

TEKNISKT DATABLAD

Utgivningsdatum:
Mars 2023

SELEMIX® DIRECT PRO HALVMATT

PRODUKTBESKRIVNING

Selemix Direct Pro Halvmatt är en mångsidig, 2K akryl PU-täckfärg som kan appliceras direkt på en mängd olika underlag utan behov av primer, vilket ger en mycket effektiv process.

Produkten ger en högkvalitativ halvmatt finish med hög täckförmåga och UV-stabilitet. Dess goda korrosionshinderande egenskaper gör den lämplig för behandling och skydd av maskiner, jordbruks- och anläggningsmaskiner och många andra lacktillämpningar inom industrin.

PRODUKTER

- 7-154 *Selemix Direct Pro Halvmatt Vita kulörer*
 7-153 *Selemix Direct Pro Halvmatt Neutrala kulörer*

Härdare:

- 9-158 Snabb härdare för akryl
 9-154 Medium härdare för akryl
 9-152 Långsam härdare för akryl

Förtunningsmedel:

- 1-155 Extender förtunningsmedel
 1-156 Långsam extender förtunningsmedel

UNDERLAG OCH FÖRBEREDELSE



Stål (blästrat)	Blästrat enligt ISO 8501-1 SA 2.5 med en blästringsprofil på maximalt 40 µm Rz
Stål	Maskinslipa med P80-120-rondeller och avfetta
Galvaniserat stål	Rugga upp med SCOTCHBRITE® och avfetta
Aluminium	Maskinslipa med P240-320-rondeller och avfetta
Lackade ytor	Maskinslipa med P240-320-rondeller och avfetta
GRP	Maskinslipa med P240-320 och avfetta
Plast : (PA, PC, ABS, PC/ABS, PMMA, PVC) PP	Slipa med SCOTCHBRITE® och avfetta PP ska värmehandlas före lackering
Applicera på en ren och torr yta med en temperatur över daggpunkten för att undvika kondens. I trånga utrymmen är det viktigt att se till att det finns tillräcklig ventilation under applicering och torkning.	

BLANDNING

Blanda färgen nogga innan du aktiverar och kontrollera kulören före användning

	Egenskaper	Konventionell	Luftassisterad luftfri
	Efter vikt: 7-153 / 7-154 Täckfärg 9-15X Härdare Förtunning	1 000 250 150-200	1 000 250 50-150
	Efter volym: 7-153 / 7-154 Täckfärg 9-15X Härdare Förtunning	3 1 0,5-0,75 (15-25%)	3 1 0,2-0,5 (7-15%)
	Viskositet (vid 20 °C): Brukstad/Dubblerad viskositet (vid 20 °C): Användbar tid (vid 20 °C):	28–36 sek. DIN4 1,5–2 timmar 1,5 timmar	36–45 sek. DIN4 1,5–2 timmar 1 timme

FÖR PLURALMIX-UTRUSTNING:

Produkten förtunnas enligt följande och används med pluralmix-utrustning för att blanda härdaren.
Använd härdare 9-152.

	Egenskaper	Pluralmix luftassisterad luftfri sprutning	
		Högfyllande	Standard
	Efter vikt: 7-153 / 7-154 Täckfärg + förtunning 9-152 härdare	1000 + 50 Förblandad 250	1000 + 150 Förblandad 250
	Efter volym: 7-153 / 7-154 Täckfärg + förtunning 9-152 härdare	3 + 0,2 förtunning Förblandad 1	3 + 0,5 förtunning Förblandad 1
	Viskositet (vid 20 °C):	36-40 sek. DIN4	40–45 sek. DIN4

APPLICERING

	Egenskaper	Konventionell	Luftassisterad luftfri
	Sprutpistolsinställning:	Munstycke: Självttryck: 1,8 mm Sugmatning: 1,8–2,0 mm Tryckmatning: 1,2–1,4 mm	Munstycke: 09–11 thou 0,23–0,28 mm
	Lufttryck: (se anvisningarna från sprutpistolstillverkaren)	HVLP: 2 bar Standard: 2,5–3 bar	2,5 bar
	Färgtryck:	Ej tillämpligt	100 bar
	Antal sprutvarv:	2	2 (eller 1 sprutomgång)
	Avluftning mellan sprutvarven:	15 min.	15–20 min. (eller 2 min för 1 sprutomgång)
	Tork:	Lufttorka eller ugnstorka vid 50 °C i 30–45 min.	Lufttorka eller ugnstorka vid 50 °C i 30–45 min.
	Avluftning före ugnstorkning:	10–15 min.	10–15 min.
	Våt Skiktjocklek:	150–175 µm (2 x 75 -100 µm)	150–175 µm (130-150 µm 1 sprutomgång)
	Torr Skiktjocklek:	90–110 µm	90–110 µm (70–80 µm 1 sprutomgång)
	Skiktjocklek Obs:	Skiktjocklek på 120 mikrometer kan nås (på t.ex. blåstrat stål) genom att applicera ett lätt sprutvarv och därefter 2 fulla sprutvarv.	

TORKTIDER



vid 20 °C

Dammfri
Hanterbar
Tejpfri
Hanterbar
Genomtorr

20 min. (eller 15 min. med snabbhärdare)
3 tim. (eller 2 tim. med snabbhärdare)
6 tim. (eller 3 tim. med snabbhärdare)
8–10 tim. (eller 5–6 tim. med snabbhärdare)
1 dag (eller över natten med snabbhärdare)

Ugnstorkning:

30 minuter vid 50 °C (beroende på filmtjocklek)

Tid för överlackering:

Minimum: när den är genomtorr
Max: 1 månad av sig själv utan slipning

Obs!

Lägre temperatur eller skiktjocklek högre än 100 µm
gör att torktiden förlängs

TEKNISKA DATA

Baserat på färdigblandad och användningsklar färg inklusive förtunningsmedel:	Konventionell	Luftassisterad luftfri sprutning
VOC (g/l):	437-486 g/L	403-467 g/L
Torrhalt (vikt):	55-63%	57-66%
Torrhalt i 1L (volym):	47-52%	49-56%
Lösningsmedelshalt (vikt):	37-45%	34-43%
Specifik gravitation (användningsklar)	1,08-1,18	1,09-1,20
Teoretisk täckförmåga vid torr filmtjocklek 100 mikrometer:	4,7-5,2 m²/L	4,9-5,6 m²/L
Teoretisk täckförmåga vid torr filmtjocklek 100 mikrometer:	4,0-4,8 m²/kg	4,1-4,8 m²/kg
Teoretiska utsläpp av lösningsmedel per kvm vid torr filmtjocklek 100 mikrometer:	84-103 g per m²	72-95 g per m²
Glans:	Halvmatt	Halvmatt

PRODUKTKODER OCH BESKRIVNINGAR

Selemix-kod	Kort kord	Produktbeskrivning	Förpackningsstorlek	
7-154/E18K	7-154	Direct Pro Halvmatt Binder Vita kulörer	18	K
7-154/E4.5K	7-154	Direct Pro Halvmatt Binder Vita kulörer	4,5	K
7-153/E15K	7-153	Direct Pro Halvmatt Binder Neutrala kulörer	15	K
7-153/E3.75K	7-153	Direct Pro Halvmatt Binder Neutrala kulörer	3,75	K
9-158/E1	9-158	Snabb härdare för akryl	1	Lt
9-158/E5	9-158	Snabb härdare för akryl	5	Lt
9-154/E1	9-154	Medium härdare för akryl	1	Lt
9-154/E5	9-154	Medium härdare för akryl	5	Lt
9-152/E1	9-152	Långsam härdare för akryl	1	Lt
9-152/E5	9-152	Långsam härdare för akryl	5	Lt
1-155/E5	1-155	Extender förtunning	5	Lt
1-156/E5	1-156	Långsam extender förtunning	5	Lt

HÄLSA OCH SÄKERHET

För uttömmande råd om hälsa, säkerhet och miljö hänvisas till respektive materialsäkerhetsblad och produktetiketter.



DENNA PRODUKT ÄR ENDAST AVSEDD FÖR PROFESSIONELLT

BRUK

Informationen i detta blad är endast vägledande. Alla som använder produkten utan att först ha inhämtat ytterligare information om produktens stabilitet för avsett ändamål gör det på egen risk, och vi tar inte på oss något ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada (förutom dödsfall eller personskada som uppstår till följd av vår försumlighet) som uppstår på grund av sådan användning. Informationen i detta blad kan komma att ändras från tid till annan på grund av vår erfarenhet av produkten och vår kontinuerliga produktutveckling. Torktider som anges är genomsnittliga tider vid 20 °C. Filmtjocklek, luftfuktighet och verkstadstemperatur kan påverka torktiderna.

FÖR MER INFORMATION, VÄNLIGEN KONTAKTA:

Selemix Customer Service and Sales Group
Needham Road
Stowmarket, Suffolk
IP14 2AD, England
Tfn: +44 (0)1449 771771

PPG-logotypen och SELEMIX är registrerade varumärken och Hexagon-logotypen är ett varumärke som tillhör PPG Industries Ohio, Inc.
© 2020 PPG Industries, Inc. Med ensamrätt.