is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc.
© 2020 PPG Industries, Inc. All rights reserved.