

TEKNISKT DATABLAD

Utgivningsdatum:
Feb 2020

SELEMIX[®] 2K EPOXI ZINKRIK PRIMER 2.704.0490

PRODUKTBeskrivning

Selemix 2.704.0490 är en grå/rödaktigt grå 2K Zinc Rich Epoxy Primer.

Det höga zinkinnehållet i primern, ger ett katodiskt skydd om ytskiktet blir skadat, tack vare kombinationen av epoxins täthet och det överlägsna skyddet som zink ger.

Den har en enastående motståndskraft mot hård väderlek.

Appliceras som en del av Selemix lacksystem 2.704.0490 vilket ger en överlägsen prestanda i en rad olika korrosionsutsatta miljöer. Tillsammans med lämpliga topplacker tål den stänk eller spill av vatten, lösningsmedel, kemikalier och petroleum produkter.

Primern rekommenderas för användning på konstruktionsstål, maskiner, rör- och tankexteriör och generellt underhåll.

PRODUKTER

2.704.0490 *Selemix* 2K Epoxy Zinc Rich Primer

Härdare:

9-050 Hardener for 2K Zinc Rich Epoxy Primer

Förtunning:

1-410 Epoxy Thinner
1-400 Slow Epoxy Thinner

UNDERLAG OCH FÖRBEREDNING








Stål (Blästrad)

Blästrad enligt ISO 8501-1 SA 2.5 med blästringsmedel, max profil 35-65 µm Rz
Ta bort slipprester och damm från ytan.
Applicera 2.704.0490 så fort som möjligt efter ytförberedelsen för att förhindra kontaminering. Lämna inte blästrat stål över natten.




BLANDNING

Rör om primern ordentligt före aktivering och kontrollera kulören före användning

	Produkter	Konventionell	Airless or Air-Assisted Airless
	Blandning efter volym: 2.704.0490 Primer 9-050 Hardener 1-410 / 1-400 Thinner	4 1 0.6 – 0.8 (15 - 20%)	4 1 0 – 0.8 (0 – 20%)
	Viskositet (vid 20°C): Brukstimid (vid 20°C):	12-14 sek DIN6 4 timmar	12 - 16 sek DIN6 4 timmar
 	BLANDNING OCH APPLICERINGS PROCESS Viktigt att följa denna process noggrant	<ol style="list-style-type: none"> Spola igenom utrustningen noggrant med rent thinner. Rör om primern till en jämn konsistens med en mekanisk omrörare. Håll härdaren i primern och fortsätt röra i 5 min. Sila genom ett 60 mesh filter för att förhindra eventuell igensättning av utrustningen. Utspädning behövs normalt inte för airless applicering. Upp till 20% förtunning kan adderas vid behov. Rör om under applicering för att hålla materialet enhetligt. Överlappa varje sprutslag 50% för att undvika bara fläckar, nålstick eller rinningar. Dubbla varv på alla svetsningar, grova fläckar, vassa kanter och hörn, nitar, bultar etc. Applicering av 120 µm våt filmtjocklek ger normalt en torr filmtjocklek på 75 µm. Undvik överdrivet tjocka varv vilket kan leda till vidhäftningsproblem. Kontrollera den torra filmtjockleken, om den är tunnre än den borde, applicera ytterligare material som behövs. Små skadade ytor kan penselbättras. Stora ytor sprutmålas. I trånga utrymmen, säkerställ god ventilation under applicering och torkning tills allt lösningsmedel är borta. Temperaturen måste vara över nollgradigt för att undvika kondens på primerytan. Undvik hög luftfuktighet. Rengör all appliceringsutrustning direkt efter användning, eller åtminstone i slutet av varje arbetsdag. 	
	APPLICERING MED KONVENTIONELL ELLER TRYCKKÄRL PENSEL/ROLLER APPLICERING	<p>Detta material kan appliceras med konventionell sprutpistol eller tryckkärl genom att addera 15 – 20% förtunning 1-410 eller 1-400. Separat luft- och färgtrycksregulator, mekanisk omrörare och vatten/oljeavskiljare till tryckluftens huvudledning rekommenderas. Stora färgmunstycken – 2.0 / 2.2mm krävs.</p> <p>Endast passande för små ytor, som penselbättring, reparation och rand målning.</p>	

594



Utrustning	Konventionell	Airless or Air-Assisted Airless
 Pistolinställningar:	Munstycke: Självmätande: 2-2.2mm Sugmatande: 2.0-2.2mm	Munstycke: 17-23 (0.43-0.58 mm)
Lufttryck:	Standard: 2.5-3 Bar	N/A för Airless (2,5 bar för AAA)
 Färgtryck:	N/A	100-140 Bar
Antal varv:	2	1-2
 Avluftning mella varv:	10 - 15 min	10 - 15 min
Torkning:	1 timme ugnstork i 60°C eller 3 timmar i 20°C eller 2 timmar i 40°C	1 timme ugnstork i 60°C eller 3 timmar i 20°C eller 2 timmar i 40°C
Avluftning före ugnstork:	10-15 min	10-15 min
Våt filmtjocklek:	120-150 µm	120-150 µm
Torr filmtjocklek:	75-100 µm	75-100 µm

TORKTIDER



vid 20°C

Beröringsbar Genomhärdad	3 timmar 24 timmar
Ugnstorkning:	60 min vid 60°C eller 2 timmar vid 40°C (beroende på filmtjocklek)
Överlackeringsbar:	Minst: 4 timmar vid 20°C Säkrast: 4 timmar vid osäkerhet på filmtjocklek och låg temperatur Max: 3 månader utan slipning på ren yta med valfri 2K <i>Selemix</i> Primer eller 2K DTM Topcoat
Notering:	Lägre temperatur eller högre filmtjocklek än 100 µm kräver längre torktid

Baserad på sprutfärdig produkt inklusive thinner:	
VOC (g/L):	151-286 g/L (beroende på viskositet)
Zinkinnehåll torrhalt (vikt):	81%
Lösningsmedels innehåll (vikt):	77-88 %
Torrhalt (volym):	43-63 %
Densitet (sprutfärdig)	2.18 – 2.75 Kg/L
Teoretisk täckförmåga:	5.8 - 8.3 m ² per liter vid 75 µm DFT
Glans:	Matt grov metallic finish

PRODUKTKODER OCH BESKRIVNING

Selemix kod	Förkortning	Produktbeskrivning	Storlek	
1.911.4400/E5	1-400	Slow Epoxy Thinner	5	Lt
1.911.4410/E1	1-410	Epoxy Thinner	1	Lt
1.911.4410/E5	1-410	Epoxy Thinner	5	Lt
1.959.4050/E1.6	9-050	Hardener for 2K Zinc Rich Epoxy Primer	1.6	Lt
2.704.0490/E6.4	4-0490	2K Epoxy Zinc Rich Primer	6.4	Lt

HÄLSA OCH SÄKERHET

För omfattande hälsa-, säkerhet- och miljöanvisningar, vänligen se relevanta säkerhetsdatablad och etiketten på produkten.

DENNA PRODUKT ÄR ENDAST AVSEDD FÖR PROFESSIONELLT BRUK

Informationen i detta datablad är endast vägledande. Den som använder produkten utan att först inhämta närmare information om dess stabilitet i den avsedda användningen handlar på egen risk. Vi kan inte påta oss något ansvar för det färdiga resultatet eller för eventuella förluster eller skador (bortsett från dödsfall eller personskador orsakade av vår försumlighet). Informationen i detta datablad kan komma att ändras p.g.a. nya rön och vår kontinuerliga produktutveckling. De angivna torktiderna är genomsnittstider vid 20°C. Filmtjocklek, luftfuktighet och verkstadstemperatur kan påverka torktiden.

FÖR VIDARE INFORMATION VÄNLIGEN KONTAKTA:

Selemix Customer Service and Sales Group
 Needham Road
 Stowmarket, Suffolk
 IP14 2AD, England
 Tel: 01449 771771