

TEKNISKT DATABLAD

Utgivningsdatum:
Feb 2020

SELEMIX[®] 2K POLYURETAN DIREKT PRIMER

GRÅ 2.705.0500 SVART 2.705.0502
VIT 2.705.0501 RÖD 2.705.0503

PRODUKTBESKRIVNING

Selemix 2.705.050X PUR Primer är en högfyllande 2K polyuretan primer och kan användas som vått-i-vått system. Den har bra rostskydd och kan användas på en mängd olika underlag. Primern har samma härdare och förtunning som *Selemix* 2K Acrylic och Polyurethane toplacker, vilket ger ett enkelt och kompakt system. Den är passande att måla med för att skydda maskiner, jordbruks- och byggutrustning, och många andra industriella föremål.

PRODUKTER

2.705.0500	<i>Selemix</i> PU PRIMER GREY RAL 7035
2.705.0501	<i>Selemix</i> PU PRIMER WHITE
2.705.0502	<i>Selemix</i> PU PRIMER BLACK
2.705.0503	<i>Selemix</i> PU PRIMER RED

Härdare:

9-060	Extra PU Hardener
9-065	Slow Hardener
9-070	Direct Hardener
9-080	Acrylic Hardener

Förtunning:

1-430	Acrylic Thinner
1-420	Polyurethane Thinner
1-208	Slow Thinner
1-470	Slow Direct Thinner

UNDERLAG OCH FÖRBEREDNING










Stål (Blästrad)	Blästrad enligt ISO 8501-1 SA 2.5 med blästringsmedel, max profil 40 µm Rz
Stål/Gjutjärn	Maskinslipa med P80-120 och avfetta noggrant
Lätt legering och aluminium	Maskinslipa med P280-320 och avfetta noggrant
Målade ytor	Maskinslipa med P240-320 och avfetta noggrant
Fiberarmerad plast	Maskinslipa med P240 och avfetta noggrant






Applicera endast på rena och torra ytor där temperaturen överstiger nollgradigt för att undvika risk för kondens. Säkerställ tillräcklig ventilation under applicering och torkning.

BLANDNING


Rör om primern ordentligt före aktivering och kontrollera kulören före användning

	Blandning Standard System	Konventionell	Air-Assisted Airless
	Blandning efter vikt: 2.705.050x Primer 9-060 / 9-065 Hardener Listad Thinner	1000 130 130 - 150	1000 130 100 - 150
	Blandning efter volym: 2.705.050x Primer 9-060 / 9-065 Hardener Listad Thinner	5 1 0.65 – 0.75 (13 - 15%)	5 1 0.5 – 0.75 (10 – 15%)
	Blandning 9-080 Härdare	Konventionell	Air-Assisted Airless
	Blandning efter vikt: 2.705.050x Primer 9-080 Hardener Listad Thinner	1000 160 125 - 250	1000 160 0 - 125
	Blandning efter volym: 2.705.050x Primer 9-080 Hardener Listad Thinner	4 1 0.5 – 1 (13 - 25%)	4 1 0 – 0.5 (0 – 13%)
	Blandning 9-070 Härdare	Konventionell	Air-Assisted Airless
	Blandning efter vikt: 2.705.050x Primer 9-070 Hardener Listad Thinner	1000 140 110 - 130	1000 140 100 - 130
	Blandning efter volym: 2.705.050x Primer 9-070 Hardener Listad Thinner	5 1 0.65 – 0.75 (13 - 15%)	5 1 0.5 – 0.75 (10 – 15%)
	Blandning med alla härdare	Konventionell	Air-Assisted Airless
	Viskositet (vid 20°C): Brukstid (vid 20°C):	20-55 sek DIN4 3 timmar	35 - 45 sek DIN4 3 timmar

APPLICERING

	Utrustning	Konventionell	Air-Assisted Airless
	Pistolinställningar:	Munstycke: Självmätande: 1.6-1.8mm Sugmatande: 1.8-2.0mm Tryckmatande: 1.2-1.4mm	Munstycke: 11-13-15 (0.28-0.33-0.38 mm)
	Lufttryck:	Standard: 2.5-3 Bar	2.5-3 Bar
	Färgtryck:	N/A	70 -100 Bar
	Antal varv:	2	1 - 2
	Avluftning mellan varv:	10 - 15 min	5 - 10 min
	Torkning:	vid 60°C i 30-45 min	vid 60°C i 30-45 min
	Avluftning före ugnstork:	10-15 min	10-15 min
	Våt filmtjocklek:	175-250 µm (90-150 µm per varv)	150-250 µm (75-125 µm per varv)
	Torr filmtjocklek:	70-100 µm	70-120 µm

TORKTIDER

	Dammfri	20-30 min
	Beröringsbar	1 timme
	Hanterbar	2 – 3 timmar
	Slipbar	4 – 6 timmar
	Genomhärdad	24 timmar
vid 20°C		
	Ugnstorkning:	30-45 min i 60°C (beroende på filmtjocklek och val av härdare)
	Överlackeringsbar:	Minst: 2 timmar (beroende på filmtjocklek och val av härdare) Max: 72 timmar utan slipning på ren yta med valfri 2K <i>Selemix</i> Topcoat
	Notering:	Lägre temperaturer eller högre filmtjocklek än 120 µm kräver längre torktid

TEKNISK DATA

Baserad på sprutfärdig produkt inklusive thinner:	
VOC (g/L):	347 -603 g/L (beroende på kulör och viskositet)
Torrhalt (vikt):	53-67 %
Torrhalt (volym):	35-47 %
Lösningsmedels innehåll (vikt):	33-47 %
Densitet (sprutfärdig)	1.22 -1.42 Kg/L
Teoretisk täckförmåga:	7.1- 9.3 m ² per liter vid 50 µm DFT
Glans:	Matt

PRODUKTKODER OCH BESKRIVNING

Selemix kod	Förkortning	Produktbeskrivning	Storlek	
1.959.5060/E5	9-060	Extra PU Hardener	5	Lt
1.959.5065/E5	9-065	Hardener for Large Surfaces	5	Lt
1.959.5080/E5	9-080	Acrylic Hardener	5	Lt
1.991.5070/E5	9-070	Direct Hardener	5	Lt
1.991.3208/E5	1-208	Slow Thinner	5	Lt
1.911.4420/E5	1-420	PU Thinner	5	Lt
1.911.4430/E5	1-430	Acrylic Thinner	5	Lt
1.991.1470/E5	1-470	Slow Direct Thinner	5	Lt
2.705.0500/E20K	4-0500	PU Direct Primer Grey RAL7035	20	Kg
2.705.0501/E20K	4-0501	PU Direct Primer White	20	Kg
2.705.0502/E20K	4-0502	PU Direct Primer Black	20	Kg
2.705.0503/E20K	4-0503	PU Direct Primer Bright Red	20	Kg

HÄLSA OCH SÄKERHET

För omfattande hälsa-, säkerhet- och miljöanvisningar, vänligen se relevanta säkerhetsdatablad och etiketten på produkten.

DENNA PRODUKT ÄR ENDAST AVSEDD FÖR PROFESSIONELLT BRUK

Informationen i detta datablad är endast vägledande. Den som använder produkten utan att först inhämta närmare information om dess stabilitet i den avsedda användningen handlar på egen risk. Vi kan inte påta oss något ansvar för det färdiga resultatet eller för eventuella förluster eller skador (bortsett från dödsfall eller personskador orsakade av vår försumlighet). Informationen i detta datablad kan komma att ändras p.g.a. nya rön och vår kontinuerliga produktutveckling. De angivna torktiderna är genomsnittstider vid 20°C. Filmtjocklek, luftfuktighet och verkstadstemperatur kan påverka torktiden.

FÖR VIDARE INFORMATION VÄNLIGEN KONTAKTA:

Selemix Customer Service and Sales Group
 Needham Road
 Stowmarket, Suffolk
 IP14 2AD, England
 Tel: 01449 771771