

# SELEMIX<sup>®</sup> DIRECT PRO SATIN

## PRODUKTBESKRIVNING

*Selemix* Direct Pro Satin är en mångsidig, 2K akrylbaserad PU-täckfärg som kan appliceras direkt på en mängd olika underlag utan behov av grundfärg, vilket ger en mycket effektiv process.

Direct Pro Satin ger en högkvalitativ satinfinish med hög färgmättnad och UV-stabilitet. Dess goda korrosionshinderande egenskaper gör den lämplig för behandling och skydd av maskiner, jordbruks- och anläggningsmaskiner och många andra lacktillämpningar inom industrin.

## PRODUKTER

7-156	<i>Selemix</i> Direct Pro Satin Vita kulörer
7-155	<i>Selemix</i> Direct Pro Satin Neutrala kulörer

### Härdare:

9-158	Snabb härdare för akryl
9-154	Medium härdare för akryl
9-152	Långsam härdare för akryl

### Förtunningsmedel:

1-155	Extender förtunning
1-156	Långsam extender förtunning

### Additive:

6-115	Flexible Additive
-------	-------------------

## UNDERLAG OCH FÖRBEREDELSE






Stål (blästrat)	Blästrat enligt ISO 8501-1 SA 2.5 med en blästringsprofil på maximalt 40 µm Rz
Stål	Maskinslipa med P80-120-rondeller och avfetta
Galvaniserat stål	Rugga upp med SCOTCHBRITE <sup>®</sup> och avfetta
Aluminium	Maskinslipa med P240-320-rondeller och avfetta
Lackade ytor	Maskinslipa med P240-320-rondeller och avfetta
<i>Selemix</i> epoxi eller PU- grund	Se tekniskt datablad för primer för omlackeringstid



Applicera på en ren och torr yta med en temperatur över dagpunkten för att undvika kondens. I trånga utrymmen är det viktigt att se till att det finns tillräcklig ventilation under applicering och torkning.




## BLANDNING

Blanda färgen noga innan du aktiverar och kontrollera kulören före användning




	Egenskaper	Konventionell	Luftassisterad luftfri
	<b>Efter vikt:</b> 7-155 / 7-156 Täckfärg 9-15X Härdare Förtunning	1 000 250 200-250	1 000 250 150-200
	<b>Efter volym:</b> 7-155 / 7-156 Täckfärg 9-15X Härdare Förtunning	3 1 0,75-0,9 (25-30%)	3 1 0,6-0,75 (20-25%)
	Viskositet (vid 20 °C): Brukstad/Dubblerad viskositet (vid 20 °C): Användbar tid (vid 20 °C):	28–36 sek. DIN4 1,5–2 timmar 1,5 timmar	36–45 sek. DIN4 1,5–2 timmar 1 timme

## FÖR PLURALMIX-UTRUSTNING:


Täckfärgen förtunnas enligt följande och används med pluralmix-utrustning för att blanda härdaren. Använd härdare 9-152.

	Egenskaper	Pluralmix		
		Mycket högfyllande	Högfyllande	Standard
	<b>Efter vikt:</b> 7-155 / 6 topplack + förtunning  9-152 härdare	1000 + 50 Förblandad  250	1000 + 100 Förblandad  250	1000 + 150 Förblandad  250
	<b>Efter volym:</b> 7-155/7-156 topplack + förtunning  9-152 härdare	3 + 0,2 förtunning  1	3 + 0,4 förtunning  1	3 + 0,6 förtunning  1
	Viskositet (vid 20 °C):	100–120 sek. DIN4	65–75 sek. DIN4	45–55 sek. DIN4

## APPLICERING

	Egenskaper	Konventionell	Luftassisterad luftfri
	Sprutpistolsinställning:	Munstycke: Självtryck: 1,8 mm Sugmatning: 1,8–2,0 mm Tryckmatning: 1,2–1,4 mm	Munstycke: 09–11 thou 0,23–0,28 mm
	Lufttryck: (se anvisningarna från sprutpistolstillverkaren)	HVLP: 2 bar Standard: 2,5–3 bar	2,5 bar
	Färgtryck:	Ej tillämpligt	100 bar
	Antal sprutvarv:	2	2 (eller 1 sprutomgång)
	Avluftning mellan sprutvarven:	15 min.	15–20 min. (eller 2 min för 1 sprutomgång)
	Torkning:	Lufttorka eller ugnstorka vid 50 °C i 30–45 min.	Lufttorka eller ugnstorka vid 50 °C i 30–45 min.
	Avluftning före ugnstorkning:	10–15 min.	10–15 min.
	Skiktjocklek vått:	150–175 µm (2 x 75 -100 µm)	150–175 µm (100 µm 1 sprutomgång)
	Skiktjocklek torrt:	90–110 µm	90–110 µm (70–80 µm 1 sprutomgång)

## TORKTIDER

	Dammfri Hanterbar Tejpfri Hanterbar Genomtorr	20 min. (eller 15 min. med snabbhärdare) 3 tim. (eller 2 tim. med snabbhärdare) 6 tim. (eller 3 tim. med snabbhärdare) 8–10 tim. (eller 5–6 tim. med snabbhärdare) 1 dag (eller över natten med snabbhärdare)
vid 20 °C	Ugnstorkning:	30 minuter vid 50 °C (beroende på filmtjocklek)
	Tid för överlackering:	Minimum: när den är genomtorr Max: 1 månad av sig själv utan slipning
	Obs!	Lägre temperatur eller filmtjocklek högre än 100 µm gör att torktiden förlängs

## STRUKTUR / TEXTUR FINISH

En strukturerad / textur finish kan uppnås med Selemix Direct Pro genom att följa process nedan.

1. Applicera första lagret 7-15X normalt, säkerställ att skiktjockleken är en. rek. för att täcka och skydda substratet.
2. 30 min flash-off tid 20°C
3. Blanda 7-15X Direct PRO 3:1:0 - 0.1 med 9-15X härdare and 1-155 tinner.

Mer tinner, ger en finare textur and mindre tinner ger grövre textur.

4. Applicera ett lager med självtryck a 1.8-2.5 mm färgmunstycke med 0.1-0.3 bar tryck

Lägre tryck ger grövre textur, högre tryck ger finare textur.

5. Lufttorka eller tillåt 15 min. flash-off före forcerad tork.

## FLEXIBILITET

**Selemix Direct PRO kan göras mer flexibel för att uppnå högre mekanisk förmåga.**

Blanda kulör i 7-15X Direct Pro. Blandningsförhållande I vikt 1000 : 20 med 6-115 Flexible Additive (2% by weight)

Selemix Direct Pro skall aktiveras och förtunnas enl. rek.

## TEKNISKA DATA

Baserad på färdigblandad och användningsklar färg inklusive förtunning:	Konventionell spray	Luftassisterad luftfri sprutning och pluralmix
VOC (g/l):	462-483 g/L	404-470 g/L
Torrhalt (vikt):	56-61%	58-67%
Torrhalt (volym):	47-49%	48-56%
Lösningsmedelshalt (vikt):	39-44%	33-42%
Specifikt självtryck:	1,10-1,18	1,11-1,21
Teoretisk täckförmåga (vid torr skiktjocklek 90 µm)	5,2-5,4 m <sup>2</sup> /L	5,3-6,2 m <sup>2</sup> /L
Glans:	Satin	Satin

## PRODUKTKODER OCH BESKRIVNINGAR

Selemix-kod	Kort kord	Produktbeskrivning	Förpackningsstorlek	
7-156/E18K	7-156	Satin binder vita kulörer	18	K
7-156/E4.5K	7-156	Satin binder vita kulörer	4,5	K
7-155/E15K	7-155	Satin binder neutrala kulörer	15	K
7-155/E3.75K	7-155	Satin binder neutrala kulörer	3,75	K
9-158/E1	9-158	Snabb härdare för akryl	1	Lt
9-158/E5	9-158	Snabb härdare för akryl	5	Lt
9-154/E1	9-154	Medium härdare för akryl	1	Lt
9-154/E5	9-154	Medium härdare för akryl	5	Lt
9-152/E1	9-152	Långsam härdare för akryl	1	Lt
9-152/E5	9-152	Långsam härdare för akryl	5	Lt
1-155/E5	1-155	Extender förtunning	5	Lt
1-156/E5	1-156	Långsam extender förtunning	5	Lt
6-115/E1	6-115	Flexible Additive	1	Lt

## HÄLSA OCH SÄKERHET

För uttömmande råd om hälsa, säkerhet och miljö hänvisas till respektive materialsäkerhetsblad och produktetiketter.

## DENNA PRODUKT ÄR ENDAST AVSEDD FÖR PROFESSIONELLT BRUK

Informationen i detta blad är endast vägledande. Alla som använder produkten utan att först ha inhämtat ytterligare information om produktens stabilitet för avsett ändamål gör det på egen risk, och vi tar inte på oss något ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada (förutom dödsfall eller personskada som uppstår till följd av vår försumlighet) som uppstår på grund av sådan användning. Informationen i detta blad kan komma att ändras från tid till annan på grund av vår erfarenhet av produkten och vår kontinuerliga produktutveckling. Torktider som anges är genomsnittliga tider vid 20 °C. Filmtjocklek, luftfuktighet och verkstadstemperatur kan påverka torktiderna.

### FÖR MER INFORMATION, VÄNLIGEN KONTAKTA:

Selemix Customer Service and Sales Group  
Needham Road  
Stowmarket, Suffolk  
IP14 2AD, England  
Tfn: +44 (0)1449 771771