

## TEKNISKT DATABLAD

Utgivningsdatum:  
Mars 2024

# SELEMIX<sup>®</sup> DIRECT PRO HÖGBLANK 7-159

## PRODUKTBESKRIVNING

*Selemix* Direct Pro Högblank är en mångsidig, 2-komponents akrylbaserad PU-täckfärg som kan appliceras direkt på en mängd olika underlag utan behov av primer, vilket ger en mycket effektiv process.

Den har en högblank finish med hög kulör och UV-stabilitet. Dess goda korrosions egenskaper gör den lämplig för behandling och skydd av maskiner, jordbruks- och anläggningsmaskiner och många andra ytbehandlingar inom industrin.

## PRODUKTER

7-159 *Selemix* Direct Pro Högblank Blandad kulör

### Härdare:

9-152 Långsam härdare för akrylbaserad

9-154 Medium härdare för akrylbaserad

9-158 Snabb härdare för akrylbaserad

### Förtunningsmedel:

1-160 Långsam reaktiv förtunning för akrylbaserad

1-159 Reaktiv förtunning för akrylbaserad

### Additive:

6-115 Flexible Additive

## UNDERLAG OCH FÖRBEREDELSE






Stål (blästrat)	Blästrat enligt ISO 8501-1 SA 2.5 med en blästringsprofil på maximalt 40 µm Rz
Stål	Maskinslipa med P80-120 och avfetta
Galvaniserat stål	Rugga upp med SCOTCHBRITE <sup>®</sup> och avfetta
Aluminium	Maskinslipa med P240-320 och avfetta
Lackade ytor	Maskinslipa med P240-320 och avfetta
<i>Selemix</i> Epoxiprimer eller PU-primer	Se Primer TDS för omlackeringstid
Applicera på en ren och torr yta med en temperatur över daggpunkten för att undvika kondens. I trånga utrymmen är det viktigt att se till att det finns tillräcklig ventilation under applicering och torkning.	






## BLANDNING

Blanda färgen noga innan du aktiverar och kontrollera kulören före användning

	Egenskaper	Konventionell	Luftassisterad luftfri
	<b>Efter vikt:</b> 7-159 Topplack 9-15x Härdare 1-159/1-160 Förtunning	1000 330 100–200	1000 330 50–100
	<b>Efter volym:</b> 7-159 Topplack 9-15x Härdare  1-159/1-160 Förtunning	2,5 1  0,3–0,5 (10–20 %)	2,5 1  0,1–0,3 (5–10 %)
	Viskositet (vid 20 °C):  Brukstimid (vid 20 °C):	28–35 sek. DIN4  2,5–3 timmar	40–45 sek. DIN4  1,5–2 timmar

## APPLICERING

	Egenskaper	Konventionell	Luftassisterad luftfri
	Sprutpistolsinställning:	Munstycke: Självtryck: 1,8 mm Sugmatning: 1,8–2,0 mm Tryckmatning: 1,2–1,4 mm	Munstycke: 09–11 thou 0,23–0,28 mm
	Lufttryck: (se anvisningarna från sprutpistolstillverkaren)	HVLP: 2 bar Standard: 2,5–3 bar	2,5 bar
	Vätsketryck:	Ej tillämpligt	100 bar
	Antal sprutvarv:	2	2 (eller 1 sprutomgång)
	Avluftning mellan sprutvarven:	15 min.	15–20 min. (eller 2 min för 1 sprutomgång)
	Tork:	Lufttorka eller ugnstorka vid 50 °C i 30–45 min.	Lufttorka eller ugnstorka vid 50 °C i 30–45 min.
	Avluftning före ugnstork:	10–15 min.	10–15 min.
	Våtfilmstjocklek:	150–175 micron (2 x 75 -100 µm)	150–175 micron (100 µm 1 sprutomgång)
	Torr filmtjocklek:	90–110 micron	90–110 micron (70–80 µm 1 sprutomgång)

## TORKTIDER

vid 20 °C



Dammfri	20 min. (eller 15 min. med snabbhärdare)
Hanterbar	3 tim. (eller 2 tim. med snabbhärdare)
Tejpbar	6 tim. (eller 3 tim. med snabbhärdare)
Hanterbar	8–10 tim. (eller 5–6 tim. med snabbhärdare)
Genomtorr	1 dag (eller över natten med snabbhärdare)
Ugnstorkning:	30 minuter vid 50 °C (beroende på filmtjocklek)
Tid för överlackering:	Minimum: när den är genomtorr Max: 1 månad av sig själv utan slipning
Obs!	Lägre temperatur eller filmtjocklek högre än 100 µm gör att torktiden förlängs

## STRUKTUR / TEXTUR FINISH

En strukturerad / textur finish kan uppnås med Selemix Direct Pro genom att följa process nedan.

1. Applicera första lagret 7-159 normalt, säkerställ att skiktjockleken är en. rek. för att täcka och skydda substratet.
2. 30 min flash-off tid 20°C
3. Blanda 7-159 Direct PRO 2.5:1:0-0.5 med 9-15X härdare and 1-159 tinner. Mer tinner, ger en finare textur and mindre tinner ger grövre textur.
4. Applicera ett lager med självtryck a 1.8-2.5 mm färgmunstycke med 0.1-0.3 bar tryck. Lägre tryck ger grövre textur, högre tryck ger finare textur.
5. Lufttorka eller tillåt 15 min. flash-off före forcerad tork.

## FLEXIBILITET

**Selemix Direct PRO kan göras mer flexibel för att uppnå högre mekanisk förmåga.**

Blanda kulör i 7-159 Direct Pro. Blandningsförhållande I vikt 1000 : 20 med 6-115 Flexible Additive (2% by weight)

Selemix Direct Pro skall aktiveras och förtunnas enl. rek.

## TEKNISK INFORMATION

Baserad på färdigblandad och användningsklar färg  
 inklusive 5 till 15 % förtunningsmedel:

VOC (g/l):	350–410 g/l
Torrhalt (vikt):	63–69 %
Torrhalt (volym):	45–51 %
Lösningsmedelshalt (vikt):	31–47 %
Specifik gravitation (användningsklar)	1,12 till 1,24 kg/l

Teoretisk täckförmåga: 5 m<sup>2</sup> per liter vid 100 micron DFT

Glans: Högblank

## PRODUKTKODER OCH BESKRIVNINGAR

Selemix-kod	Kort kord	Produktbeskrivning	Förpackningsstorlek	
7-159/E3.75K	7-159	Direct Pro Högblank	3,75	Kg
7-159/E15K	7-159	Direct Pro Högblank	15	Kg
9-152/E1	9-152	Långsam härdare för akrylbaserad	1	Lt
9-152/E5	9-152	Långsam härdare för akrylbaserad	5	Lt
9-154/E1	9-154	Medium härdare för akrylbaserad	1	Lt
9-154/E5	9-154	Medium härdare för akrylbaserad	5	Lt
9-158/E1	9-158	Snabb härdare för akrylbaserad	1	Lt
9-158/E5	9-158	Medium härdare för akrylbaserad	5	Lt
1-159/E5	1-159	Långsam reaktiv förtunning för akrylbaserad	5	Lt
1-160/E5	1-160	Reaktiv förtunning för akrylbaserad	5	Lt
6-115/E1	6-115	Flexible Additive	1	Lt

## HÄLSA OCH SÄKERHET

---

För uttömmande råd om hälsa, säkerhet och miljö hänvisas till respektive materialsäkerhetsblad och produktetiketter.

## DENNA PRODUKT ÄR ENDAST AVSEDD FÖR PROFESSIONELLT

---

### BRUK

Informationen i detta blad är endast vägledande. Alla som använder produkten utan att först ha inhämtat ytterligare information om produktens stabilitet för avsett ändamål gör det på egen risk, och vi tar inte på oss något ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada (förutom dödsfall eller personskada som uppstår till följd av vår försumlighet) som uppstår på grund av sådan användning. Informationen i detta blad kan komma att ändras från tid till annan på grund av vår erfarenhet av produkten och vår kontinuerliga produktutveckling. Torktider som anges är genomsnittliga tider vid 20 °C. Filmtjocklek, luftfuktighet och verkstadstemperatur kan påverka torktiderna.

#### FÖR MER INFORMATION, VÄNLIGEN KONTAKTA:

Selemix Customer Service and Sales Group  
Needham Road  
Stowmarket, Suffolk  
IP14 2AD, England  
Tfn: +44 (0)1449 771771