

TEKNISKT DATABLAD

Utgivningsdatum:
Maj 2024

SELEMIX[®] DIRECT PRO MATT

PRODUKTBESKRIVNING

Selemix Direct Pro Matt är en mångsidig, 2K akryl PU-täckfärg som kan appliceras direkt på en mängd olika underlag utan behov av grundfärg, vilket ger en mycket effektiv process.

Denna produkt ger en högkvalitativ matt finish med hög täckförmåga och UV-stabilitet. Dess goda korrosionshinderande egenskaper gör den lämplig för behandling och skydd av maskiner, jordbruks- och anläggningsmaskiner och många andra lacktillämpningar inom industrin.

PRODUKTER

7-151 *Selemix* Direct Pro Matt - Alla kulörer

Härdare:

9-158 Snabb härdare för akryl
9-154 Medium härdare för akryl
9-152 Långsam härdare för akryl

Förtunning:

1-155 Extender förtunning
1-156 Långsam extender förtunning

Tillsatsmedel:

6-115 Flexible Additive

UNDERLAG OCH FÖRBEREDELSE






Stål (blästrat)	Blästrat enligt ISO 8501-1 SA 2.5 med en blästringsprofil på maximalt 40 µm Rz
Stål	Maskinslipa med P80-120-rondeller och avfetta
Galvaniserat stål	Rugga upp med SCOTCHBRITE [®] och avfetta
Aluminium	Maskinslipa med P240-320-rondeller och avfetta
Lackade ytor	Maskinslipa med P240-320-rondeller och avfetta
GRP	Maskinslipa med P240-320 och avfetta
Plast : (PA, PC, ABS, PC/ABS, PMMA, PVC)	Slipa med SCOTCHBRITE [®] och avfetta
PP	PP ska värmehandlas före lackering



Applicera på en ren och torr yta med en temperatur över daggpunkten för att undvika kondens. I trånga utrymmen är det viktigt att se till att det finns tillräcklig ventilation under applicering och torkning.




BLANDNING

Blanda färgen noga innan du aktiverar och kontrollera kulören före användning




	Egenskaper	Konventionell	Luftassisterad luftfri 1 sprutomgång	Luftassisterad luftfri 2 sprutvarv
	Efter vikt: 7-151 Täckfärg 9-15X Härdare Förtunning	1 000 250 100-150	1 000 250 20-40	1 000 250 40-60
	Efter volym: 7-151 Täckfärg 9-15X Härdare Förtunning	3 1 0,4-0,6 (13-20%)	3 1 0,1-0,15 (3-5%)	3 1 0,15-0,25 (5-8%)
	Viskositet (vid 20 °C): Brukstid/Dubblerad viskositet (vid 20 °C): Användbar tid (vid 20 °C):	28–36 sek. DIN4 1,5–2 timmar 1,5 timmar	50-55 sek. DIN4 1,5 timmar 1 timme	45-50 sek. DIN4 1,5–2 timmar 1 timme

FÖR PLURALMIX-UTRUSTNING:


Täckfärgen förtunnas enligt följande och används med pluralmix-utrustning för att blanda härdaren. Använd härdare 9-152.

	Egenskaper	Pluralmix luftassisterad luftfri sprutning	
		En sprutomgång	2 sprutvarv
	Efter vikt: 7-151 topplack + förtunning 9-152 härdare	1000 + 20 Förblandad 250	1000 + 50 Förblandad 250
	Efter volym: 7-151 topplack + förtunning 9-152 härdare	3 + 0,1 förtunning Förblandad 1	3 + 0,25 förtunning Förblandad 1
	Viskositet (vid 20 °C):	50-55 sek. DIN4	45-50 sek. DIN4

APPLICERING

	Egenskaper	Konventionell	Luftassisterad luftfri
	Sprutpistolsinställning:	Munstycke: Självtryck: 1,8 mm Sugmatning: 1,8–2,0 mm Tryckmatning: 1,2–1,4 mm	Munstycke: 09–11 thou 0,23–0,28 mm
	Lufttryck: (se anvisningarna från sprutpistolstillverkaren)	HVLP: 2 bar Standard: 2,5–3 bar	2,5 bar
	Färgtryck:	Ej tillämpligt	100 bar
	Antal sprutvarv:	2 Ett tunt kontrollvarv kan läggas för att uppnå jämnare 15 min.	2 (eller 1 sprutomgång)
	Avluftning mellan sprutvarven:		15–20 min. (eller 2 min för 1 sprutomgång)
	Torkning:	Lufttorka eller ugnstorka vid 50 °C i 30–45 min.	Lufttorka eller ugnstorka vid 50 °C i 30–45 min.
	Avluftning före ugnstorkning:	10–15 min.	10–15 min.
	Våt skiktjocklek:	150–175 µm (2 x 75 -100 µm)	150–175 µm (130-150 µm 1 sprutomgång)
	Torr skiktjocklek:	90–110 µm	90–110 µm (70–80 µm 1 sprutomgång)
	Skiktjocklek Obs:	Torrfilmsgjocklek på 120 mikrometer kan nås (på t.ex. blåsträt stål) genom att applicera ett lätt sprutvarv och därefter 2 fulla sprutvarv.	

TORKTIDER

	Dammfri Hanterbar Tejpfri Hanterbar Genomtorr	20 min. (eller 15 min. med snabbhärdare) 3 tim. (eller 2 tim. med snabbhärdare) 6 tim. (eller 3 tim. med snabbhärdare) 8–10 tim. (eller 5–6 tim. med snabbhärdare) 1 dag (eller över natten med snabbhärdare)
vid 20 °C	Ugnstorkning:	30 minuter vid 50 °C (beroende på skiktjocklek)
	Tid för överlackering:	Minimum: när den är genomtorr Max: 1 månad av sig själv utan slipning
	Obs!	Lägre temperatur eller skiktjocklek högre än 100 µm gör att torktiden förlängs

STRUKTUR / TEXTUR FINISH

En strukturerad / textur finish kan uppnås med Selemix Direct Pro genom att följa process nedan.

1. Applicera första lagret 7-15X normalt, säkerställ att skiktjockleken är en. rek. för att täcka och skydda substratet.
2. 30 min flash-off tid 20°C
3. Blanda 7-15X Direct PRO 3:1:0 - 0.1 med 9-15X härdare and 1-155 tinner.
Mer tinner, ger en finare textur and mindre tinner ger grövre textur.
4. Applicera ett lager med självtryck a 1.8-2.5 mm färgmunstycke med 0.1-0.3 bar tryck
Lägre tryck ger grövre textur, högre tryck ger finare textur.
5. Lufttorka eller tillåt 15 min. flash-off före forcerad tork.

FLEXIBILITET

Selemix Direct PRO kan göras mer flexibel för att uppnå högre mekanisk förmåga.

Blanda kulör i 7-51X Direct Pro. Blandningsförhållande I vikt 1000 : 20 med 6-115 Flexible Additive (2% by weight)

Selemix Direct Pro skall aktiveras och förtunnas enl. rek.

TEKNISKA DATA

Baserat på färdigblandad och användningsklar färg inklusive förtunning:	Konventionell	Luftassisterad luftfri sprutning och pluralmix
VOC (g/l):	453-479 g/L	420-443 g/L
Torrhalt (vikt):	55-62%	59-65%
Torrhalt (volym):	47-50%	51-54%
Lösningsmedelshalt (vikt):	38-45%	35-41%
Specifikt självtryck:	1,07-1,18	1,08-1,20
Teoretisk täckförmåga vid torr filmtjocklek 100 µm:	4,7-5,0 m ² /L	5,1-5,4 m ² /L
Teoretisk täckförmåga vid torr filmtjocklek 100 µm:	4,0-4,7 m ² /kg	4,3-5,0 m ² /kg
Teoretiska utsläpp av lösningsmedel per kvm vid torr filmtjocklek 100 µm:	91-102 g per m ²	78-87 g per m ²
Glans:	Matt	Matt

PRODUKTKODER OCH BESKRIVNINGAR

Selemix-kod	Kort kod	Produktbeskrivning	Förpackningsstorlek	
7-151/E15K	7-151	Direct Pro Matt Binder	15	K
7-151/E3.75K	7-151	Direct Pro Matt Binder	3,75	K
9-158/E1	9-158	Snabb härdare för akryl	1	Lt
9-158/E5	9-158	Snabb härdare för akryl	5	Lt
9-154/E1	9-154	Medium härdare för akryl	1	Lt
9-154/E5	9-154	Medium härdare för akryl	5	Lt
9-152/E1	9-152	Långsam härdare för akryl	1	Lt
9-152/E5	9-152	Långsam härdare för akryl	5	Lt
1-155/E5	1-155	Extender förtunning	5	Lt
1-156/E5	1-156	Långsam extender förtunning	5	Lt
6-115/E1	6-115	Flexible Additive	1	Lt

HÄLSA OCH SÄKERHET

För uttömmande råd om hälsa, säkerhet och miljö hänvisas till respektive materialsäkerhetsblad och produktetiketter.

DENNA PRODUKT ÄR ENDAST AVSEDD FÖR PROFESSIONELLT

BRUK

Informationen i detta blad är endast vägledande. Alla som använder produkten utan att först ha inhämtat ytterligare information om produktens stabilitet för avsett ändamål gör det på egen risk, och vi tar inte på oss något ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada (förutom dödsfall eller personskada som uppstår till följd av vår försumlighet) som uppstår på grund av sådan användning. Informationen i detta blad kan komma att ändras från tid till annan på grund av vår erfarenhet av produkten och vår kontinuerliga produktutveckling. Torktider som anges är genomsnittliga tider vid 20 °C. Filmtjocklek, luftfuktighet och verkstadstemperatur kan påverka torktiderna.

FÖR MER INFORMATION, VÄNLIGEN KONTAKTA:

Selemix Customer Service and Sales Group
Needham Road
Stowmarket, Suffolk
IP14 2AD, England
Tfn: +44 (0)1449 771771