

TEKNISKT DATABLAD

Utgivnings datum:
April 2020

SELEMIX® 2K POLYURETHAN DIREKT TOPPLACKER



Notified Body
No.: 0575
Year.: 2017

Application of: Directive
2014/90/EU of 23 July 2014
on marine equipment (MED)

10% Glans	7-530 / 7-531
30% Glans	7-532 / 7-533
50% Glans	7-534 / 7-535
70% Glans	7-536 / 7-537

PRODUKT BESKRIVNING

Selemix 2K Polyuretan Direkt Glans Topplack är en mångsidig, hög solid 2-komponent PU kvalitet som kan appliceras på en mängd olika underlag utan primer, och ger en mycket effektiv process.

Den går att applicera med en mängd olika förfaranden så som konventionell applicering, HVLP, Luftfri eller assisterad luftfri applicering. Den har god vidhäftning på många olika underlag och finns i 4 olika glansnivåer. Den har mycket goda rostskyddande egenskaper, har en bra finish och skydd för maskiner, jordbruksmaskiner och tillbehör och inom många andra industriella tillverkningar.

PRODUKTER

7-530	<i>Selemix</i> Direkt Glans 10% Blandade Kulörer
7-531	<i>Selemix</i> Direkt Glans 10% Ljusa Kulörer (För vita och pastell Kulörer)
7-532	<i>Selemix</i> Direkt Glans 30% Blandade Kulörer
7-533	<i>Selemix</i> Direkt Glans 30% Ljusa Kulörer (För vita och pastell Kulörer)
7-534	<i>Selemix</i> Direkt Glans 50% Blandade Kulörer
7-535	<i>Selemix</i> Direkt Glans 50% Ljusa kulörer (För vita och pastell Kulörer)
7-536	<i>Selemix</i> Direkt Glans 70% Blandade Kulörer
7-537	<i>Selemix</i> Direkt Glans 70% Ljusa kulörer (För vita och pastell Kulörer)

Notering: Glansen kan variera +/- 10% Beroende på kulör

Härdare:

9-070	Direkt Härdare
9-075	HS Direkt Härdare

Thinners:

1-470	Långsam Direkt Förtunning
1-480	Direkt Förtunning

SUBSTRATES AND PREPARATION



Stål (Blästrad och rengjord)	Blästra rent till ISO 8501-1 SA 2.5 med en max blästerprofil på 40 µ Rz
------------------------------	---

Stål / Gjutjärn	Maskinslipa med P80-120 Rondeller och avfetta
-----------------	---

Galvaniserat stål	Slipa med SCOTCHBRITE® och avfetta
-------------------	------------------------------------

Fosfaterat stål	Slipa med SCOTCHBRITE® och avfetta
-----------------	------------------------------------






Aluminium / Lätt metall	Maskinslipa med P240-320 Rondeller och avfetta
-------------------------	--

GRP	Maskinslipa med P240 Rondeller och avfetta
-----	--





Applicera endast på väl rengjorda och torra ytor där temperaturen överstiger nollgradigt för att undvika risk för kondens. Säkerställ tillräcklig ventilation under applicering och torkning..

Blandningsförhållande

Rör om färgen noggrant innan aktivering och kolla alltid kulören innan användning

	Blandningsförhållande: Standard System	Konventionell	Luftfri assisterad applicering
	Efter vikt: 7-53X Direkt Topplack 9-070 Härdare 1-480 /1-470 Förtunning	1000 200 170	1000 200 50
	Efter Volym: 7-53X Direkt Topplack 9-070 1-480 /1-470 Förtunning	4 1 1 (25%)	4 1 0-0.2 (0-5%)
	Blandningsförhållande: 9-075 HS Härdare	Konventionell	Assisterad luftfri Applicering
	Efter Vikt: 7-53X Direkt Topplack 9-075 Härdare 1-480 /1-470 Förtunning	1000 130 250	1000 130 170
	Efter volym: 7-53X Direkt topplack 9-075 Härdare 1-480 /1-470 Förtunning	6 1 1.5 (25%)	6 1 1 (15%)
	Viskositet (20°C): Brukstid (20°C):	20-25 sek DIN4 2-3 Timmar 1-2 Timmar med 1-490 Förtunning	25-35 sek DIN4 2-3 Timmar 1-2 Timmar med 1-490 Förtunning

APPLICERING

	Inställningar	Konventionell	Air-Assisted Airless
	Pistol inställningar: Luft tryck: Färg tryck:	Nozzle: Gravity: 1.8mm Suction: 1.8-2.0mm Pressure feed:1.2-1.4mm HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar N/A	Nozzle: 7-530-7-535: 11-17 thou 0.28-0.43mm 7-536-7-537 11-13 thou 0.28-0.33mm 2-3 Bar 100 Bar
	Antal varv: Avluftning mellan varv:	2 10-15 min	1-2 10-15 min
	Torktider: Avluftning innan ugnstorkning: Våt films tjocklek: Torr films tjocklek:	Luftporka eller ugnstorka I 60°C I 45 min 5-10 min 160-200 µ 80-100 µ	Luftporka eller ugnstorka I 60°C I 45 min 5-10 min 160-200 µ 80-100 µ
	Roller: Kort hårig mohair roller	Roller Applicering	
	Efter vikt: 7-53X Direkt Topplack: 1000 9-070: 200 Förtunning 85-120	Efter Volym: 7-53X Direkt Topplack: 4 9-070: 1 Förtunning : 0.5-0.7	

DRYING TIMES



20°C

Damm torr
 Klubbfri
 Tejpningsbar
 Hanterbar
 Genomtorr

60 min
 1.5-2 Timmar
 16 Timmar
 6-10 Timmar
 16 Timmar

Ugnstorkning:

45 minuter 60°C (Beroende på filmtjocklek)

Övermålningsbar tid:

Minimum: Vid genomtorr
 Maximum: 5 månader med sig själv utan slipning.
 Med 6-550 Accelerator eller 1-490 Fast Hardener kan den
 overlakeres med sig selv indenfor 24 timer.

Noteringar:

Lägre temperaturer och högre filmtjocklek än 100 µ
 Kommer förlänga torktiderna

TEKNISK DATA

Färdigblandad färg Inklusive förtunning:	
VOC (g/L):	424-592 g/L (Beroende på Färg Glans och utspädning)
Torrhalt (Vikt):	43-59 %
Torrhalt (volym):	32-60 %
Lösningsmedel innehåll (Vikt):	41-57 %
Densitet (Färdigblandad)	1.05-1.36 Kg/L
Teoretisk täckförmåga:	4-7.4 m ² per liter 80 µ DFT
Glans:	10, 30, 50, 70% Glans +/- 10%

PRODUKTKODER OCH BESKRIVNING

Selemix Kod	KOD	Produkt Beskrivning	Förpacknings Storlek	
1.775.3000/E4.25K	7-530	Direct GL10%	4.25	Kg
1.775.3000/E17K	7-530	Direct GL10%	17	Kg
1.775.3100/E4.75K	7-531	Direct GL10% Ljusa kulörer	4.75	Kg
1.775.3100/E19K	7-531	Direct GL10% Ljusa kulörer	19	Kg
1.775.3200/E4.25K	7-532	Direct GL30%	4.25	Kg
1.775.3200/E17K	7-532	Direct GL30%	17	Kg
1.775.3300/E4.75K	7-533	Direct GL30% Ljusa kulörer	4.75	Kg
1.775.3300/E19K	7-533	Direct GL30% Ljusa kulörer	19	Kg
1.775.3400/E4.25K	7-534	Direct GL50%	4.25	Kg
1.775.3400/E17K	7-534	Direct GL50%	17	Kg
1.775.3500/E4.75K	7-535	Direct GL50% Ljusa kulörer	4.75	Kg
1.775.3500/E19K	7-535	Direct GL50% Ljusa kulörer	19	Kg



1.775.3600/E4.25K	7-536	Direct GL70%	4.25	Kg
1.775.3600/E17K	7-536	Direct GL70%	17	Kg
1.775.3700/E4.75K	7-537	Direct GL70% Ljusa kulörer	4.75	Kg
1.775.3700/E19K	7-537	Direct GL70% Ljusa kulörer	19	Kg
1.991.5070/E1	9-070	Direct Härdare	1	L
1.991.5070/E5	9-070	Direct Härdare	5	L
1.991.5070/E25	9-070	Direct Härdare	25	L
1.991.5075/E5	9-075	Direct HS Härdare	5	L
1.991.5075/E25	9-075	Direct HS Härdare	25	L
1.991.1470/E5	1-470	Långsam Direkt Förtunning	5	L
1.991.1480/E5	1-480	Direct Förtunning	5	L
1.991.1480/E25	1-480	Direct Förtunning	5	L

MED
570

HÄLSA OCH SÄKERHET

För omfattande hälso-, säkerhets- och miljöanvisningar hänvisas till relevanta säkerhetsdatablad och etiketter.

PRODUKTEN ÄR ENBART FÖR PROFFSIONELLT ANVÄNDANDE

Informationen i detta datablad är endast vägledande. Den som använder produkten utan att först inhämta närmare information om dess stabilitet i den avsedda användningen handlar på egen risk. Vi kan inte påta oss något ansvar för det färdiga resultatet eller för eventuella förluster eller skador (bortsett från dödsfall eller personskador orsakade av vår försumlighet). Informationen i detta datablad kan ändras p.g.a. nya rön och vår kontinuerliga produktutveckling. De angivna torktiderna är genomsnittstider vid 20 °C. Skiktjocklek, fuktighet och verkstadstemperatur kan påverka torktiden.

FÖR MER INFORMATION KONTAKTA:

Selemix Customer Service and Sales Group
Needham Road
Stowmarket, Suffolk
IP14 2AD, England
Tel: 01449 771771