

## TEKNISKT DATABLAD

Utgivningsdatum:  
Januari 2021**SELEMIX® DIRECT PRO**  
**HÖGBLANK 7-159****PRODUKTBESKRIVNING**

*Selemix Direct Pro Högblank* är en mångsidig, 2-komponents akrylbaserad PU-täckfärg som kan appliceras direkt på en mängd olika underlag utan behov av primer, vilket ger en mycket effektiv process.

Den har en högblank finish med hög kulör och UV-stabilitet. Dess goda korrosions egenskaper gör den lämplig för behandling och skydd av maskiner, jordbruks- och anläggningsmaskiner och många andra ytbehandlingar inom industrin.

**PRODUKTER**7-159 *Selemix Direct Pro Högblank Blandad kulör***Härdare:**

9-152 Långsam härdare för akrylbaserad

9-154 Medium härdare för akrylbaserad

9-158 Snabb härdare för akrylbaserad

**Förtunningsmedel:**

1-160 Långsam reaktiv förtunning för akrylbaserad

1-159 Reaktiv förtunning för akrylbaserad

**UNDERLAG OCH FÖRBEREDELSE**

Stål (blästrat)

Blästrat enligt ISO 8501-1 SA 2.5 med en blästringsprofil på maximalt 40 µm Rz



Stål

Maskinslipa med P80-120 och avfetta

Galvaniserat stål

Rugga upp med SCOTCHBRITE® och avfetta

Aluminium

Maskinslipa med P240-320 och avfetta

Lackade ytor

Maskinslipa med P240-320 och avfetta

*Selemix* Epoxiprimer eller  
PU-primer

Se Primer TDS för omlackeringstid

Applicera på en ren och torr yta med en temperatur över daggpunkten för att undvika kondens. I trånga utrymmen är det viktigt att se till att det finns tillräcklig ventilation under applicering och torkning.

## BLANDNING

Blanda färgen noga innan du aktiverar och kontrollera kulören före användning

|                                                                                   | Egenskaper                                                                       | Konventionell                    | Luftassisterad luftfri          |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|
|  | <b>Efter vikt:</b><br>7-159 Topplack<br>9-15x Härdare<br>1-159/1-160 Förtunning  | 1000<br>330<br>100–200           | 1000<br>330<br>50–100           |
|  | <b>Efter volym:</b><br>7-159 Topplack<br>9-15x Härdare<br>1-159/1-160 Förtunning | 2,5<br>1<br>0,3–0,5<br>(10–20 %) | 2,5<br>1<br>0,1–0,3<br>(5–10 %) |
|  | Viskositet (vid 20 °C):<br>Brukstid (vid 20 °C):                                 | 28–35 sek. DIN4<br>2,5–3 timmar  | 40–45 sek. DIN4<br>1,5–2 timmar |

## APPLICERING

|                                                                                     | Egenskaper                                                                                                     | Konventionell                                                                                                                                          | Luftassisterad luftfri                                                                                                                                  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | Sprutpistolsinställning:<br><br>Lufttryck:<br>(se anvisningarna från sprutpistolstillverkaren)<br>Vätsketryck: | Munstycke:<br>Självtryck: 1,8 mm<br>Sugmatning: 1,8–2,0 mm<br>Tryckmatning: 1,2–1,4 mm<br><br>HVLP: 2 bar<br>Standard: 2,5–3 bar<br><br>Ej tillämpligt | Munstycke: 09–11 thou<br>0,23–0,28 mm<br><br>2,5 bar<br><br>100 bar                                                                                     |
|  | Antal sprutvarv:<br>Avluftning mellan sprutvarven:                                                             | 2<br>15 min.                                                                                                                                           | 2 (eller 1 sprutomgång)<br>15–20 min.<br>(eller 2 min för 1 sprutomgång)                                                                                |
|  | Tork:<br>Avluftning före ugnstork:<br>Våtfilmstjocklek:<br>Torr filmtjocklek:                                  | Lufttorka eller ugnstorka vid 50 °C i 30–45 min.<br>10–15 min.<br>150–175 micron<br>(2 x 75 -100 µm)<br>90–110 micron                                  | Lufttorka eller ugnstorka vid 50 °C i 30–45 min.<br>10–15 min.<br>150–175 micron<br>(100 µm 1 sprutomgång)<br>90–110 micron<br>(70–80 µm 1 sprutomgång) |

## TORKTIDER



vid 20 °C

Dammfri  
 Hanterbar  
 Tejpbar  
 Hanterbar  
 Genomtorr

Ugnstorkning:

Tid för överlackering:

Obs!

20 min. (eller 15 min. med snabbhärdare)  
 3 tim. (eller 2 tim. med snabbhärdare)  
 6 tim. (eller 3 tim. med snabbhärdare)  
 8–10 tim. (eller 5–6 tim. med snabbhärdare)  
 1 dag (eller över natten med snabbhärdare)

30 minuter vid 50 °C (beroende på filmtjocklek)

Minimum: när den är genomtorr  
 Max: 1 månad av sig själv utan slipning

Lägre temperatur eller filmtjocklek högre än 100 µm  
 gör att torktiden förlängs

## TEKNISK INFORMATION

Baserad på färdigblandad och användningsklar  
 färg  
 inklusive 5 till 15 % förtunningsmedel:

VOC (g/l):  
 Torrhalt (vikt):  
 Torrhalt (volym):  
 Lösningsmedelshalt (vikt):  
 Specifik gravitation (användningsklar)

350–410 g/l  
 63–69 %  
 45–51 %  
 31–47 %  
 1,12 till 1,24 kg/l

Teoretisk täckförmåga:

5 m² per liter vid 100 micron DFT

Glans:

Högblank

## PRODUKTKODER OCH BESKRIVNINGAR

| Selemix-kod  | Kort kord | Produktbeskrivning                          | Förpackningsstorlek |    |
|--------------|-----------|---------------------------------------------|---------------------|----|
| 7-159/E3.75K | 7-159     | Direct Pro Högblank                         | 3,75                | Kg |
| 7-159/E15K   | 7-159     | Direct Pro Högblank                         | 15                  | Kg |
| 9-152/E1     | 9-152     | Långsam härdare för akrylbaserad            | 1                   | Lt |
| 9-152/E5     | 9-152     | Långsam härdare för akrylbaserad            | 5                   | Lt |
| 9-154/E1     | 9-154     | Medium härdare för akrylbaserad             | 1                   | Lt |
| 9-154/E5     | 9-154     | Medium härdare för akrylbaserad             | 5                   | Lt |
| 9-158/E1     | 9-158     | Snabb härdare för akrylbaserad              | 1                   | Lt |
| 9-158/E5     | 9-158     | Medium härdare för akrylbaserad             | 5                   | Lt |
| 1-159/E5     | 1-159     | Långsam reaktiv förtunning för akrylbaserad | 5                   | Lt |
| 1-160/E5     | 1-160     | Reaktiv förtunning för akrylbaserad         | 5                   | Lt |

## HÄLSA OCH SÄKERHET

För uttömmande råd om hälsa, säkerhet och miljö hänvisas till respektive materialsäkerhetsblad och produktetiketter.

## DENNA PRODUKT ÄR ENDAST AVSEDD FÖR PROFESSIONELLT

### BRUK

Informationen i detta blad är endast vägledande. Alla som använder produkten utan att först ha inhämtat ytterligare information om produktens stabilitet för avsett ändamål gör det på egen risk, och vi tar inte på oss något ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada (förutom dödsfall eller personskada som uppstår till följd av vår försumlighet) som uppstår på grund av sådan användning. Informationen i detta blad kan komma att ändras från tid till annan på grund av vår erfarenhet av produkten och vår kontinuerliga produktutveckling. Torktider som anges är genomsnittliga tider vid 20 °C. Filmtjocklek, luftfuktighet och verkstadstemperatur kan påverka torktiderna.

#### FÖR MER INFORMATION, VÄNLIGEN KONTAKTA:

Selemix Customer Service and Sales Group  
Needham Road  
Stowmarket, Suffolk  
IP14 2AD, England  
Tfn: +44 (0)1449 771771